

СОГЛАСОВАНО



	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 21954-01
Весы тензометрические вагонные для статического взвешивания серии МОДЕРН-В (МОДЕРН-150В; МОДЕРН-200В) № 01-10	Взамен №

Выпущены по ГОСТ 29329 и технической документации Инженерного центра «АСИ», г. Кемерово

Назначение и область применения

Весы тензометрические вагонные для статического взвешивания серии МОДЕРН-В (модели МОДЕРН-150В; МОДЕРН-200В) предназначены для взвешивания в статике вагонов широкой колеи с сыпучими и прочими грузами, включая цистерны с жидкими грузами, с регистрацией результатов взвешивания и других данных

Область применения - предприятий различных отраслей промышленности.

Описание

Принцип работы весов заключается в преобразовании нагрузки от грузоприемного устройства в электрический сигнал при помощи силоизмерительных датчиков, с последующей его обработкой на ЭВМ и выдачи результатов на печатающее устройство

В состав весов входят грузоприемное устройство (далее ГПУ) со встроенными датчиками, программно-технический комплекс (далее ПТК) и соединительные кабели.

ПТК производит обработку сигналов, поступающих с датчиков, ведет журнал учета работы весов, сохраняет в памяти и выдает на принтер следующую информацию

- наименование предприятия — владельца весов;
- фамилия оператора;
- дата и время взвешивания;
- порядковые номера вагонов в составе;
- масса каждого вагона и состава в целом (брутто, нетто, тара);
- трафаретное значение грузоподъемности вагона;
- перегруз или недогруз относительно трафаретного значения;

В процессе работы на экран дисплея выдаются диагностические сообщения:

- о работоспособности силоизмерительных датчиков;
- о необходимости произвести установку нуля;
- об отсутствии связи с вторичным преобразователем.

Основные технические характеристики весов серии МОДЕРН-В:

Наименование характеристик	МОДЕРН-150В	МОДЕРН-200В
1. Пределы взвешивания: — наибольший предел взвешивания, кг — наименьший предел взвешивания, кг	150 18	200 18
2. Класс точности по ГОСТ 29323	средний	
3. Цена поверочного деления (e), кг	50	
4. Пределы допускаемой погрешности, кг в интервале от НмПВ до 25 т включ. — при первичной поверке — при эксплуатации в интервале св. 25 до 100 т включ. — при первичной поверке — при эксплуатации в интервале св. 100т до НПВ включ. — при первичной поверке — при эксплуатации	±50 ±50 ±50 ±100 ±100 ±150	
5. Непостоянство показаний ненагруженных весов не должна превышать, кг	±50	
6. Независимость показаний весов от положения груза на грузоприемном устройстве не более, кг	±50	
7. Порог чувствительности должен быть таким, чтобы плавное снятие или установка на весах груза массой от 50 до 70 кг изменяло первоначальное показание весов не менее, чем на, кг	±50	
8. Вариант установки грузоприемного устройства весов	Фундамент	
9. Количество измерительных платформ	1	2
10. Габаритные размеры грузоприемного устройства: - длина, мм - ширина, мм - высота, мм	15500 1800 695	19200 (15500+3700) 1800 695
11. Масса грузоприемного устройства, т	18	25
12. Электрическое питание весов: — напряжение переменного тока, В — частота, Гц	220(-33/22) 50±1	
13. Потребляемая мощность не более, кВА	1,0	
14. Температурный диапазон: — ГПУ с тензодатчиками, — преобразователя вторичного	От минус 50 до плюс 50°С От плюс 10 до плюс 35°С	
15. Средний срок службы не менее, лет	10	
16. Вероятность безотказной работы весов при непрерывной работе в течение 2000 часов, не менее	0,92	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

Комплектность

- 1 Грузоприемное устройство платформенного типа с силоизмерительными датчиками и узлами встройки — 1 компл.*
- 2 Программно—технический комплекс — 1 компл.
- 3 Коробка клеммная — 2 компл.
- 4 Кабель соединительный (комплект) — до 100 м.
- 5 Руководство по эксплуатации УФГИ. 404439.01. РЭ - 1 компл.
- 6 Руководство пользователя УФГИ. 404439.00 РП – 1 компл.

*Весовую платформу грузоприемного устройства изготавливает Потребитель самостоятельно по документации Изготовителя.

Поверка

Поверка производится в соответствии с разделом 11 “Методика поверки” Руководства по эксплуатации на весы.

Основное поверочное оборудование:

— весоповерочный вагон с эталонными гирями IV разряда ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

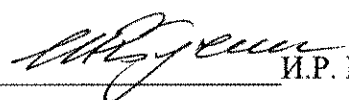
Нормативные документы

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования». Техническая документация изготовителя.

Заключение

Весы тензометрические вагонные для статического взвешивания серии МОДЕРН-В (модели МОДЕРН-150В; МОДЕРН-200В) соответствуют требованиям нормативных документов.

Изготовитель: ООО Инженерный центр “АСИ”, 650099, Россия, г. Кемерово,
ул. Кузбасская, 31, тел./факс (3842) 36-61-49, 36-66-34, 36-74-63
E-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор Инженерного центра “АСИ”  И.Р. Бучин