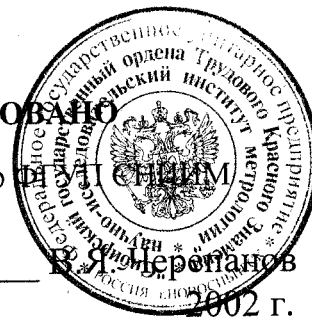


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Директор

Г. Мам
" " "



<p>Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания</p> <p>РЕКОН-150 /1</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений</p> <p>Регистрационный № <u>23824-02</u></p> <p>Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации АО «Тенросиб» г.Новокузнецк

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания РЕКОН-150/1 предназначены для статического взвешивания 4-х, 6-ти и 8-ми осных железнодорожных вагонов и цистерн на предприятиях различных отраслей промышленности и транспорта.

Описание

Весы являются стационарным устройством для взвешивания вагонов в статике. Весы состоят из грузоприемного устройства, датчиков типа WBK (Госреестр №17613-00, фирмы CAS Р.Корея) и весового терминала типа CI-2001A (Госреестр №17605-00, фирмы CAS Р.Корея). Грузоприемное устройство состоит из платформы с встроенными датчиками. Датчики соединены с весоизмерительным устройством. Платформа установлена на специальном фундаменте и крепится к фундаменту струнками, ограничивающими горизонтальные перемещения платформы. Узлыстройки датчиков сконструированы с учетом компенсации температурных расширений платформы и фундамента.

С грузоприемного устройства передается измеряемое усилие на датчики. При воздействии измеряемого усилия происходит деформация тензорезисторного датчика, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал по экранированному соединительному кабелю передается в весоизмерительное устройство, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе.

Основные технические характеристики

- | | |
|--|-----|
| Класс точности по ГОСТ 29329 средний | III |
| • Наибольший предел взвешивания (НПВ), т | 150 |
| • Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т | 20 |
| • Дискретность отсчёта (d), кг | 50 |
| • Цена поверочного деления (e), кг | 50 |
| • Пределы допускаемой погрешности весов приведены в Таблице 1. | |

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e) при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 e до 2000 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000 e до НПВ	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

- Наибольшая допустимая скорость проезда по платформе весов без взвешивания, км / ч 5
- Электрическое питание весов:
 - напряжением 220 В (-33 В,+22 В)
 - частотой (50 \pm 1) Гц
- Потребляемая мощность, ВА 50
- Габаритные размеры платформы, м 13,5 x 2,0x 1,4
- Масса весов, т 12,0
- Рабочий диапазон температур:
 - * грузоприемного устройства с датчиками: от - 40° С до + 40° С
 - * весоизмерительного устройства: от +10° С до + 40° С
- Среднее время наработки на отказ не менее, ч 9000
- Средний срок службы, лет, менее 10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации ЭВП 466.211.02-02 РЭ

Комплектность

Наименование	Кол-во, Ед.
Грузоприемное устройство со встроенными силоизмерительными датчиками :	1
Датчики типа WBK (фирмы CAS P.Корея)*	4
Весовой терминал типа CI-2001A (фирмы CAS P.Корея)*	1
Комплект соединительных кабелей;	1
Руководство по эксплуатации ЭВП 466.211.02-02 РЭ	1

Поверка

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания РЕКОН-150/1 № 01 подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основное оборудование для поверки:

- Весоповерочный вагон ВПВ с эталонными гирями IV разряда по ГОСТ 7328;
- Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

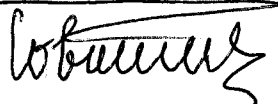
ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования" в части метрологических характеристик.

Заключение

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания РЕКОН-150/1 соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и технической документации АО «Тенросиб» г.Новокузнецк.

Изготовитель : - АО «Тенросиб» 654000 г, Новокузнецк, пр. Курако, 22/58,
Факс (8.384.3) 74-64-02, 74-82-51.

Директор АО «Тенросиб»



Ю.Н.Богданов

Нач.отдела ГЦИ СИ ФГУП СНИИ



А.В.Назаренко