

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2001 г.



Прессы испытательные серии 65-L1301/SERCOMP	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>22364-09</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации
фирмы CONTROLS s.r.l., Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прессы испытательные серии 65-L1301/SERCOMP, предназначены для измерений силы при определении предела прочности цементов при испытаниях на сжатие и на изгиб по ГОСТ 310.4 и Европейским нормам EN 196.

Область применения: лаборатории строительной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прессов состоит в том, что прикладываемая к испытуемому образцу нагрузка, преобразуется тензорезисторными датчиками силы в электрический сигнал, который обрабатывается в электронном блоке и отображается в единицах силы на цифровом отчетном устройстве.

Прессы испытательные серии 65-L1301/SERCOMP состоят из основания с двумя колоннами, на которых закреплена неподвижная траверса с двумя силоизмерительным тензорезисторными датчиками. Две нижние подвижные траверсы попеременно приводятся в движение гидравлическим приводом. Одна из траверс (с предельной нагрузкой 250 кН) предназначена для испытаний кусков цементных балок на сжатие. Вторая траверса (с предельной нагрузкой 25 кН) предназначена для испытаний цементных балок на изгиб. Испытываемый образец устанавливается между опорами неподвижной и подвижной траверс. Силовой гидравлический привод с максимальным рабочим давлением 70 МПа и микропроцессорная панель управления с памятью и RS232 интерфейсом располагаются в отдельном блоке управления SERCOMP2, к которому можно подключить два прессы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольшая предельная нагрузка, кН:
на сжатие.....250
на изгиб..... 25
2. Наименьшая предельная нагрузка, Н.....150
3. Пределы допускаемой относительной погрешности
силоизмерителя, %.....± 0,5
4. Рабочий ход подвижной траверсы, мм:

	на сжатие.....	50
	на изгиб.....	30
5.	Высота рабочего пространства, мм:.....	200
6.	Расстояние между колоннами, мм.....	220
7.	Габаритные размеры пресса, мм:	
	длина.....	580
	ширина.....	460
	высота.....	1500
8.	Габаритные размеры блока SERCOMP2, мм:	
	длина.....	650
	ширина.....	4660
	высота.....	950
9.	Масса, кг:	
	пресса.....	240
	блока SERCOMP2.....	120
10.	Потребляемая мощность, кВА.....	1,5
11.	Параметры электрического питания:	
	напряжение, В.....	220
	частота, Гц.....	50
12.	Условия эксплуатации:	
	диапазон температуры окружающего воздуха, °С:.....	от 0 до 35
	относительная влажность, % не более.....	95

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на боковую поверхность блока управления SERCOMP2 в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Пресс испытательный серии 65-L1301.
2. Блок управления SERCOMP2.
3. Руководство по эксплуатации.
4. Методика поверки (Приложение А к РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка прессов испытательных серии 65-L1301/SERCOMP2, проводится по методике «Прессы испытательные 65-L1301/SERCOMP2. Методика поверки», утверждённой ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» от 12.11.2001 года.

Основное средство поверки:

- эталонный динамометр 3-го разряда с пределами относительной допускаемой погрешности $\pm 0,25$ %.

Межповерочный интервал –1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28840-90 «Машины для испытаний материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования.»
 Техническая документация фирмы CONTROLS s.r.l.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прессы испытательные серии 65-L1301/SERCOMP соответствуют требованиям ГОСТ 28840-90 и технической документации фирмы CONTROLS s.r.l.

Предприятие-изготовитель: фирма CONTROLS s.r.l., 6, Via Aosta , 20063 Cernusco s/N, Milan, Italy.

Заявитель: ЗАО «Аврора», 119638, г. Москва, а/я 33.

/ **Генеральный директор
ЗАО «Аврора»**



П.Ю.Калугин

**Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ «ВНИИМ им Д.И.Менделеева»**



Н.С.Чаленко