

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Нижегородский ЦСМ»

М.П.

И.И.Решетник

« 28 » 02 2007 г.

<p>Установки гидравлические для поверки манометрических приборов УГ-250</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>22442-02</u> Взамен N _____</p>
--	--

Выпускается по техническим условиям ТУ 4212-011-55862958-02.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установки гидравлические для поверки манометрических приборов УГ-250 предназначены для поверки, калибровки и испытаний манометров, датчиков давления и других манометрических приборов, а так же регулировки реле давления.

Область применения – в метрологических службах и на предприятиях-изготовителях манометрических приборов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия установки гидравлической основан на создании гидропрессом установки избыточного давления и передачи его поверяемому и эталонному манометрам для сличения их показаний.

Установка гидравлическая состоит из двух основных частей: устройства для создания давления и эталонного манометра (комплекта манометров).

Устройство для создания давления состоит из плиты (основания) на которой размещены:

- гидропресс с рукояткой и бачком для заливки рабочей жидкости;
- правый корпус для установки поверяемого манометра;
- левый корпус для установки образцового манометра.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Верхний предел измерения, МПа (кгс/см²) 25 (250)
- Нижний предел измерения 0
- Пределы допускаемой основной погрешности, % (от в.п.и.) ± 0,25; ± 0,4; ± 1,5
- Рабочая жидкость – вода дистиллированная ГОСТ 6709, техническое масло (допускается использование других не агрессивных жидкостей)
- Диапазон температур окружающей среды, °С от 10 до 35
- Габаритные размеры, мм, не более 428x226x481
- Масса, кг, не более 21
- Средняя наработка на отказ, ч 40000.
- Средний срок службы, лет, не менее 12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку манометра методом металлографии, а на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки соответствует таблице.

Наименование	Количество шт.
1 Установка УГ-250	1
2 Струбцина	2
3 Прокладка	20
4 Гайка	1
5 Поршень в сборе	1
6 Руководство по эксплуатации МКДС.406141.079 РЭ	1
7 Паспорт	1
8 Паспорт на манометр образцовый	1

ПОВЕРКА

Поверка установки производится по разделу «Методика поверки» Руководства по эксплуатации МКДС.406141.079 РЭ, утвержденной руководителем ГЦИ СИ ФГУП ВНИИМС.

Основное поверочное оборудование: грузопоршневые манометры МП-2,5, МП-6, МП-60, МП-600 и МП-250 класса точности 0,05.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- Технические условия ТУ 4212-011-55862958-02 «Установка гидравлическая для поверки манометрических приборов УГ-250».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип "Установки гидравлические для поверки манометрических приборов УГ-250" утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовители: 1. ООО "Шатковский приборостроительный завод"
Адрес: 607700 р.п. Шатки. Нижегородской обл., ул. Центральная, дом 7

Изготовитель: 1. ООО "Арзамасская Альтернатива"
Адрес: 607700 р.п. Шатки. Нижегородской обл., ул. Центральная, дом 7

Изготовитель: 3. ООО «Измерительные системы. Метрология»
Адрес: 607700 р.п. Шатки. Нижегородской обл., ул. Центральная, дом 7.

/ Генеральный директор



А.В.Камышев