



СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора
«РОСТЕСТ-Москва»

А.С. Евдокимов

27 X / 2001 г.

Прибор М-6039 А	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>22640-02</u>
-----------------	---

Выпускается по технической документации Люблинского литейно-механического завода (г. Москва). Заводские номера 1 и 2.

Назначение и область применения

Прибор М-6039 А предназначен для определения смещения колеса с оси колесной пары и для определения отклонения от соосности диаметров кругов катания колес относительно шейки оси.

Прибор М-6039 А применяется в вагонном хозяйстве.

Описание

Прибор М-6039 А состоит из стойки, в основании которой прикреплена установочная призма с упором. По стойке перемещается кронштейн в виде штанги, на которой помещены закрепляемая обойма с измерительной губкой, шкала в виде металлической измерительной линейки и устройство для определения отклонения от соосности диаметров кругов катания колес относительно шейки оси (рамка с зажимным устройством для индикатора ИЧ).

Настройка прибора осуществляется по шаблону М-6811.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Наименование	Значение
Диапазон измерения прибора, мм	Максимальный размер 210,0 Минимальный размер 180,0
Цена деления горизонтальной измерительной линейки, мм	1,0
Предел допускаемой погрешности измерения соосности, мм	$\pm 0,015$
Пределы допускаемой погрешности измерения по горизонтальной шкале, мм	$\pm 0,5$
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5
Габаритные размеры, мм	500×600×150
Масса, кг	7,1

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документацию типографским способом.

Комплектность

1. Прибор М-6039 А.
2. Шаблон М-6811.
3. Индикатор ИЧ10.
4. Паспорт.
5. Методика поверки № МП РТ 705-2001

Поверка

Поверка прибора М-6039 А проводится в соответствии с Методикой поверки № МП РТ 705-2001 «Прибор М-6039 А. Методика поверки», утвержденной «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основные средства поверки:

- Индикатор часового типа, ИЧ 50, ТУ 2-034-611-80
 - Меры длины концевые плоскопараллельные 3.кл., 4 разряда, МИ 2060
- Межповерочный интервал – 6 месяцев.

Нормативные и технические документы

Техническая документация Люблинского литейно-механического завода.

Заключение

Прибор М-6039 А для определения смещения колеса с оси колесной пары и отклонения от соосности диаметров кругов катания колес (заводские номера испытанных образцов 1 и 2) соответствует требованиям технической документации Люблинского литейно-механического завода, г. Москва.

Изготовитель: Люблинский литейно-механический завод
109382, г. Москва, ул. Люблинская, 72

Директор ЛЛМЗ


А.И. Яковлев



Начальник лаборатории 445
«РОСТЕСТ-Москва»


В.К. Перекрест