

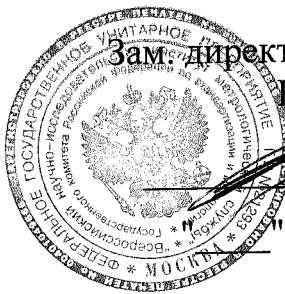
СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП ВНИИМС,

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

2002 г.



Штангенциркули универсальные цифровые 25ES

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 20849-02
Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH,
Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули универсальные цифровые 25ES предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров, соединений типа «ласточкин хвост», центрирующих кромок и т.д., а также для разметки деталей. Сфера применения может быть расширена разворотом измерительного стержня.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули универсальные цифровые 25ES состоят из штанги и трех рамок (двух измерительных – с дисплеем цифровой индикации и с измерительными стержнями, и рамки для точной настройки), а также трех фиксирующих винтов.

К особенностям штангенциркулей относятся:

- подвижная часть и направляющая изготовлены из закаленной нержавеющей стали;
- оба держателя измерительного стержня могут передвигаться по направляющей планке, благодаря чему создается равномерное распределение веса при малых размерах.
- возможность подключения к компьютеру через соединительный кабель OPTO RS232C;

- возможность смены измерительного стержня;
- обнуление индикации в любом положении (RESET);
- запоминание полученных величин (HOLD);
- передача данных (DATA);
- указание допуска (TOL);
- наличие, дополнительных, специальных наконечников позволяет расширить сферу применения штангенциркулей (например: измерение наружных и внутренних резьб и зацеплений, узких выступов и канавок, соединений типа «ласточкин хвост» и т.д.)

Штангенциркули универсальные цифровые 25ES выпускаются трех модификаций, отличающихся друг от друга диапазонами измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип прибора	25 ES	
Диапазоны измерений*, мм	для наружных измерений	для внутренних измерений
	0 ÷ 300	25 ÷ 325
	0 ÷ 600	25 ÷ 625
	0 ÷ 1000	25 ÷ 1025
Цена деления, мм	0,01	
Пределы допускаемой погрешности при измерении наружных и внутренних размеров, мм	0,03 0,03 0,04	0,03 0,03 0,04
Масса штангенциркуля, г	770 1050 1470	
Напряжение, В	3, батарея CR 2032 (2000 рабочих часов в год)	
Высота цифр на экране, мм	6	
Диапазон рабочих температур, °C	10 ÷ 40	

* - зависит от комплектации: диапазон измерений может быть расширен на 75 мм благодаря развороту измерительного щупа.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят на оборотную сторону штангенциркуля методом штемпелевания или наклейки, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенциркуль, деревянный ящик, батарея типа CR 2032, кабель RS232C для передачи данных и настроочный эталон. Дополнительно поставляются разметчики, специальные рычаги и наконечники.

ПОВЕРКА

Проверка штангенциркулей универсальных цифровых 25ES производится по

ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от интенсивности использования, но не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия, кроме пункта 2.8
Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангенциркули универсальные цифровые 25ES соответствуют требованиям НД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия

Адрес: P.O. Box 1853, D-37008 Göttingen, Germany

Нач. отдела ФГУП ВНИИМС

Представитель фирмы «Mahr GmbH»

В.Г. Лысенко