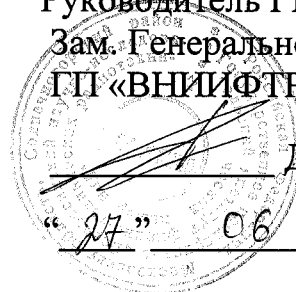


СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. Генерального директора
ГП «ВНИИФТРИ»



Д.Р. Васильев

“ 27 ” 06 2002 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Прибор для обнаружения повреждений кабелей Miniflex Plus	Внесен в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23236-02</u> Взамен № _____
--	--

Выпускается по технической документации фирмы «Hagenuk KMT Kabelmesstechnik GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для обнаружения повреждений кабелей Miniflex Plus (далее – прибор) предназначен для измерения расстояний до поврежденных участков симметричных, несимметричных линий связи и силовых кабелей.

Применяется в системах передачи электроэнергии, электросвязи и измерительной технике.

ОПИСАНИЕ

Прибор функционирует по принципу импульсного рефлектометра. При этом в проверяемый кабель посылаются импульсы с подходящими параметрами. Проходя по кабелю импульсы отражаются от мест повреждения и возвращаются к прибору. Время прохождения до точки отражения (повреждения) и обратно вычисляется встроенным микропроцессором по разнице между временами передачи зондирующего и приема отраженного импульсов. При учете характерной для проверяемого кабеля скорости распространения импульса, результат измерений выражается в расстоянии до повреждения.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|-----------------------------------|-----------------|
| 1. Диапазоны измерения расстояний | от 0 м до 10 м |
| | от 0 м до 30 м |
| | от 0 м до 100 м |
| | от 0 м до 300 м |

от 0 м до 1000 м
от 0 м до 3000 м

2. Пределы допускаемой приведенной погрешности от предела измерения $\pm 1,0\%$
3. Амплитуда зондирующего импульса $(5 \pm 1,5) В$.
4. Длительность зондирующих импульсов выбирается автоматически в зависимости от диапазона измерения.
5. Сопротивление измеряемого кабеля: 100 Ом, 75 Ом, 50 Ом, 25 Ом.
6. Диапазон установок скорости распространения импульса (V/2) $(от 45,0 до 148,5) м/мкс.$
7. Температура эксплуатации от $-15^{\circ}C$ до $+50^{\circ}C$
8. Температура хранения от $-20^{\circ}C$ до $+70^{\circ}C$
9. Источник питания 6 батареек или аккумуляторов размера АА.
10. Потребляемая мощность, не более 0,86 Вт.
11. Масса прибора, не более 0,6 кг.
12. Габаритные размеры
- длина 217мм,
 - ширина 94 мм,
 - высота 62 мм.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на документацию методом компьютерной графики.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/г	Наименование	Обозначение	Кол- во
1	Прибор Miniflex Plus	9003373	1
2	Комплект измерительных проводов	3012236	1
3	6 батареек по 1,5 В	2334291	
3	Сумка для переноски	3013339	1
4	Защитный адаптер BNC/4 мм	3012577	
4	Руководство по эксплуатации	9003373 РЭ	1
5	Методика поверки	9003373 МП	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ поставляются по дополнительному заказу			
1	Сетевой заграждающий фильтр ТР/СХ	3012776	1
2	Сетевой заграждающий фильтр НВ	3013185	1

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом «Прибор для обнаружения повреждений кабелей Miniflex Plus. Методика поверки» 9003373 МП, утвержденным ГП «ВНИИФТРИ» « » июня 2002г.

Основное поверочное оборудование, необходимое для поверки прибора в условиях эксплуатации и после ремонта:

осциллограф С1-97;

генератор импульсов Г5-60.

Межповерочный интервал: три года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 22261-94 «Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия».

ГОСТ 29191-91 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электростатическим разрядам. Технические требования и методы испытаний»

Техническая документация фирмы изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для обнаружения повреждений кабелей Miniflex Plus соответствует требованиям ГОСТ 22261-94, ГОСТ 29191-91 и документации фирмы изготовителя.

Сертификат соответствия № РОСС DE. СМ 01. В 35063

Изготовитель: «Hagenuk KMT Kabelmesstechnik GmbH», Германия,

Roederaue, D-01471 Radeburg.

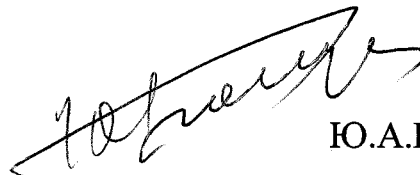
Заявитель: ООО «Совместное предприятие «СЕБА СПЕКТРУМ».

Адрес: 119048, г.Москва, ул. Усачева 35.

Генеральный директор

ООО «Совместное предприятие

«СЕБА СПЕКТРУМ»



Ю.А.Кондратьев.