



ОГЛАСОВАНО

Генерального директора  
«РОССТАНДАРТ-МОСКВА»

А.С. Евдокимов

27.01 2001 г.

Индикатор М-6001	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>22638-02</u>
------------------	---

Выпускается по технической документации Люблинского литейно-механического завода ( г. Москва ). Заводские номера 1 и 2.

### Назначение и область применения

Индикатор М-6001 предназначен для измерения линейных размеров изделий. Он встраивается в скобу М-6002 А, которая предназначена для измерения цельнокатанных колес по диаметру круга катания колесных пар вагонов. Шкала индикатора М-6001 рассчитана на разницу поставляемых колес (до 14 мм).

Индикатор М-6001 применяется в вагонном хозяйстве.

### Описание

Индикатор М-6001 относится к индикаторным приборам с пружинной передачей и состоит из корпуса, в который вмонтирован пружинно-передаточный механизм (шток-рейка – вал-шестерня с заведенной спиральной пружиной и стрелкой). Шток-рейка на конце имеет наконечник с завальцованным шариком  $\varnothing 10$  мм. Перемещение штока-рейки и стрелки ограничивается наконечником и ограничительным винтом. Верхняя часть корпуса, индикаторная головка, имеет вид сектора с  $R=86$  мм и с одной стороны закрыта стеклом. В этот сектор вмонтирована шкала с ценой деления 0,2 мм. Плавное осевое перемещение штока осуществляется во втулке.

Для измерения индикатор М-6001 монтируется в скобу М-6002 А, которая настраивается на номинальный размер с помощью штихмасса М-6029. Колеса в пару подбираются в пределах 1 мм.

<b>ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Диапазон измерения прибора, мм	14,0 ( 950,0 – 964,0 мм )
Цена деления шкалы прибора, мм	0,2
Пределы допускаемой погрешности измерения, мм	$\pm 0,2$
Измерительное усилие, не менее, сН	400
Температура эксплуатации, °С	$20 \pm 5$
Габаритные размеры, мм	
- длина	143
- ширина	43
- высота	180
Масса, кг	0,6

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации индикатора М-6001 типографским способом.

### **Комплектность**

1. Индикатор М-6001.
2. Паспорт.
3. Методика поверки № МИ РТ 703-2001.

### **Поверка**

Поверка индикатора М-6001 проводится в соответствии с Методикой поверки № МИ РТ 703-2001 «Индикатор М-6001. Методика поверки», утвержденной «РОСТЕСТ-МОСКВА».

#### **Основные средства поверки:**

- Плоскопараллельные концевые меры длины, 3 кл., 4 р-да, МИ 2060  
Межповерочный интервал – 2 месяца.

### **Нормативные и технические документы**

## Нормативные и технические документы

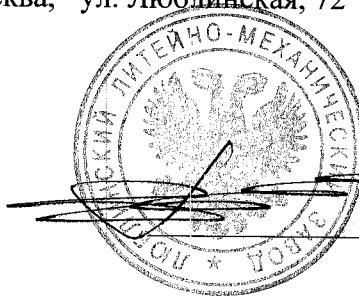
Техническая документация Люблинского литейно-механического завода.

### Заключение

Индикатор М-6001 для измерения диаметра круга катания к скобе М-6002 А соответствует требованиям технической документации Люблинского литейно-механического завода, г. Москва.

Изготовитель: Люблинский литейно-механический завод  
109382, г. Москва, ул. Люблинская, 72

Директор ЛЛМЗ



А.Л.Яковлев

Начальник лаборатории 445  
«РОСТЕСТ-МОСКВА»

A handwritten signature in black ink, appearing to be "В.К. Перекрест".

В.К.Перекрест