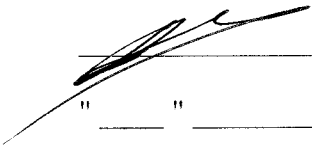


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

 В. Н. Я.шин

" " " 2003 г.

Весы электронные лабораторные АW, АХ, АУ	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>22612-03</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «SHIMADZU Deutshland GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные лабораторные АW, АХ, АУ (далее – весы) предназначены для статического измерения массы и могут применяться в лабораториях различных предприятий и организаций.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации с помощью системы автоматического уравнивания силы тяжести взвешиваемого груза. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой электрический сигнал. Результаты взвешивания выводятся на жидкокристаллический дисплей, расположенный на панели управления.

Конструктивно весы состоят из весоизмерительного устройства с системой электромагнитной компенсации и автоматического уравнивания, а также электронного блока. В состав электронного блока входят: устройства установки нуля, выборки массы тары и панель управления с жидкокристаллическим дисплеем. На корпусе весов расположен указатель уровня. Весы снабжены интерфейсом RS-232 для подключения к персональному компьютеру или принтеру.

Питание весов осуществляется через адаптер сетевого питания.

Весы снабжены устройствами для выполнения следующих сервисных функций:

- подсчет количества деталей;
- взвешивание в процентах от заданной массы;
- взвешивание нарастающим итогом;
- взвешивание подвижных объектов с усреднением результата взвешивания;
- переключение единиц измерения массы (например, грамм, карат и т.д.).

Калибровка весов моделей АХ и АW осуществляется с помощью встроенного калибровочного груза, а весов АУ – с помощью внешней калибровочной гири.

Весы выполнены на единой конструктивной основе, а модификации весов отличаются своими наибольшими и наименьшими пределами взвешивания, а также числом поверочных делений.

Весы выпускаются в семи модификациях: АW120, АW220, АW320, АХ120, АХ200, АУ120 и АУ220.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Модификация весов						
	АW120	АW220	АW320	АХ120	АХ200	АУ120	АУ220
Наибольший предел взвешивания (НПВ), г	120	220	320	120	200	120	220
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	0,01						

Наименование характеристик	Модификация весов						
	AW120	AW220	AW320	AX120	AX200	AY120	AY220
Дискретность отсчёта (d), мг	0,1						
Цена поверочного деления (e=10d), мг	1						
Число поверочных делений (n)	120000	220000	320000	120000	200000	120000	220000
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, ±мг							
От НмПВ до 50000e вкл.	0,5	0,5			0,5		0,5
Св. 50000e до 200000e вкл.	1	1			1		1
Св. 200000e	-	1,5			-		1,5
Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, ±мг							
От НмПВ до 50000e вкл.	1	1			1		1
Св. 50000e до 200000e вкл.	2	2			2		2
Св. 200000e	-	3			-		3
Среднее квадратическое отклонение (СКО) показаний весов при первичной поверке, мг							
От НмПВ до 50000e вкл.	0,17	0,17			0,17		0,17
Св. 50000e до 200000e вкл.	0,33	0,33			0,33		0,33
Св. 200000e	-	0,5			-		0,5
Среднее квадратическое отклонение (СКО) показаний весов в эксплуатации, мг							
От НмПВ до 50000e вкл.	0,33	0,33			0,33		0,33
Св. 50000e до 200000e вкл.	0,67	0,67			0,67		0,67
Св. 200000e	-	1			-		1
Класс точности по ГОСТ 24104-01	Ⓡ						
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	От 0 до 100						
Диапазон рабочих температур, °С	От плюс 5 до плюс 40						
Параметры адаптера сетевого питания:							
- напряжение на входе, В	100 ... 250						
- частота, Гц	47 ... 63						
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92						
Средний полный срок службы, лет	8						
Масса, кг	7,0						
Габаритные размеры весов, мм	216 x 315 x 330						

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Весы электронные лабораторные AW, AX, AY (одна из модификаций)	1 шт.
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.
3	Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая (в эксплуатации) поверки весов проводятся согласно документа: «Весы электронные лабораторные АW, АХ, АУ фирмы «SHIMADZU Deutshland GmbH», Германия. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС «10» ИИЛГА 2003 г.

Основные средства поверки – гири класса точности E₂ по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования».

Техническая документация на весы фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных лабораторных АW, АХ, АУ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: «SHIMADZU Deutshland GmbH», Германия
Albert-Hahn-Strasse 6-10, D-47269, Duisburg, Germany.
Phone: 49(203)7687-0 Fax: 49(203)7666-25

Представитель фирмы

«SHIMADZU DEUTSHLAND GmbH»  SHIMADZU DEUTSCHLAND GMBH Такахиро Кокатсу

Albert-Hahn-Straße 6-10
47269 Duisburg