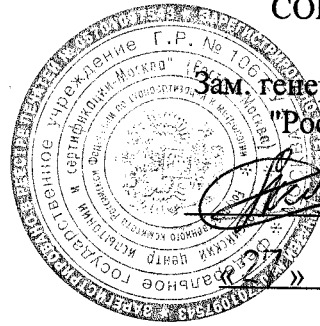


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Зам. генерального директора
"Ростест-Москва"

А.С. Евдокимов

03 2002 г.

Весы вагонные SGW, DGW	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>22890-02</u> Взамен № _____
---------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "SCHENCK PROCESS GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные SGW, DGW (далее - весы) предназначены для статического взвешивания или взвешивания в движении железнодорожных вагонов (включая цистерны) и составов из них.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

Виды грузов:

- при повагонном взвешивании в движении и статическом взвешивании – любые;
- при потележечном взвешивании в движении – грузы с кинематической вязкостью не менее 59 мм²/с.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства и блока электронной обработки Disomat B Plus (далее - Disomat B Plus).

Грузоприемное устройство включает в себя один или два модуля, которые опираются на весоизмерительные тензорезисторные датчики типа RTN класса точности C3 или C5 (далее – датчики). Нагрузка, прикладываемая к каждому датчику, преобразуется тензорезисторным измерительным элементом в пропорциональный аналоговый электрический сигнал. Disomat B Plus производит аналогово-цифровое преобразование этого сигнала и отображает измеренное значение на дисплее.

Программное обеспечение Disomat B Plus позволяет производить автоматическую установку нуля, непрерывную диагностику состояния каждого весоизмерительного датчика индивидуально, индицировать возможные неисправности, а также дополнительно подключать через стандартные интерфейсы принтер, компьютер, дополнительные устройства индикации

Способы взвешивания:

- повагонное статическое взвешивание (для весов DGW);
- потележечное или повагонное взвешивание в движении (для весов SGW).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (далее - НПВ), т	100...200
Наименьший предел взвешивания (далее – НмПВ) весов DGW	20 e
НмПВ весов SGW, кг	1000
Дискретность (d) весов, кг	50, 100
Цена поверочного деления (e) весов DGW, кг	50, 100 (e = d)
Число поверочных делений для весов DGW	$1000 \leq n \leq 4000$
Класс точности по ГОСТ 29329 при статическом взвешивании	III – средний
Диапазон выборки массы тары для весов DGW	НмПВ...НПВ
Порог чувствительности для весов DGW	1,4 e
Направление движения – двухстороннее при тяге и толкании состава локомотивом	
Количество грузоприемных модулей	1, 2
Диапазон допускаемых значений скорости при взвешивании в движении, км/ч	3...10
Пределы допускаемой погрешности весов DWG приведены в таблице 1.	

Таблица 1

Интервалы взвешивания	При первичной поверке	В эксплуатации
До 500 e включ.	$\pm 0,5 e$	$\pm 1,0 e$
Св. 500 e до 2000 e включ.	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$
Св. 2000 e	$\pm 1,5 e$	$\pm 3,0 e$

Класс точности по ГОСТ 30414, значения пределов допускаемой погрешности при первичной поверке при повагонном и потележечном взвешивании в движении вагона (цистерны) для весов SGW приведены в таблице 2.

Таблица 2

Класс точности *	Пределы допускаемой погрешности	
	От НмПВ до 35 % НПВ включ., % от 35 % НПВ	Св. 35 % НПВ, % от измеряемой массы
0,2	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$
0,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$
1	$\pm 0,50$	$\pm 0,50$
2	$\pm 1,00$	$\pm 1,00$

Класс точности по ГОСТ 30414, значения пределов допускаемой погрешности при первичной поверке при повагонном и потележечном взвешивании в движении состава из n вагонов (цистерн) для весов SGW приведены в таблице 3. При фактическом числе вагонов (цистерн), превышающем 10, значение n принимают равным 10.

Таблица 3

Класс точности *	Пределы допускаемой погрешности	
	От НмПВ до 35 % НПВ·n включ., % от 35 % НПВ·n	Св. 35 % НПВ·n, % от измеряемой массы
0,2	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$
0,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$
1	$\pm 0,50$	$\pm 0,50$
2	$\pm 1,00$	$\pm 1,00$

Пределы допускаемой погрешности весов для взвешивания в движении, указанные в таблицах 2, 3, в эксплуатации удваиваются.

Значения пределов допускаемой погрешности весов для взвешивания в движении для конкретного значения массы округляют до ближайшего большего значения, кратного дискретности весов.

При взвешивании в движении составов общей массой свыше 1000 т, значения пределов допускаемой погрешности весов увеличиваются дополнительно на 200 кг на каждые дополнительные 1000 т общей массы состава.

При превышении допускаемой скорости, соответствующие регистрируемые значения массы вагона и состава маркируются специальным знаком. Взвешивание локомотивов автоматически исключается.

Примечание: * - Конкретное значение класса точности и соответствующие ему пределы допускаемой погрешности для конкретного экземпляра весов гарантируется изготовителем в зависимости от состояния подъездных путей в месте установки весов.

Диапазон рабочих температур, °С

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| - для грузоприемного устройства | от минус 20 до плюс 40 |
| - для Disomat B Plus | от минус 10 до плюс 40 |

Параметры электрического питания:

- | | |
|--|-----------------------------------|
| - напряжение переменного тока, В | 220 ⁺²² ₋₃₃ |
| - частота, Гц | 50 ± 1 |
| - потребляемая мощность, В·А, не более | 20 |

Габаритные размеры, мм, не более:

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| - весового модуля | 1900 x (4500...12000) |
| - Disomat B Plus | 380 x 380 x 230 |

Масса, кг, не более:

- | | |
|-------------------|-------|
| - весового модуля | |
| из стали | 10000 |
| из бетона | 25000 |
| - Disomat B Plus | 11 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Грузоприемное устройство - 1 комплект.
2. Disomat B Plus - 1 комплект.
3. Руководство по эксплуатации - 1 комплект.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с Разделом «Методика поверки» Руководства по эксплуатации, утвержденным «РОСТЕСТ-МОСКВА», 27.03.2002 г.

Основное поверочное оборудование: гири IV разряда по ГОСТ 7328 и дополнительно – локомотив, груженные и порожние вагоны.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»
ГОСТ 30414 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении. Общие
технические требования».

Документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы вагонные SGW, DGW соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель – фирма "SCHENCK PROCESS GmbH", Landwehrstrabe 55, D-64293
Darmstadt, Deutschland.

Согласовано:

Представитель фирмы

"SCHENCK PROCESS GmbH", Германия

SCHENCK PROCESS GmbH
Landwehrstraße 55
D-64293 Darmstadt

i. A. Alenbery

Начальник отдела «Ростест-Москва»



Л.А.Пучкова

Начальник сектора «Ростест-Москва»



В.Т. Величко