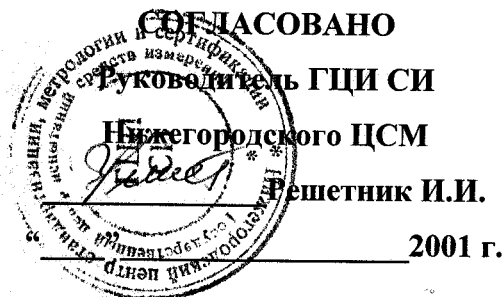


Подлежит публикации
в открытой печати

М.П.



Установка « Format » типа 281	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>22553-02</u>
----------------------------------	---

Изготовлена по технической документации фирмы Format Messtechnik GmbH, Германия. Заводской номер R1496.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка « Format » тип 281 № R1496 предназначена для контроля процесса пенообразования различных типов полимеров.

ОПИСАНИЕ

Установка « Format » типа 281 представляет собой электронное устройство, основанное на применении ультразвукового, температурного и других датчиков. Данная установка предназначена для измерения профиля подъема пенопласта, температуры при которой происходит реакция и времени подъема пенопласта, получаемого в лабораторных условиях в стаканчике или другой емкости. Установка состоит из мешалки, где происходит смешивание компонентов пенопласта, включаемой с помощью педали, соединенной с контроллером Format, ультразвукового датчика типа LP 2 – 40 PFT, сигнал с которого поступает на данный контроллер, где преобразуется, обрабатывается и поступает на персональный компьютер (ПК). С помощью программы, установленной в ПК, происходит управление всей системой и обработка полученных результатов, которые можно наблюдать на экране монитора ПК и распечатать на лазерном принтере.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измеряемых высот подъема профиля пены от 10,0 до 240,0 мм.

Пределы относительной погрешность измерения высоты подъема профиля пены $\pm 1\%$

Диапазон измерения температуры от 0 до 50⁰ С.

Пределы абсолютной погрешности измерения температуры $\pm 0,5^0$ С.

Время измерения процесса от 0 до 400 с.

Погрешность измерения времени $\pm 0,5$ с.

Установка обеспечивает нормальную работу при питании от сети с напряжением (220 \pm 22) В частотой 50/60 Гц.

Потребляемая мощность :	
без операции смешивания	16 Вт,
во время операции смешивания	88 Вт.

Продолжительность непрерывной работы 8 ч.

Рабочие условия эксплуатации системы:

температура от 0 до 50⁰ С;
влажность до 80% при 25⁰С.

Масса :

контроллера	4,5 кг;
механической системы	7,2 кг .

Габаритные размеры:

контроллера	335x270x160 мм
механического суппорта:	
плита основания	360x240x23 мм.
максимальная высота	585 мм
ультразвукового датчика	Ø 95 мм
стаканчика:	
диаметр	40-150 мм
максимальная высота	430 мм.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорте.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. на один комплект, шт	Примечание
Контроллер « Format »	1	
Ультразвуковой датчик LP 2 – 40 PFT	1	
Механический суппорт	1	
Мешалка	1	
Педаль	1	
Системный блок с монитором « Format »	1	
Лазерный принтер		
Паспорт	1	
Методика поверки	1	

ПОВЕРКА

Поверка установки « Format » тип 281, фирмы Format Messtechnik GmbH, Германия, производится в соответствии с «Установка « Format » типа 281. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ Нижегородского ЦСМ.

Межповерочный интервал – 1 год.

Основные средства поверки:

Набор эталонных металлических пластин 10–230 мм, имеющих погрешности не более $\pm 0,01$ мм.

Секундомер СДСпр-1-2-000 по ГОСТ 5072-79

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы Format Messtechnik GmbH, Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Установка « Format » тип 281, № R1496 соответствует требованиям технической документации фирмы Format Messtechnik GmbH, Германия .

Изготовитель: Фирма Format Messtechnik GmbH.
Адрес: Германия

Директор ЗАО НПП «Сотекс»
Адрес : г.Н.Новгород, Шуваловский проезд,3

