



СОДТВЕРЖЕНО

ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

06 2007 г.

Микроманометры переносные ПМКМ-1	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 23091-02 Взамен №
-------------------------------------	---

Выпускаются по техническим условиям УТУ 50-2566616-006-95. Украина.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микроманометры переносные ПМКМ-1 класса точности 0,01 (далее – микроманометры), предназначены для воспроизведения и передачи размера единицы разности давлений, а так же для измерения разности давлений.

Микроманометр применяется для поверки, калибровки, а так же для измерения давления в лабораторных условиях при температуре окружающей среды $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 15) \%$.

ОПИСАНИЕ

Микроманометр состоит из:

- двух сосудов: подвижного и неподвижного, соединенных между собой резиновой трубкой;
- корпуса;
- микроскопа;
- индикатора;
- концевых мер длины.

Принцип действия микроманометра основана на принципе сообщающихся сосудов, где разница между давлением воздуха (или газа) над одним сосудом компенсируется (уравновешивается) давлением, созданным столбом воды другого сосуда, находящегося под воздействием атмосферного давления.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верхний предел измерений разности давлений, Па	4000
Нижний предел измерений разности давлений, Па	100
Пределы допускаемой погрешности, Па	$\pm 0,4$
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	520
ширина	320
высота	726
Масса, кг, не более	26.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, которая крепится на корпусу микроманометра.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки микроманометра входят:

Наименование	Количество, шт
Основание в сборе	1
Подвижный сосуд в сборе	1
Винт	4
Резьба	4
Индикатор 1 МИГ ГОСТ 9696-82	1
Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16 ТУ 3-3.2048-88 в футляре	1
Концевые меры 3-Н2 ГОСТ 9038-90 в футляре	1 набор
Концевые меры 3-150 ГОСТ 9038-90 в футляре	2
Комплект запасных частей и принадлежностей	1 компл.
Свидетельство о первичной поверке микроманометра	1 экз.
Свидетельство о поверке термометра ТЛ-18	1 экз.
Свидетельство о поверке концевых мер 3-Н2	1 экз.
Свидетельство о поверке концевых мер 3-150	1 экз.
Паспорт	1 экз.
Упаковка	1

ПОВЕРКА

Поверка микроманометра ПМКМ-1 кл. точности 0,01 осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.096-82.

Основные средства измерительной техники, применяемые во время поверки, после ремонта и в процессе эксплуатации:

- рабочий эталон единицы давления с верхней границей измерений 4000 Па класса точности 0,005;
- термометр ТЛ-18 ГОСТ 28498-90;
- квадрант оптический КО-10 ТУ 3-3.179-81;
- гигрометр М19 ТУ 6-84.5КО 155.004.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

УТУ 50-2566616-006-95 «Микроманометры переносной ПМКМ-1. Технические условия».

ГОСТ 8.096-82 «Микроманометры образцовые 1-го разряда типа МКМ. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микроманометров переносных ПМКМ-1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ГП «Донецкий опытный завод «Эталон», г. Донецк.
83112, Украина, Ленинский пр-т, 88

Начальник отдела ФГУП «ВНИИМС»

Директор завода

А.И. Гончаров

Ю. С. Евко