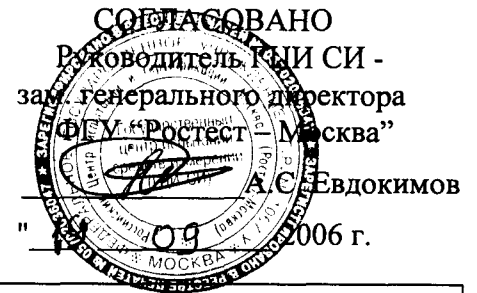


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Устройства весораспределяющие S	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21622-06</u> Взамен № <u>21622-01</u>
------------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Garvens Automation GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весораспределяющие типа S (далее - устройство) предназначены для распределения на группы в зависимости от взвешенной массы, однородных по размерам и форме упаковок товаров.

Область применения - предприятия промышленности и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств основан на преобразовании веса взвешиваемого товара в упаковке с помощью весоизмерительного тензорезисторного датчика в электрический сигнал, измерении и сравнении значения этого сигнала терминалом с заданными значениями массы.

Устройство состоит из весоизмерительного блока, грузоприемной секции транспортера и весового терминала (далее – терминал). Устройство поставляется в смонтированном виде. В качестве терминала могут быть использованы терминалы ID1 Plus, E и S.

Терминал ID1 Plus имеет клавиатуру, однострочный флуоресцентный семисегментный 7-ми разрядный дисплей для отображения цифровой и символьной информации, вспомогательный светодиодный аналоговый 3-х секционный индикатор для отображения положения измеренного значения веса по отношению к заданным границам распределения по массе и оперативную память на 25 описаний товара.

Терминал S имеет черно-белый или цветной жидкокристаллический дисплей с разрешением 640 x 480 точек и размером по диагонали 10,4". Имеются поля для представления информации по позициям: значение массы товара, производительность, количество упаковок по зонам классификаций, информация о работоспособности подключенных периферийных устройств, ошибки и тахометрическое табло (аналоговый графический дисплей с представлением статистики и производительности). Ввод информации и управление устройством осуществляется посредством интерфейса TouchScreen. Программное обеспечение терминала позволяет задать 7 зон распределения товара по массе, визуальный мониторинг всех режимов работы устройства, хранить в оперативной памяти до 100 описаний товара, установить защиту паролем, управлять скоростью движения транспортера.

На дисплее терминала S отображается информация о количестве упаковок (товара), соответствующих заданным зонам распределения по весу, отображение среднего значения массы

последних десяти “хороших” товаров, предусмотрена программа самодиагностики работоспособности всей системы. Доступ к изменению параметров системы защищен паролем.

Терминал E имеет черно-белый монохромный высококонтрастный жидкокристаллический дисплей размером по диагонали 5,6”. Имеет память на 50 артикулов товара, вызов артикула посредством курсорных клавиш, функциональные клавиши F1 - F8 (экранное меню), индикация большими цифрами брутто или нетто веса, индикация текущей зоны подсчёта: «недовес», «стандарт», «перевес» и «всего». Управление скоростью конвейера осуществляется в меню при помощи "+" и "-".

Дополнительно предусмотрено:

- подключение к системе качества FreeWeigh 9001;
- пакет программ по статистике с распечаткой на внешнем (A4) и/или встроенном принтерах (терминал S);
- формирование сигнала квитирования для различных периферийных устройств;
- установка дополнительного дисплея.

Все терминалы могут быть оснащены принтером, устройством считывания штрихового кода, устройствами выбора направления движения товара, различными интерфейсами передачи информации, а терминал S – сетевым интерфейсом и дополнительной оперативной памятью. Терминал S может быть оснащен дополнительным дисплеем FAZ W100 и клавиатурой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), производительности распределения по массе с весовыми терминалами ID1 Plus, S и E, ширины и длины весовой секции транспортера устройства приведены в таблице 1.

