



Штангены «Деталинг»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <i>22182-0</i>
------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по ТУ 32 ЦВ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангены предназначены для измерения параметров тележек грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм.

ОПИСАНИЕ

Штангены состоят из штанги с нанесенными на ней миллиметровыми делениями, имеющую неподвижную ножку, и из подвижной ножки, с нанесенной на ней рисккой. Измерения производятся путем перемещения подвижной ножки по штанге. Отсчет показаний берется по шкале штанги с помощью рискки.

Штангены выпускаются следующих модификаций: штанген базового размера, штанген ФП, штанген Н, штанген РВП, штанген подпятника, штанген пятника и подпятника, штанген-толщиномер, отличающихся диапазонами измерения и измеряемыми параметрами. Модификации штангенов в зависимости от измеряемых параметров указаны в таблице №1.

Таблица №1

№№ п/п	Изменяемые параметры	Модификации штангенов
1	Расстояние между наружными направляющими брусовых проемов боковой рамы	Штанген базового размера
2	Расстояние между фрикционными планками боковой рамы	Штанген Н
3	Толщина внутреннего и наружного буртов	Штанген ФП
4	Расстояние между внутренними поверхностями ободьев колес	Штанген РВП
5	Размеры подпятника и пятника соединительных балок	Штанген подпятника
6	Проем наддрессорной балки	Штанген пятника и подпятника
7	Толщина обода цельнокатного колеса	Штанген-толщиномер

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №2

№№ п/п	Техниче- ские дан- ные и ха- рактери- стики	Штанген базового размера	Штанген Н	Штанген ФП	Штанген РВП	Штанген подпят- ника	Штанен пятника и под- пятника	Штан- ген- толщи- номер
1	Диапазон измере- ния, мм	2180 ..2195	750..765	620..650	1430..1450	0..20 0..30 0..40	452..472 0..20 45..75 280..300	0..90
2	Цена де- ления, мм	1	1	1	1	1	1	1
3	Предел допускае- мой ос- новной абсолют- ной по- грешно- сти, мм	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5
4	Масса, кг, не более	5,2	3,5	2,0	2,9	1,1	1,8	0,37
5	Диапазон раб. t°, °С	+5 ÷ +35	+5 ÷ +35	+5 ÷ +35	+5 ÷ +35	+5 ÷ +35	+5 ÷ +35	+5 ÷ +35
6	Габарит- ные раз- меры, мм, не более длина ширина высота	2250 48 235	861 35 165	656 24 295	1560 35 125	425 25 105	530 23 115	190 145 75

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа Госстандарта России наносят на титульный лист паспорта прибора типографским способом и на прибор методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Штанген
2. Паспорт

1шт.
1экз.

ПОВЕРКА

Поверка штангенов осуществляется в соответствии с документом по поверке в составе паспорта, согласованным ГЦИ СИ ВНИИМС в октябре 2001г.

В перечень основного поверочного оборудования входят: концевые меры длины КТ 3 по ГОСТ 9038, набор принадлежностей к КМД по ГОСТ 4119, штангенциркуль по ГОСТ 166.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ
Технические условия ТУ 32 ЦВ на штангены «Деталинг»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангены соответствуют требованиям технических условий ТУ 32 ЦВ.

Изготовитель: ООО «Деталинг»

Российская Федерация, 142180, Московская область,
г. Климовск, ул. Заводская, д. 4Б
Тел/факс (27) 62-89-46

Директор ООО «Д



Улитичев В.В.