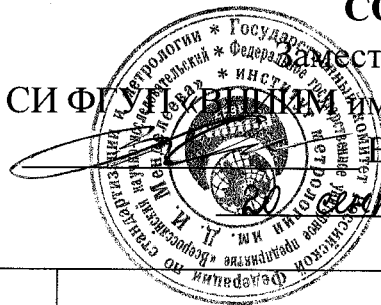


СОГЛАСОВАНО

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Заместитель директора

В.С. Александров

2001г.

С.Медведев

<p>Прибор для определения сопротивления сжатию компонентов гофрированного картона при малом зазоре. Модель К 455.</p>	<p>Внесён в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>22098-01</u></p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------

Изготовлен по технической документации
фирмы "Büchel.b.v.", Нидерланды,

зав.№ 6701.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для определения сопротивления сжатию компонентов гофрированного картона при малом зазоре, модель К 455 (далее Прибор), зав.№ 6701, предназначен для измерений силы, при которой исследуемый образец из гофрированного картона (или одного из его компонентов) разрушается при проведении испытаний на продольное сжатие в соответствии с международным стандартом ISO 9895 «Бумага и картон. Определение сопротивления сжатию. Метод определения при минимальном расстоянии между зажимами».

Область применения: лаборатории испытаний механических свойств листовых материалов целлюлозо-бумажной и других областей промышленности и потребителей их продукции.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия Прибора заключается в преобразовании тензорезисторным датчиком силоизмерителя силы при сжатии образца в электрический сигнал, который передаётся в электронный блок. Электронный блок запоминает сигнал датчика, соответствующий наибольшей силе, обрабатывает его и вычисляет значение прочности образца на сжатие определяемое, как отношение максимального усилия при сжатии к ширине образца. Коэффициент, используемый при вычислении значения прочности, программируется на заводе-изготовителе для образцов шириной $(15,0 \pm 0,1)$ мм. В зависимости от выбранного режима измерений, на цифровом отсчётном устройстве Прибора могут отображаться как вычисленное значение прочности в кН/м, так и измеренное максимальное значение силы в Н, а также

статистические данные по результатам нескольких измерений. В режиме калибровки на цифровом отсчётном устройстве с дискретностью 0,01 Н отображаются значения силы тяжести гирь, нагружающих силоизмеритель.

Прибор состоит из основания, на котором смонтированы подвижный и неподвижный электропневматические зажимы для образцов. Подвижный зажим имеет электромеханический привод, служащий для его перемещения (скорость перемещения от 2 до 4 мм/мин). Неподвижный зажим снабжён силоизмерителем, который предназначен для измерений силы при сжатии образца вызываемом перемещением подвижного зажима. Электронный блок управления (находящийся внутри корпуса Прибора) предназначен для управления работой Прибора, а также для запоминания, обработки и хранения результатов измерений. Для подключения к внешним устройствам Прибор имеет интерфейс RS 232 и разъёмы для принтера и самописца.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений силоизмерителя, Н	от 20 до 500
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, %	± 1
Дискретность цифрового отсчётного устройства, кН/м	0,01
Вид деформации образца	продольное сжатие
Ширина образца вырезанного специальным приспособлением для нарезания образцов, мм	$15,0 \pm 0,1$
Начальное расстояние между зажимами, мм	0,7
Габаритные размеры:	
длина, мм	430
ширина, мм	420
высота, мм	240
Масса, кг	27
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, ВА	40
Нормальные условия измерений соответствуют условиям при кондиционировании испытуемых образцов и выбираются в соответствии с требованиями НТД на продукцию.	
Предельные условия измерений:	
область значений температуры окружающего воздуха, °С	от 10 до 40;
область значений относительной влажности воздуха, %	от 20 до 80.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на боковую панель Прибора в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Прибор для определения сопротивления сжатию компонентов гофрированного картона при малом зазоре. Модель К 455, зав.№ 6701.
- 2 Приспособление подготовки образцов, тип F215000, зав. № 01099.
- 3 Приспособление для поверки и калибровки.
- 4 Руководство по эксплуатации.
- 5 Методика поверки (Приложение А к руководству по эксплуатации).

ПОВЕРКА

Поверка прибора для определения сопротивления сжатию компонентов гофрированного картона при малом зазоре, модель К 455, зав.№ 6701, проводится по методике «Прибор для определения сопротивления сжатию компонентов гофрированного картона при малом зазоре. Модель К 455. Методика поверки», утверждённой ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им Д.И.Менделеева» 30.07.2001г и являющейся приложением А к руководству по эксплуатации.

Основные средства поверки:

- Набор гирь IV разряда по ГОСТ 7328-82 (общей массой 50 кг);
- Штангенциркуль по ГОСТ 166-89 с ценой деления не превышающей 0,05 мм.

Межповерочный интервал –1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Büchel.b.v.», Нидерланды.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для определения сопротивления сжатию компонентов гофрированного картона при малом зазоре, модель К 455, зав.№ 6701 соответствует требованиям технической документации фирмы «Büchel.b.v.», Нидерланды.

Предприятие изготовитель: фирма «Büchel.b.v.», Нидерланды.

Предприятие – заявитель:
ООО «Сигма Микрон Интернешнл»
194295, Россия, С.Петербург, а/я 222,
пр.Художников, д.9, корп. 1.

Директор
ООО «Сигма Микрон Интернешнл»



Е.Ю.Марончук

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



Н.С.Чаленко