

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
В.С. Александров
" 15 сентября 2001 г

Весы бункерные электронные «Омега»	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный номер <u>2240-01</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и техническим условиям ТУ 4274-028-18217119-01.

Назначение и область применения

Весы бункерные электронные «Омега» (далее - весы) предназначены для статических автоматических измерений массы порций различных сыпучих грузов, таких как зерно, мука, комбикорма, крупы и другие с аналогичными физико-механическими свойствами, поступающих непрерывным потоком при учетных и технологических операциях на промышленных, сельскохозяйственных, зерноперерабатывающих и торговых предприятиях.

Описание

Принцип работы весов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает во вторичный преобразователь, в котором сигнал обрабатывается и значение массы груза отображается на цифровом отсчетном устройстве. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232C/485 может быть передана на ПЭВМ.

Конструкция весов состоит из грузоприемного устройства и шкафа автоматики. Грузоприемное устройство состоит из трех равнообъемных бункеров: объемного дозирования, весового и приемного. Весовой бункер подвешен к опорной раме посредством весоизмерительного устройства, состоящего из трех весоизмерительных тензорезисторных датчиков типа «Т» (Госреестр № 19760-00). Датчики имеют класс точности С3, С4 по ГОСТ 30129-96 (МОЗМ Р60) и маркировку взрывозащиты ОЕхiaПСТ6Х.

Датчики соединены через коммутационную коробку с вторичным преобразователем, входящим в шкаф автоматики и выполненным в пылевлагонепроницаемом исполнении. Приемный бункер снабжен индикатором уровня продукта.

Основные технические характеристики

1. Наименьший предел взвешивания НмПВ, кг2
2. Наибольший предел взвешивания НПВ, кг250
3. Дискретность отсчета (d_d) и цена поверочного деления (e), кг0,1
4. Число поверочных делений2500
5. Класс точности весов по ГОСТ 29329-92средний (III)
6. Пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Пределы взвешивания, кг	Значения пределов допускаемой погрешности, кг	
	При первичной поверке	При периодической поверке
• От 2 до 50 вкл.	± 0,1	± 0,1
• Св. 50 до 200 вкл.	± 0,1	± 0,2
• Св. 200 до 250 вкл.	± 0,2	± 0,3

7. Порог чувствительности весов, г.....140

8. Условия эксплуатации:

диапазон рабочих температур окружающей среды, °С

- С осушкой воздуха для пневмосистемыот минус 30 до +40

- Без осушкиот 0 до +40

относительная влажность воздуха не более %.....98

атмосферное давление, МПаот 84 до 107

или мм рт.ст.от 630 до 800

9. Исполнение по защищенности от воздействий

окружающей среды по ГОСТ 12997-84.....обыкновенное

10. Электрическое питание от сети переменного тока с параметрами:

напряжение, Вот 187 до 242

частота, Гцот 49 до 51

потребляемая мощность не более, ВА50

11. Параметры пневматического питания:

давление воздуха, МПаот 400 до 600

расход сжатого воздуха, л/ч, не более240

класс качества воздуха по ГОСТ 17433-80.....10

12. Рабочий объем весового бункера, м³0,05

13. Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,92

14. Полный средний срок службы весов, не менее, лет8

15. Производительность по зерну не менее, т/ч.....60

16. Масса весов, кг, не более.....200

17. Габаритные размеры весов, мм, не более:

длина, ширина, высота.....800,800,2500

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и фотохимическим способом на табличку, прикрепленную на боковую панель шкафа управления.

Комплектность

Наименование	Кол-во	Примечание
Грузоприемное устройство в сборе	1	
Шкаф автоматики (ША) в сборе	1	
Пневмокоробка	1	Может входить в состав ША
Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом	1	
Руководство по эксплуатации вторичного преобразователя	1	

Поверка

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки: гири IV разряда ГОСТ 7328-82.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ 4274-028-18217119-01 «Весы бункерные электронные «Омега».

Заключение

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 и техническим условиям ТУ 4274-028-18217119-01.

Свидетельство ЦС ВЭ ИГД № 2000.С22.

Разрешение Госгортехнадзора России № РСР 04-1416 от 03.04.2000 г.

**Изготовитель: ЗАО «Весоизмерительная компания «Тензо-М»
140050, Московская область, пос. Красково, ул. Вокзальная, 38**

**Генеральный директор
ЗАО «Весоизмерительная компания «Тензо-М»**

М.В. Сенянский

**Руководитель сектора
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»**

В.С. Снегов