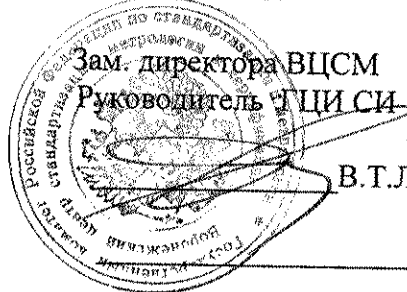


СОГЛАСОВАНО:



2001 г.

КОМПЛЕКТ ШАБЛОНОВ КШО Зав. № 1	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21637-01</u> Взамен № _____
-----------------------------------	---

Выпускается по технической документации ГУП «Воронежский вагоноремонтный завод им. Тельмана».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект шаблонов КШО предназначен для измерения геометрических размеров осей РУ1Ш вагонов железных дорог колеи 1520 (1524) мм, выпускаемых по ГОСТ 22780-93.

ОПИСАНИЕ

Комплект шаблонов КШО состоит из:

- Штангена для проверки длин осей РУ1Ш Рц- 827-60А/ 05-00 (далее -Ш1);
- Шаблона центровых отверстий в черновых осях колесных пар РУ1Ш М-3823 (далее - Ш2);
- Шаблона для контроля диаметра и глубины центровых отверстий черновой оси РУ1Ш М-3864 (далее -Ш3);
- Шаблона для контроля угла 90° и ширины фаски 4 мм центровых отверстий черновой оси РУ1Ш М-3866-00 (далее - Ш4);
- Шаблона галтели предподступичной части оси РУ1Ш М-3773 (далее - Ш5);
- Шаблона для разгружающей канавки М-6320 (далее - Ш6);
- Шаблона проверки галтели шейки оси РУ1Ш М-3800 (далее - Ш7);

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значения						
	Ш1	Ш2	Ш3	Ш4	Ш5	Ш6	Ш7
Шероховатость измерительных поверхностей, Ra, мкм, не более	1,6	1.25	0,80	0,80	0,63	0,80	0,16
Ширина штрихов шкалы штанги, мм, не более	0,3	—	—	—	—	—	—
Допускаемое отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей губок, мм, не более	0,1	—	—	—	—	—	—
Допускаемое отклонение от параллельности измерительных поверхностей губок, мм, не более	0,1	—	—	—	—	—	—
Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангена, мм, не более	±0,15	—	—	—	—	—	—
Допускаемое отклонение от номинальных размеров шаблонов, мм, не более	—	+0,1;- 0,1 +5', -5'	+ 0,1 - 0,1	+ 0,1 ±10'	±0,1	±0,1	±0,1
Габаритные размеры, мм, не более	2318х 133х6	90х35х 4	100х50х 4	60х70х4	35х50х 5	40х30х3	40х34х 3
Масса, кг, не более	4,8	0,3	0,08	0,1	0,2	0,12	0,12
Средний срок службы, лет, не менее	12	12	12	12	12	12	12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Шаблон Рц 827-60А/05-00 - 1 шт.
2. Шаблон М 3823 - 1 шт.
3. Шаблон М 3864 - 1 шт.
4. Шаблон М 3866-00 - 1 шт.
5. Шаблон М 3773 - 1 шт.
6. Шаблон М 6320 - 1 шт.
7. Шаблон М 3800 - 1 шт.
8. Этикетка - 1 шт.
9. Методика поверки - 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка комплекта шаблонов КШО производится по методике поверки "Комплект шаблонов КШО. Методика поверки", утвержденной ГЦИ СИ Воронежским ЦСМ.

Основное поверочное оборудование: микроскоп УИМ, линейка поверочная, плоскопараллельные меры длины концевые кл.т. 3, штангенрейсмасс ШР-250.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 22780-93 «Оси для вагонов железных дорог колес 1520 (1524). Типы, параметры, размеры.» и техническая документация ГУП "ВВРЗ им. Тельмана"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Комплект шаблонов КШО соответствует требованиям НД.

Изготовитель: ГУП "Воронежский вагоноремонтный завод им. Тельмана"
394010, г. Воронеж, пер. Богдана Хмельницкого, 1
тел (0732) 27 - 76 - 09

Заявитель: ГУП "Воронежский вагоноремонтный завод им. Тельмана"

/ Директор ГУП "ВВРЗ им. Тельмана"



В.И.Николаев