Таблица 1

НПВ, кг	Производительность распределения по массе уп./мин, с терминалом			Ширина весовой секции транспортера, мм	Длина весовой секции транспортера, мм
	ID1 Plus	S	E		
0,6	от 1 до 100	от 1 до 400	от 1 до 200	от 100 до 200	от 200 до 300
6				от 150 до 300	от 250 до 600
40	от 1 до 100			от 400 до 600	600, 800
120	от 1 до 80			от 500 до 900	от 1000 до 1500

Дискретность (d) задания границ распределения по массе и индикации показаний выбирается из ряда значений $(1, 2, 5) \cdot 10^k$, где k – целое положительное или отрицательное число, или нуль при условии

$$d \geq \text{МГР}/10000,$$

где МГР – максимальное значение верхней границы для зон распределения по массе.

Цена поверочного деления (e) выбирается из ряда значений 10^k , где k – целое положительное или отрицательное число, или нуль при условии

$$e \geq d$$

Примечание - Значения границ зон распределения по массе, дискретности задания этих границ, дискретности индикации, цены поверочного деления и производительности распределения по массе для конкретного образца устройства устанавливается при его заказе для каждого вида товара.

Наименьший предел взвешивания 20 e.

Значения пределов допускаемой погрешности устройств при статическом взвешивании и взвешивании в движении в диапазоне измерения, ограниченном минимально возможным нижним и максимально возможным верхним значениями границ распределения товара по массе приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания при		Пределы допускаемой погрешности	
МГР/е ≤ 1000	МГР/е > 1000	при первичной поверке	в эксплуатации
До 50 е включ.	До 500 е включ.	+/-0,5 е	+/-1 е
Св. 50 е до 200 е включ.	Св. 500 е до 2000 е включ.	+/-1 е	+/-2 е
Св. 200 е	Св. 2000 е	+/-1,5 е	+/-3 е

Значения предельно допускаемого среднего квадратического отклонения (далее – СКО) устройств в % от измеряемой массы при взвешивании в движении приведены в таблице 3.

Таблица 3

Интервал взвешивания	Предельно допускаемое СКО, % от измеряемой массы	
	при первичной поверке	в эксплуатации
До 100 г включ.	0,48	0,6
Св. 100 до 300 г включ.	0,24	0,3
Св. 300 г до 1 кг включ.	0,16	0,2
Св. 1 до 15 кг включ.	0,08	0,1
Св. 15 кг	0,053	0,067

Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до плюс 40
Параметры электропитания от сети переменного тока:	
- напряжение, В	220 ⁺²² ₋₃₃
- частота, Гц	50 ± 1
Потребляемая мощность, В·А, не более	1000

НПВ, габаритные размеры и масса устройства приведены в таблице 4.

Таблица 4

НПВ, кг	Габаритные размеры устройства, мм, не более (Д x Ш x В)	Масса устройства, кг, не более
0,6	1000 x 500 x 1700	300
6	1200 x 660 x 1700	350
40	700 x 860 x 1700	300
120	1000 x 960 x 1700	350

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку и на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Устройство весораспределяющее S	- 1 комплект
Руководство по эксплуатации	- 1 экз.
Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией.	

ПОВЕРКА

Поверка устройств весораспределяющих проводится в соответствии с “Методикой поверки”, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ “Ростест-Москва” в августе 2006 г., и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование:

- гири класса точности F₂ и M₁ по ГОСТ 7328;
- весы по ГОСТ 24104 или ГОСТ 29329 с погрешностью не более 1/3 предела допускаемой погрешности поверяемого устройства.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы.

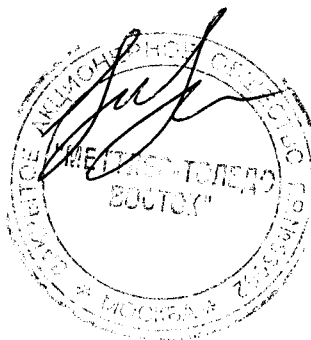
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройств весораспределяющих S утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма “Garvens Automation GmbH”, В-31180 Giesen, Kampsts, 7, Германия.

Представитель
ЗАО “Меттлер-Толедо Восток”



Л.С. Петропавловская