



Устройство для контроля тахографов «Ручной тест-компьютер НТС 1602.19.», №001116	Внесено в государственный ре- естр средств измерений Регистрационный № 21761-01
--	---

Выпускается по технической документации фирмы «VDO Kienzle Vertrieb und Service GmbH», Германия.

Назначение и область применения.

Устройство для контроля тахографов «Ручной тест-компьютер НТС 1602.19.» предназначено для контроля и настройки автомобильных тахографов, работающих от механического привода или от электрического датчика, преобразующего измеряемую величину в электрические импульсы.

Описание.

Устройство для контроля тахографов «Ручной тест-компьютер НТС 1602.19.» преобразует последовательность импульсов, поступающих с контрольного ЕА гнезда тахографа, или непосредственно от датчика тахографа, в значения измеренных параметров движения автомобиля. Результаты измерений выводятся на жидкокристаллический дисплей. Управление устройством ведется с помощью кнопок на лицевой панели. Электропитание осуществляется непосредственно от аккумулятора бортовой сети или через прикуриватель. Устройство работает в режиме ручного управления.

Основные технические характеристики.

Диапазон измерения скорости, км/ч	10...200
Диапазон измерения количества импульсов на 1 км пути (константы), имп./км	2400...99999
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения количества импульсов на 1 км пути, имп./км	± 1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности в режиме задания скорости с помощью электрического привода, км/ч	$\pm 0,45$

Диапазон рабочей температуры, °С	-20...+50
Напряжение на выходе НТС для питания датчика, В	8±0,2
Напряжение питания, В	10,8...30,0
Габаритные размеры, мм, макс.	100x180x35
Масса, кг, не более	0,3

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации штемпелеванием и на заднюю панель устройства.

Комплектность.

№ п/п	Наименование комплектующих.	Количество в комплекте.
1	Устройство для контроля тахографов «Ручной тест-компьютер НТС 1602.19.»	1
2	Набор соединительных кабелей	1 комплект
3	Испытательный датчик 1602.0118.000.000 (по отдельному заказу)	1
4	Инструкция по эксплуатации	1
5	Методика поверки МП РТ 690-2001	1
6	Упаковка	1

Поверка.

Поверка осуществляется по методике поверки «Устройство для контроля тахографов «Ручной тест-компьютер НТС 1602.19.». Методика поверки МП РТ 690-2001», утвержденной «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основными средствами поверки являются:

- калибратор 1602.32 фирмы «VDO Kienzle GmbH», Германия;
Межповерочный интервал 1 год.

Нормативно-технические документы.

ГОСТ 22261-94 «Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение.

Устройство для контроля тахографов «Ручной тест-компьютер НТС 1602.19.» соответствует ГОСТ 22261-94 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель: фирма «VDO Kienzle Vertrieb und Service GmbH», D-60326, Frankfurt/M, Germany.

Генеральный директор О



В.В.Пономарев

Начальник лаборатории «РОС

В.К.Перекрест