

СОГЛАСОВАНО
Заместитель Генерального директора
«РОСТЕСТ-Москва»
С. Евдокимов
2001 г.



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Станки балансировочные серии “Megaspin” модели 200, 300, 400, 450, 700 и 800	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 21948-01
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Hofmann Industrial GmbH»,
Австрия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные для определения массы дисбаланса колес автотранспортных средств применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах.

Станки балансировочные обеспечивают при проведении балансировки колес измерение корректирующей массы, приведенной к одной или обеим плоскостям коррекции диска колеса.

Станки балансировочные могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Станки балансировочные для определения массы дисбаланса колес автотранспортных средств построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Конструктивно станки балансировочные состоят из закрепляемого на полу корпуса, внутри которого размещены: узел измерения корректирующей массы и угла дисбаланса, системы электропривода, тормозной электромагнитной системы. Вал узла измерения корректирующей массы и угла дисбаланса имеет резьбовой удлинитель, который выходит наружу из корпуса станда. На резьбовой удлинитель вала устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо. На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с грузами корректирующей массы в процессе проведения балансировки. На станине, в ее верхней

части, размещен электронный процессорный блок, клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ, а также электронные цифровые табло или телевизионные мониторы, для отображения измеряемых параметров.

Станки балансировочные предназначены для балансировки колес легковых автомобилей, легких грузовых автомобилей(модель 450) и легких транспортных средств (мотоциклов, картингов и т.д.). Общими для вышеперечисленных станков являются базовые электронный процессорный блок и измерительный узел, а отличительными особенностями являются способ отображения и обработки информации (тип процессора, дисплей) и тип привода зажимного приспособления крепления колеса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значения характеристик					
	Модель					
	Megaspin					
	200	300	400	450	700	800
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	265-615	265-615	265-615	265-665	265-615	265-615
Ширина обода балансируемого колеса, мм	40-510	40-510	40-510	40-510	40-510	40-510
Диапазон измерения величины корректирующей массы дисбаланса, г: для колес легковых автомобилей для колес грузовых автомобилей	0 - 400	0 - 400	0 - 400	0 - 400 0-1000	0 - 400	0 - 400
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения величины корректирующей массы дисбаланса г: для колес легковых автомобилей для колес грузовых автомобилей	±3	±3	±3	±3 ±10	±3	±3
Величина угла дисбаланса, град	0 - 360	0 - 360	0 - 360	0 - 360	0 - 360	0 - 360
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения угла дисбаланса, °	±1,4	±1,4	±1,4	±1,4	±1,4	±1,4
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	65	65	65	200	65	65

Скорость вращения балансируемого колеса, об/мин	180	180	180	100/72	180	180
Тип индикатора	Жидкокристалл. монитор	Жидкокристалл. монитор	Жидкокристалл. монитор	Жидкокристалл. монитор	SVGA 14"	SVGA 15"
Способ крепления колеса	ручной	ручной - автоматический	ручной - автоматический	ручной	ручной - автоматический	ручной - автоматический
Вес с защитным кожухом, кг	84	108/120	108/120	140	138/159	138/159
Габаритные размеры, мм	1300x1400x1050	1300x1400x1050	1300x1400x1050	1300x1400x1350	1300x1400x1700	1300x1400x1700
Напряжение питания, В	220 (+10, -15%)	220 (+10, -15%)	220 (+10, -15%)	220 (+10, -15%)	220 (+10, -15%)	220 (+10, -15%)
Частота, Гц	50±1	50±1	50±1	50±1	50±1	50±1
Рабочий диапазон температур, °С	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель приборной стойки станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный в соответствии с заказом;
- зажимные приспособления и принадлежности;
- руководство по эксплуатации, включающее в себя методику поверки.

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных для определения дисбаланса колес автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки, входящей в состав руководства по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- теодолит; ГОСТ 10529-86
- образцовые гири массой 25, 50, 100, 300, 400 г. 4 разряд по ГОСТ 7328-82;
- штангенциркуль, ГОСТ 166-80;
- линейка металлическая, ГОСТ 425-75;
- балансировочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Техническая документация фирмы «Hofmann Industrial GmbH», Австрия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес серии "Megaspin" модели 200, 300, 400, 450, 700 и 800 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Hofmann Industrial GmbH»
A 5302 Henndorf, Hauptstrabe 59, Austria

Начальник лаборатории 445
РОСТЕСТ-МОСКВА



В.К. Перекрест

Нач. сектора лаборатории 445
РОСТЕСТ-МОСКВА



В.Н. Абрамов

СОГЛАСОВАНО:
Генеральный директор
ООО «Компания по гаражному
оборудованию «Инжтехсервис»»



А.В. Кузнецов