



ПАСОВАНО:

Руководитель ГЦИ СИ –  
директора ФГУ «Воронежский ЦСМ»

В.Т.Лепехин

2001 г.

КОМПЛЕКТ ШАБЛОНОВ ТПС	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 22854-02
-----------------------	--

Изготовлен по технической документации ЗАО «Спецремонт-М». Заводской номер 01

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект шаблонов ТПС предназначен для измерения геометрических размеров осей тягового подвижного состава вагонов железных дорог колеи 1520 мм для арбитражных измерений.

#### ОПИСАНИЕ

Комплект шаблонов ТПС состоит из:

- Шаблон на половину длины оси С200.30.10.103 со стороны противоположной БЗК, СИ 29.00.000, (далее Ш-1)
- Шаблон на половину длины оси С200.30.10.103 со стороны зубчатого колеса, СИ 31.00.000, (далее - Ш2);
- Шаблона для проверки паза и отверстий под болты стопорной планки оси С200.30.10.103, СИ 34.00.00, (далее -Ш3);
- Шаблона для концов оси С200.30.10.103, СИ 35.00.00. (далее - Ш4);
- Скоба на базу оси С200.30.10.103, СИ 36.00.00 (далее - Ш5);
- Скоба рабочая на диаметр разгружающей канавки шейки оси С200.30.10.103, СИ 37.00.00, (далее - Ш6)
- Шаблон на длину шейки оси С200.30.10.103, СИ 38.00.00, (далее – Ш7);
- Шаблон и контршаблон галтельной оси С200.30.10.103, СИ 39.00.00 , (далее – Ш8);
- Шаблон и контршаблон галтельной оси С200.30.10.103, СИ 40.00.00 , (далее – Ш9);
- Скоба на длину оси С200.30.10.103, СИ 41.00.00 , (далее – Ш10);
- Шаблон и контршаблон галтельной оси С200.30.10.103 до шлифовки, СИ 42.00.00 , (далее – Ш11);
- Шаблон и контршаблон галтельной оси С200.30.10.103, СИ 43.00.00 , (далее – Ш12);



## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Шаблон	СИ 29.00.000	- 1 шт.
2. Шаблон	СИ 31.00.000	- 1 шт.
3. Шаблон	СИ 34.00.00	- 1 шт.
4. Шаблон	СИ 35.00.00	- 1 шт.
5. Шаблон	СИ 36.00.00	- 1 шт.
6. Шаблон	СИ 37.00.00	- 1 шт.
7. Шаблон	СИ 38.00.00	- 1 шт.
8. Шаблон	СИ 39.00.00	- 1 шт.
9. Шаблон	СИ 40.00.00	- 1 шт.
10. Шаблон	СИ 41.00.00	- 1 шт.
11. Шаблон	СИ 42.00.00	- 1 шт.
12. Шаблон	СИ 43.00.00	- 1 шт.
13. Этикетка		- 1 шт.
14. Методика поверки		- 1 шт.

### ПОВЕРКА

Поверка комплекта шаблонов ТПС производится по методике поверки "Комплект шаблонов ТПС. Методика поверки", утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Воронежский ЦСМ» в декабре 2001 г..

Основное поверочное оборудование: микроскоп УИМ, линейка поверочная, плоскопараллельные меры длины концевые кл.т. 3, штангенрейсмасс ШР-250.

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ЗАО «Спецремонт-М»

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Комплект шаблонов ТПС соответствует требованиям нормативной и технической документации ЗАО «Спецремонт-М».

**Изготовитель:** ЗАО НПП «Вектор-инвест», г. Нововоронеж, Воронежской области

Тел. (8-0364) 29-00-9

(8-0372) 54-05-05

Директор ЗАО «Спецремонт-М»



С.Н. Ивлев