

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора  
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С. ЕВДОКИМОВ

2002 г.

**Весы электронные  
лабораторные А**

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений  
Регистрационный № 22937-02  
Взамен № \_\_\_\_\_

Изготавливаются по технической документации фирмы "CCS Services S.A."  
Швейцария.

## Назначение и область применения

Электронные лабораторные весы А предназначены для определения массы в лабораториях различных отраслей народного хозяйства.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, здравоохранения, научно-исследовательские организации и пр.

## Описание

Электронные лабораторные весы А (далее - весы) с жидкокристаллическим дисплеем применяются для быстрого и точного определения массы. Весы имеют внутреннюю калибровочную гирю (кроме мод. А-71Е, А-120Е, А-210Е) и автоматически калибруются по команде оператора. Программное обеспечение весов предупреждает оператора о том, что температура окружающего воздуха изменилась более чем на 3°С, информируя оператора о необходимости калибровки для повышения точности. Весы типа А имеют модификации А-71Е, А-120Е, А-210Е, А-100А, А-160А, А-200А, А-250А, А-210АD, А-70АР с наибольшими пределами взвешивания 71г, 120г, 210 г, 100 г, 160 г, 200 г, 250 г, 210/42 г, 70 г соответственно.

Установив на весы Комплект Определения Плотности CCS Services, их можно использовать вместе с программным обеспечением для автоматического определения удельного веса твердого вещества или жидкостей.

Имеются другие стандартные возможности:

- взвешивание в каратах
- взвешивание в миллиграммах,
- округление последнего знака
- передача результатов взвешивания на компьютер или принтер и управление весами с помощью персонального компьютера через стандартный RS -232C интерфейс.
- Возможность взвешивания под весами (на подвесном крючке)

Технические характеристики весов приведены ниже.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация	A-71E	A-120E	A-210E	A-100A	A-160A	A-200A	A-250A	A-210AD	A-70AP
Наибольший предел взвешивания, г	71	120	210	100	160	200	250	210/42	70
Наименьший предел взвешивания, мг	2	10	10	2	10	10	10	10	0,2
Дискретность, мг	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1 / 0.01	0,01
Цена поверочного деления, мг	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Класс точности по МР МОЗМ № 76	II	I	I	II	I	I	I	I	II
Предел допускаемой погрешности, ±мг	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	1.5	0.5/0.05	0.02
Класс точности по ГОСТ 24104-88	2	2	2	2	2	2	2	2	1
Среднее квадратическое отклонение показаний (СКО)	Не более 1/3 предела допускаемой погрешности весов								
Диапазон выборки массы тары	Весь диапазон								
Диапазон компенсируемых рабочих температур, °С	+15 ... +30								
Питание	Внешний блок питания, выход 12В при 400мА								
Потребляемая мощность, ВА	Не более 15								
Калибровочная гиря	Внешняя								
Масса внешней калибровочной гири (класс E2), г	50	100	200	50	100	100	100	200	50
Диаметр чашки, мм	75								
Масса брутто, кг	10								
	12								

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию в виде голографической наклейки.

## Комплектность

1. Весы	1 шт.
2. Сетевой адаптер	1 шт.
3. Руководство по эксплуатации с Методикой поверки	1 компл.

Дополнительное оборудование поставляется по отдельному заказу.

## Поверка

Поверка производится в соответствии с Методикой поверки, утвержденной ФГУ «Ростест-Москва» в декабре 2001г. , входящей разделом в Руководство по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: гири I, II разрядов ГОСТ 7328 «Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия».

Межповерочный интервал - 1 год.

## Нормативные и технические документы

Международная рекомендация МР МОЗМ № 76» Неавтоматические взвешивающие приборы, ГОСТ 24104 «Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия» и документация фирмы-изготовителя.

## Заключение

Весы электронные лабораторные типа А соответствуют требованиям нормативных и технических документов.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ фирма "CCS Services S.A." Switzerland.**  
**Av de France 90, 1004 Lausanne**  
**Tel: 021-6487770, Fax: 021-6487771**

Генеральный директор ЗАО «СИ-СИ-Эс Сервис»

Начальник лаборатории 444  
 ФГУ «РОСТЕСТ - МОСКВА»




**В.Л. Попатин**