

СОГЛАСОВАНО

Директор Серпуховского филиала

ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

В.В. Шаульский

сентябрь 2005г.



<b>Штангены «Деталинг»</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № 22182-05 Взамен №22182-01
--------------------------------	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 32 ЦВ «Штангены «Деталинг»

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангены предназначены для измерения параметров тележек грузовых вагонов железных дорог колеи 1520м.

### ОПИСАНИЕ

Штангены состоят из штанги с нанесенными на ней миллиметровыми делениями, имеющую неподвижную ножку, и из подвижной ножки, с нанесенной на ней риску. Измерения производятся путем перемещения подвижной ножки по штанге. Отсчет показаний берется по шкале штанги с помощью риски. Штангены выпускаются следующих модификаций: штанген базового размера, штанген ФП, штанген Н, штанген РВП, штанген подпятника, штанген пятника и подпятника, штанген-толщиномер, штанген-шаблон фрикционного клина, штанген-шаблон НП надressорной балки, штанген-шаблон абсолютный вагонный, штанген-скоба ДК, штанген-приспособление надressорной балки, штанген-приспособление корпуса буксы, штанген-ЭК отличающихся диапазонами измерения и измеряемыми параметрами. Модификации штангенов в зависимости от измеряемых параметров приведены в таблице №1.

Таблица №1

№№ п/п	Изменяемые параметры	Модификации штангенов
1	Расстояние между наружными направляющими брусковых проемов боковой рамы	Штанген базового размера
2	Расстояние между фрикционными планками боковой рамы	Штанген Н
3	Толщина внутреннего и наружного буртов	Штанген ФП
4	Расстояние между внутренними поверхностями ободьев колес	Штанген РВП
5	Размеры подпятника и пятника соединительных балок	Штанген подпятника
6	Проем надressорной балки	Штанген пятника и подпятника
7	Толщина обода цельнокатного колеса	Штанген-толщиномер
8	Размеры рабочих поверхностей фрикционного клина	Штанген-шаблон фрикционного клина
9	Величины износов опорных наклонных поверхностей надressорной балки тележки грузового вагона	Штанген-шаблон НП надressорной балки
10	Размеры проката, навара, ползуна колеса и толщины гребня колесных пар	Штанген-шаблон абсолютный вагонный
11	Диаметр колес по кругу катания	Штанген-скоба ДК
12	Величина завышения клина над нижней опорной поверхностью надressорной балки в ВЧД и на ВРЗ	Штанген-приспособление надressорной балки
13	Размеры корпуса буксы тележек модели 18-100	Штанген-приспособление корпуса буксы
14	Расстояние от торца оси до внутренней поверхности ободьев колес и эксцентricности круга катания	Штанген-ЭК

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №2

Наименование модификации	Технические данные и характеристики				
	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой основной абсолютной погрешности, мм	Масса, кг, не более	Габаритные размеры, мм не более
Штанген базового размера	2180..2195	1	±0,5	5,2	2250x48x235
Штанген Н	750..765	1	±0,5	3,5	861x35x165
Штанген ФП	620..650	1	±0,5	2,0	656x24x295
Штанген РВП	1430..1450	1	±0,5	2,9	1560x35x125
Штанген подпятника	0..20 0..30 0..40	1	±0,5	1,1	425x25x105
Штанген пятника и подпятника	452..472 0..20 45..75 280..300	1	±0,5	1,8	530x23x115
Штанген-толщиномер	0..90	1	±0,5	0,37	190x145x75
Штанген-шаблон фрикционного клина	0..10 226..239	1	±0,5	1,07	309x26x245
Штанген-шаблон НП надрессорной балки	0..10	1	±0,5	1,3	520x85x215
Штанген-шаблон абсолютный	0..10 18..33	0,1 1	±0,1 ±0,3	0,5	140x25x145
Штанген-скоба ДК	830..1070	0,1	±0,1	5,04	1260x180x330
Штанген- приспособление надрессорной балки	±15	1	±0,5	0,42	200x58x125
Штанген- приспособление корпуса буксы	160..180	1	±0,5	1,9	345x206x400
Штанген-ЭК	330..480 0..20	1	±0,5 ±0,1	7,4	550x150x450

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта прибора типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Штанген	1 шт.
2. Паспорт	1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка штангенов осуществляется в соответствии с методикой поверки в составе паспорта, согласованным ГЦИ СИ ФГУ «Менделеевский ЦСМ» в сентябре 2005г.

В перечень основного поверочного оборудования входят: концевые меры длины КТ 3 по ГОСТ 9038, набор принадлежностей к КМД по ГОСТ 4119, штангенциркуль по ГОСТ 166. Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 32 ЦВ «Штангены «Деталинг»

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенов ООО «Деталинг» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации в соответствии с действующей поверочной схемой.

Изготовитель: ООО «Деталинг»  
Российская Федерация, 142180, Московская область,  
г.Климовск, Фабричный проезд, д. 2 «В»  
Тел/факс 996-65-26

Директор ООО «Деталинг»



Улитичев В.В.