



СОГЛАСОВАНО
Зам. директора ФГУП ВНИИМС

В.А Сковородников

« » 2002 г.

Термометры жидкостные стеклянные технические ТЖСТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23034-02</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ РБ 37388602.009-98, Республика Беларусь

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные технические ТЖСТ предназначены для измерений температуры воздушных и жидких сред в технических устройствах, трубопроводах и помещениях.

ОПИСАНИЕ

В основу работы термометра положен принцип изменения объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды

По конструктивному исполнению термометры относятся к типу "Б" по ГОСТ 28498-90.

В зависимости от условий эксплуатации термометры являются термометрами частичного погружения.

В зависимости от пределов измерения термометров при их изготовлении применяются следующие термометрические жидкости:

- ртуть или толуол в термометрах с диапазоном измерений от минус 30 до плюс 200 °С;
- толуол в термометрах с диапазоном измерений от минус 50 до плюс 200 °С;
- ртуть в термометрах, верхний предел измерений которых выше плюс 200 °С.

В зависимости от формы различают термометры:

- П - прямые;
- У - угловые, с углом отгиба расширительной части $\alpha=90^\circ$, $\alpha=120^\circ$.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Термометры градуированы в градусах Цельсия (°C) по Международной практической температурной шкале в соответствии с требованиями ГОСТ 8.157-75.

2. Цена деления и диапазон измерений температуры термометров соответствуют значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1.

Диапазон измерений, °C		Цена деления, °C.	
		Не смачивающая термо- метрическая жидкость	Смачивающая термомет- рическая жидкость
От	До		
-50	+ 50	-	1
0	+ 100	1	1
0	+ 130	-	1; 2
0	+ 160	1; 2	1; 2
0	+ 200	1; 2	1; 2
0	+ 300	2	-
0	+ 400	5	-
0	+ 500	5; 10	-
0	+ 600	5; 10	-

3. Пределы допускаемой погрешности измерений термометров с глубиной погружения до 300 мм указаны в таблице 2.

Пределы допускаемой погрешности термометров с глубиной погружения свыше 300 мм не превышают величин в два раза больших, чем значения, указанные в таблице 2.

Таблица 2.

Диапазон измерений, °C.	Не смачивающая жидкость				Смачивающая жидкость	
	Допустимая погрешность, °C, при цене деления					
	1	2	5	10	1	2
Свыше- 50 до +50	±1	-	-	-	±2	-
Св. 0 до +100	±1	±2	±5	±10	±1	±2
Св. +100 до +200	±2	±3	±5	±10	±3	±4
Св.+200 до +300		±4	±5	±10	-	-
Св. +300 до +400	-	-	±10	±10	-	-
Св. +400 до +500	-	-	±10	±10	-	-
Св. +500 до +600	-	-	±10	±10	-	-

4. Глубина погружения термометров 50, 63, 80, 100, 160, 250, 400, 500, 630 или 1000 мм.

5. Диаметр корпуса термометров не более 20 мм.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на обратную сторону шкалы термометра и на паспорт термометра.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- Термометр 1 шт.
- Паспорт 1 экз.
- Техническое описание и инструкция по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка термометров жидкостных стеклянных технических проводится в соответствии с ГОСТ 8.279-78 "Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки".

Основными средствами, необходимыми для поверки, являются образцовые стеклянные ртутные термометры 2 и 3 разряда и термостаты ТВ-4, ТМ-3.

Межповерочный интервал - 4 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.

ТУ РБ 37388602.009-98 Термометры жидкостные стеклянные технические. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры жидкостные стеклянные технические соответствуют требованиям ГОСТ 28498-90 и ТУ РБ 37388602.009-98.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

СП "Завод теплотехнических приборов" ООО, Республика Беларусь, г. Минск, 220131, ул. Лукьяновича, 10, тел. 262-10-31, факс 285-64-24.

Исполнительный директор
СП "ЗАВОД ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ" ООО



А.Е. Якубовский