

Заместитель Генерального



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Устройства лазерные для контроля и регулировки углов установки управляемых колес автомобилей типа ЛАЗЕРТЕСТЕР	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 21708-01
---	--

Выпускается по техническим условиям ТУ 4577-001-12177784-01.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство лазерное для контроля и регулировки углов установки управляемых колес автомобилей типа ЛАЗЕРТЕСТЕР предназначено для контроля основных параметров установки управляемых колес любых типов легковых автомобилей с допустимой шириной колеи проверяемого автомобиля 1220 – 1600 мм.

Устройства для контроля и регулировки углов установки управляемых колес автомобилей типа ЛАЗЕРТЕСТЕР могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

ОПИСАНИЕ

Устройство лазерное для контроля и регулировки углов установки управляемых колес автомобилей типа ЛАЗЕРТЕСТЕР представляет собой стационарный специализированный стенд, состоящий из конструктивно законченных и функционально связанных между собой блоков контроля углов, держателей зеркал и поворотных кругов.

В состав стенда входят:

- блоки контроля углов;
- держатели зеркал;
- поворотные круги;
- преобразователь напряжения.

Действие устройства ЛАЗЕРТЕСТЕР основано на формировании в пространстве опорных лазерных пучков, которые отражаются от закрепленных на колесах автомобиля зеркал, и визуальной регистрации положения пятна каждого отраженного пучка на координатной сетке экрана блока контроля углов.

Отсчет показаний развала колес осуществляется по вертикальному смещению лазерных пучков и соответственно по вертикальной шкале блока контроля углов. Отсчет показаний схождения колес осуществляется по горизонтальному смещению лазерных пучков и соответственно по горизонтальной шкале блока контроля углов. При повороте колес луч на экране блока контроля углов будет проходить под углом к горизонтальной оси и этот угол будет равен углу продольного наклона оси поворота колеса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Диапазон измерений, °	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений, '
Тип устройства	стационарный	
Углы развала колес	±1,5	±5
Углы схождения колес	±2,5	±5
Углы продольного наклона оси поворота колес	±15	±15
Допустимая ширина колеи проверяемого автомобиля, мм	1220 - 1600	
Габаритные размеры, мм	1100x600x1500	
Масса, кг	38	
Рабочий диапазон температур, °С	-10 - +40° С	
Требования по электропитанию		
Напряжение	≈220 В	
Частота	50 Гц	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и панель приборной стойки методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- блок контроля углов – 2 шт;
- держатели зеркал – 2 шт;
- круг опорный – 2 шт;
- блок питания стабилизированный 1 шт;
- кронштейн – 1 шт;
- руководство по эксплуатации, включающее в себя методику поверки.

ПОВЕРКА

Поверка устройства лазерного для контроля и регулировки углов установки управляемых колес автомобилей типа ЛАЗЕРТЕСТЕР осуществляется в соответствии с методикой поверки (приложение Б КЕ 2. 811. 000 РЭ), согласованной с ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются:

- измерительная металлическая линейка 1000 ГОСТ 427-75;
- угольник поверочный типа УШ 400x250 мм ГОСТ 3749-77;
- нивелир оптический типа Н – 3К ГОСТ 10528-80;
- рулетка измерительная типа РЗ-5 или РЗ-10 ГОСТ 7502-80

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 25176-82; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.064-81; ГОСТ 12.1.019-79;
ГОСТ 12.2.007.0-75; ГОСТ 27478-87; ГОСТ 12.2.040-79.

Технические условия ТУ 4577-001-12177784-01. «Устройство лазерное для контроля и регулировки углов установки управляемых колес автомобилей типа ЛАЗЕРТЕСТЕР».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройство лазерное для контроля и регулировки углов установки управляемых колес автомобилей типа ЛАЗЕРТЕСТЕР соответствует ГОСТ 25176-82; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.064-81; ГОСТ 12.1.019-79; ГОСТ 12.2.007.0-75; ГОСТ 27478-87; ГОСТ 12.2.040-79 и техническим условиям ТУ 4577-001-12177784-01.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Промышленно – коммерческая компания ЮГС»
390013, г. Рязань, пр. Завражного, 6

Руководитель

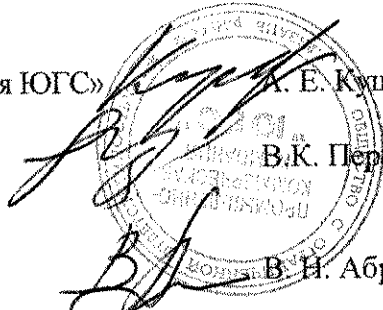
ООО «Промышленно – коммерческая компания ЮГС»

Начальник лаб. 445

ГЦИ СИ «Ростест-Москва»

Нач. сектора лаб. 445

ГЦИ СИ «Ростест-Москва»



А. Е. Кушев
В.К. Перекрест
В.И. Абрамов