



СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора  
«РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.С. Евдокимов

2001 г.

Штихмасс М-6029	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 22641-02
-----------------	--

Выпускается по технической документации Люблинского литейно-механического завода ( г. Москва ). Заводской номер 1.

### Назначение и область применения

Штихмасс М-6029 служит для настройки на размер 960,00 мм скобы М-6002, предназначенной для измерения диаметра круга катания цельнокатанных колес.

Штихмасс М-6029 применяется в вагонном хозяйстве.

### Описание

Штихмасс М-6029 состоит из полой стальной трубы, в которую запрессованы наконечники. Один из наконечников, в средней своей части сделан с резьбой, на которую до отказа накрута предохранительно-направляющая втулка.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Наименование	Значение
Номинальный размер штихмасса по чертежу изготовителя, мм	960,00
Пределы допускаемой погрешности настройки штихмасса на размер, мм	$\pm 0,05$
Габаритные размеры, мм	973×Ø21 (втулка Ø26)
Масса, кг	1,8
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

## Комплектность

1. Штихмасс М-6029.
2. Паспорт.
3. Методика поверки № МП РТ 704-2001 «Штихмасс М-6029. Методика поверки».

## Поверка

Поверка штихмасса М-6029 проводится в соответствии с методикой поверки № МП РТ 704-2001 г., утвержденной «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основные средства поверки:

- Концевые меры длины 3 кл., 4 разряда, МИ 2060;
- Оптико-механическая машина для измерения длин типа ИЗМ (ИЗМ-2, ИЗМ-4) с погрешностью измерения не более  $\pm 0,015$  мм.

Межповерочный интервал - 1 год.

## Нормативные и технические документы

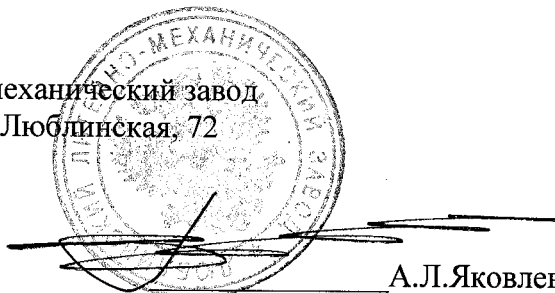
Техническая документация Люблинского литейно-механического завода.

## Заключение

Штихмасс М-6029 (заводской номер 1) для настройки на размер скобы М-6002 соответствует требованиям технической документации Люблинского литейно-механического завода, г. Москва.

Изготовитель: Люблинский литейно-механический завод  
109382, г. Москва, ул. Люблинская, 72

:  
Директор ЛЛМЗ



А.Л.Яковлев

Начальник лаборатории 445  
«РОСТЕСТ-МОСКВА»



В.К.Перекрест