



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГЦИ СИ «ВНИИМ

им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

« 8 / 2001 г.

**Реометры Rheocheck
модификаций Compact MD и Compact OD**

Внесены в Государственный

Реестр средств измерений

Регистрационный номер

22509-01

Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы «GIBITRE srl - Instruments Division», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Реометры Rheocheck модификаций Compact MD и Compact OD, фирмы «GIBITRE srl - Instruments Division», Италия (далее реометры) предназначены для определения вулканизационных характеристик резиновых смесей на основе натурального и синтетического каучука. Результаты измерений, получаемые на реометрах, соответствуют ГОСТ 12535, ASTM D2084 и ASTM D6204.

Область применения – лаборатории предприятий химической, резиновой, шинной и других отраслей промышленности, а также в научных исследованиях.

ОПИСАНИЕ

Реометры состоят из электрически подогреваемых верхних и нижних полуформ, ротора (модификация Compact OD), датчика температуры, синхронного мотора, пневматической системы для закрытия полуформ, измерительного блока и блока интерфейса для передачи сигналов на персональный компьютер.

Принцип действия реометров основан на измерении значения крутящего момента при сдвиговой деформации, вызываемой колебаниями нижней полуформы (модификация Compact MD) или ротора (модификация Compact OD) с определенной частотой и амплитудой при заданной температуре. Образец помещается между двумя полуформами, которые подогреваются и остаются закрытыми под определенным давлением.

Для определения вулканизационных характеристик в процессе испытания материала измеряется крутящий момент, как функция от времени. Строится график зависимости крутящего момента от времени вращения при данной температуре. Кривая позволяет получить данные, по которым определяются оптимальные параметры технологического процесса или проверяется соответствие показателей различных партий материала.

Прибор полностью управляется при помощи персонального компьютера и специального программного обеспечения.

Основные технические характеристики

Наименование	Модификации	
	Compact MD	Compact OD
Диапазон измерений крутящего момента, Н.м	0 - 20	0 - 20

Пределы допускаемой приведенной погрешности реометра, %	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
Углы осцилляции, °	0,5, 1, 2	1, 3, 5
Частота осцилляций, Гц	1,7	1,7
Диапазон рабочих температур, °С	50 - 250	50 - 250
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения рабочей температуры, °С	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$
Габаритные размеры:		
- длина, мм	800	800
- ширина, мм	630	630
- высота, мм	1250	1250
Масса, кг не более	180	180
Условия эксплуатации:		
- потребляемая мощность, не более, ВА	600	600
- напряжение питающей сети, В	220+10%/-15%	220+10%/-15%
- частота, Гц	50 \pm 2	50 \pm 2
- Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	5 - 40	5 - 40
- диапазон относительной влажности, %	не более 95	не более 95
Наработка на отказ, не менее часов	30 000	30 000
Срок службы, не менее лет	10	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на корпус реометров в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказом и отражается в спецификации.

Основной комплект включает:

- Реометр Rheocheck модификаций Compact MD или Compact OD, фирмы «GIBITRE srl - Instruments Division», Италия;
- Персональный компьютер (Intel Pentium 166 или выше) с программным обеспечением;
- Руководство по эксплуатации;
- Методику поверки.

ПОВЕРКА

Поверка реометров осуществляется в соответствии с методикой поверки «Реометры Rheocheck модификаций Compact MD и Compact OD. Методика поверки», утвержденной 13 ноября 2001 г. ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева».

Средства поверки:

Калибровочные торсионы (образцовые средства измерений 2-го разряда по ГОСТ 8.541).

Межповерочный интервал- 1 год

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 12535 "Смеси резиновые. Метод определения вулканизационных характеристик на вулканометре";
- ASTM D 2084 "Стандартный метод испытаний для определения вулканизационных характеристик резиновых смесей на вулканометре с осциллирующим диском";
- ASTM D 6204 "Стандартный метод испытаний для определения вулканизационных реологических характеристик резиновых смесей на безроторных реометрах";
- Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Реометры Rheocheck модификаций Compact MD и Compact OD, фирмы «GIBITRE srl - Instruments Division», Италия соответствуют требованиям, изложенным в ГОСТ 12535, ASTM D2084, ASTM D 6204 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель

Фирма "GIBITRE srl - Instruments Division"
Via Meucci 1 - 24035 CURNO (BG) - Italy
Phone: (int.+39) (0) 35 460146
Fax: (int.+39) (0) 35 460687

Заявитель

"Комеф-Менеджмент", Россия,
117119, Москва, Ленинский проспект, 42, п/я 42.
Тел.: (095) 938-83-14, 938-82-78
Факс: (095) 938-79-74

Руководитель лаборатории
гос.эталонов массы, плотности
и вязкости ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

Представитель фирмы «Комеф-Менеджмент»

И.С.О. Н.Г. Домостроева

Г.К. Деменский Г.К. Деменский

