



СОГЛАСОВАНО

Заместитель
Генерального директора
«РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.С. Евдокимов

20 " XI / 2001 г.

Скоба М-6002 А	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 22636-02
----------------	--

Выпускается по технической документации Люблинского литейно-механического завода (г. Москва). Заводские номера 1 и 2.

Назначение и область применения

Скоба М-6002 А предназначена для измерения диаметра цельнокатанных колес по кругу катания.

Скоба М-6002 А применяется в вагонном хозяйстве.

Описание

Скоба М-6002 А состоит из сварной конструкции, состоящей из скобы с приваренными к ней под углом 75° изогнутыми кронштейнами, которые выровнены по установочным пластинам с отклонением от общей плоскости в вертикальном положении с погрешностью 0,1 мм на длине пластин. На изогнутых концах кронштейнов, на расстоянии $70 \pm 0,2$ мм от установочных пластин сделаны посадочные места под наконечники, одним из которых является индикатор М-6001. Базовая скоба, к которой приварены кронштейны, выполняет одновременно и роль державки.

Настройка скобы М-6002 А на размер осуществляется с помощью штихмаса М-6029. Колеса в пару подбираются в пределах 1 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Наименование	Значение
Диапазон измерения прибора, мм	950,0-964,0
Цена деления шкалы отсчетного устройства, мм	0,2
Диапазон измерения отсчетного устройства, мм	14,0
Пределы допускаемой погрешности измерения, мм	$\pm 0,2$
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5
Измерительное усилие, не менее, сН	$400 * 10^{-2}$ сН
Габаритные размеры, мм	1185×190×270
Масса, кг	5,6

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

Комплектность

1. Скоба М-6002 А
2. Индикатор М-6001
3. Штихмасс М-6029
4. Паспорт
5. Методика поверки № МП РТ 707-2001

Поверка

Поверка скобы М-6002 А проводится в соответствии с Методикой поверки № МП РТ 707-2001 «Скоба М-6002 А. Методика поверки», утвержденной «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основные средства поверки:

- Плоскопараллельные концевые меры длины 3-его кл., 4 р-да, МИ 2060
- Угольник поверочный УЛП, 1 кл., 160×100, ГОСТ 3749
- Линейка лекальная ЛД-1-125 или ЛД-1-80, ГОСТ 8026
- Поверочная линейка ШД-2-1000, ГОСТ 8026

Межповерочный интервал – 2 месяца.

Нормативные и технические документы

Техническая документация Люблинского литейно-механического завода.

Заключение

Скоба М-6002 А для измерения диаметра круга катания соответствует требованиям технической документации Люблинского литейно-механического завода, г. Москва.

Изготовитель: Люблинский литейно-механический завод
109382, г. Москва, ул. Люблинская, 72

Директор ЛЛМЗ


А.Л.Яковлев

Начальник лаборатории 445
«РОСТЕСТ-МОСКВА»


В.К.Перекрест