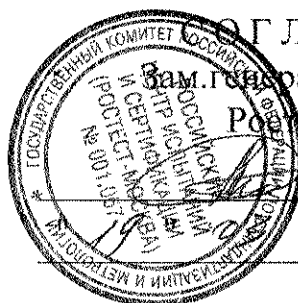


# ОПИСАНИЕ ТИПА средств измерений.



СОГЛАСОВАНО

Зам. Генерального директора

Ростест – Москва

А.С.Евдокимов

2001 г.

Анализатор углерода JR – 12, заводской номер 189	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21747-01</u> Взамен №
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы LECO, США.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Анализатор углерода JR – 12 ( далее - анализатор ) предназначен для определения количественного содержания углерода в сталях, железе, шлаках и других материалах методом высокотемпературного плавления.

## ОПИСАНИЕ.

Анализатор состоит из двух блоков:

- электродная печь;
- измерительный блок.

Принцип действия анализатора основан на высокотемпературном плавлении в инертном газе в электродной печи.

Выделяющийся в результате плавления углерод газом носителем (кислородом) подается в блок определителя для инфрадetekтирования.

Система инфракрасного излучения обеспечивает полное определение в течении 40 секунд.

Образцы могут быть представлены в ввиде порошка, измельченном или твердом виде.

Процент содержания углерода показывается на цифровом табло прямого отсчета.

Калибровка анализатора осуществляется по стандартным образцам.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Диапазон измерения	(0,1 ... 0,25) % масс.
Предел допускаемой относительной погрешности измерения	$\pm 6,0$ %
Масса образца	1 г
Диапазон рабочей температуры	(4 ... 40) °С
Газ - носитель	кислород
Расход газа	2,4 л / мин
Давление газа	(1,4 ... 1,6) кг / см <sup>2</sup>
Потребляемая мощность	400 ВА
Габаритные размеры	(450 x 700 x 340) мм (510 x 700 x 340) мм
Напряжение питания	220 В $\pm 10$ %
Масса	110 кг

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа измерения вносится в сопроводительную документацию анализатора печатью.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ.

1. Анализатор углерода JR - 12.
2. Комплект эксплуатационных документов.
3. Методика поверки.

## ПОВЕРКА.

Поверка осуществляется в соответствии с методикой поверки МП РТ 644-2001, «АНАЛИЗАТОР УГЛЕРОДА, ФИРМЫ LECO», утвержденной РОСТЕСТ - МОСКВА.

Межповерочный интервал - 1 год.

Средства поверки: ГСО 4463 – 92П, ГСО 4464–91 П, ГСО 4461 – 93 П

(стандартные образцы состава стали углеродистой).

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.

ГОСТ 12344 - 88 « Стали легированные и высоколегированные. Метод определения углерода ».

ГОСТ 22536.1– 87 « Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Метод определения углерода ».

Техническая документация фирмы LECO.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Анализатор углерода JR – 12, , заводской номер 189 соответствует ГОСТ 12344 – 88, ГОСТ 22536.1 – 87 и технической документации фирмы - изготовителя.

Изготовитель: фирма LECO, США.

Заявитель: ОАО « ЭМК - Атоммаш », г. Волгодонск, Ростовской области.



Генеральный директор  
ОАО « ЭМК - Атоммаш »

Н.И.Кривошлыков

Начальник лаб.448  
РОСТЕСТ-МОСКВА

В.В.Рыбин