



**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель  
Генерального директора  
«РОСТЕСТ-МОСКВА»  
**А.С.ЕВДОКИМОВ**

04 \_\_\_\_\_ 2002г.

Прибор для измерения толщины диска цельнокатанного колеса модели 9-3717.00.00.00	Внесены в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <b>22998-02</b>
--	--

Изготовлен по технической документации АОЗТ Завод по ремонту электроподвижного состава (АОЗТ ЗРЭПС) г. Москва. Заводской номер 10.

**Назначение и область применения.**

Прибор для измерения толщины диска цельнокатанного колеса модели 9-3717.00.00.00 (далее в тексте,-прибор модели 9-3717) предназначен для измерения толщины диска цельнокатанного колеса колесных пар вагонов.

Область применения – производство и ремонт вагонов предприятиями МПС и метрополитена.

**Описание.**

Прибор модели 9-3717 представляет собой комбинацию скобы и штангенциркуля. Его основными частями являются: измерительная штанга со сферическим наконечником, рамка с нониусом и жестко прикрепленной к ней скобой, на противоположном конце которой также прикреплен сферический наконечник (пятка). Рамка со скобой составляют одно целое и лежат в одной продольной плоскости. Измерительная штанга перемещается в рамке плавно, без заеданий и ощутимых люфтов. Сечение штанги – прямоугольное. На ней нанесена риска, которая соответствует (совпадает с ...) нулевой риске нониуса при сомкнутых наконечниках измерительной штанги и скобы. Цена деления шкалы нониуса – 1 мм. Диапазон измерения составляет 0 – 40 мм. Измеряемый размер толщины диска цельнокатанного колеса лежит в пределах – 22 ÷ 29 мм.

<b>ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
<b>НАИМЕНОВАНИЕ</b>	<b>ЗНАЧЕНИЕ</b>
Диапазон измерения прибора, мм	0-40
Цена деления отсчетной шкалы, мм	1
Предел допускаемой погрешности, мм	± 2
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5
Габаритные размеры, мм	350×15×310
Масса, кг	2,165

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

### **Комплектность**

В комплект поставки входит:

1. Прибор модели 9-3717 – 1 шт.
2. Методика поверки № МП РТ 765-2002.
3. Руководство по эксплуатации

### **Поверка.**

Поверка проводится по методике поверки № МП РТ 765-2002 «Прибор для измерения толщины диска цельнокатанного колеса мод. 9-3717.00.00.00. Методика поверки», утвержденной ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- Плоскопараллельные концевые меры длины 4 разряда, МИ 2060.

Межповерочный интервал – 1 год.

### **Нормативные и технические документы.**

Техническая документация АОЗТ Завод по ремонту электроподвижного состава (АОЗТ ЗРЭПС) г. Москва.

### **Заключение.**

Прибор для измерения толщины диска цельнокатанного колеса модели 9-3717.00.00.00 (заводской номер 10) соответствует требованиям технической документации АОЗТ Завод по ремонту электроподвижного состава (АОЗТ ЗРЭПС) г. Москва.

**Заявитель:** АОЗТ Завод по ремонту электроподвижного состава г. Москва  
125171, г. Москва, Ленинградское шоссе, д. 74

/ Директор АОЗТ ЗРЭПС

Начальник лаборатории 445  
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»



Л.Б. ВИННИК



В.К. ПЕРЕКРЕСТ

