

СОГЛАСОВАНО



директора ФГУП "ВНИИМС"  
Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

05

2002 г.

<b>Весы вагонные RW</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>23291-02</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы "ESIT ELEKTRONIK SISTEMLER IMALAT ve TICARET LTD.STI", Турция

### Назначение и область применения

Весы вагонные RW (далее - весы), предназначены для статического взвешивания порожних и груженных вагонов и цистерн.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства для выполнения торговых операций и при взаимных расчетах между предприятиями.

### Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов силоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал со всех датчиков поступает в соединительную коробку, а затем в микропроцессорный прибор РW1, в котором сигнал обрабатывается и значение массы груза индицируется на цифровом табло микропроцессорного прибора. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232 может быть передана на ПЭВМ или принтер.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и электронной части. Грузоприемное устройство в свою очередь включает в себя грузоприемную платформу, которая может состоять из нескольких секций (от 1 до 4), а также весоизмерительное устройство. Весоизмерительное устройство представляет собой комплект весоизмерительных тензорезисторных датчиков с установочной оснасткой. В зависимости от количества платформ датчиков может быть 4 (одна платформа), 6 (две платформы), 8 (три платформы) или 10 (четыре платформы). Электронная часть состоит из микропроцессорного прибора РW1. Подъездные пути устанавливаются на бетонный фундамент длиной до пяти метров.

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматического слежения за нулем;
- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- выборки массы тары.

Весы выпускаются в двух модификациях: RW-100T, RW-150T и RW-200T, отличающихся друг от друга габаритными размерами, наибольшими и наименьшими пределами взвешивания и дискретностью отсчета.

## Основные технические характеристики.

Наименование параметра	Модификация весов		
	RW-100T	RW-150T	RW-200T
1. Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	100000	150000	200000
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	1000		2000
3. Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг	50		100
4. Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, кг в диапазоне от НмПВ до 2000e в диапазоне св. 2000e	±50 ±100		±100 ±200
5. Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации, кг в диапазоне от НмПВ до 500e в диапазоне св. 500e до 2000e в диапазоне св. 2000e	±50 ±100 ±150		±100 ±200 ±300
6. Диапазон выборки тары, кг	100000	150000	200000
7. Порог чувствительности, кг	70		140
8. Класс точности по ГОСТ 29329	Средний (III)		
9. Параметры электрического питания: напряжение, В частота, Гц потребляемая мощность, В·А	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub> 50±1 50		
10. Диапазон рабочих температур, °С для микропроцессорного прибора для грузоприемного устройства	От -10 до +40 От -30 до +40		
11. Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92		
12. Средний срок службы, лет	10		
13. Габаритные размеры весов в зависимости от количества секций ГПУ, мм: одна секция две секции три секции четыре секции	4000÷8000x2500x900	8000÷16000x2500x900 12000÷18000x2500x900	16000÷24000x2500x900
14. Масса, не более, кг	4000÷8000	8000÷18000	16000÷24000

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на фирменные таблички, расположенные: одна на задней панели микропроцессорного прибора, другая – на грузоприемной платформе.

### Комплектность

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1 Грузоприемное устройство	1 шт.	Количество секций определяется заказчиком
2 Микропроцессорный прибор РW1	1 шт.	
3 Соединительная коробка	1 шт.	
4 Комплект соединительных кабелей	1 компл.	
5 Монитор	1 шт.	Поставляется по дополнительному заказу
6 Руководство по эксплуатации	1 шт.	

### Поверка

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

## Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

### Заключение

Весы вагонные RW соответствуют требованиям ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования" и технической документации фирмы - изготовителя "ESIT ELEKTRONIK SISTEMLER İMALAT ve TİCARET LTD.ŞTİ", Турция.

Изготовитель: Фирма "ESIT ELEKTRONIK SISTEMLER İMALAT ve TİCARET LTD.ŞTİ", Турция  
Muhurdar Cad. No: 91 Kadıköy 81300 Istanbul/Turkey,  
тел. 0216-349 03 03, факс 0216-338 24 23, e-mail: esit@esit.com.tr

Вице-президент фирмы "ESIT  
ELEKTRONIK SISTEMLER  
İMALAT ve TİCARET LTD.ŞTİ"

**ESIT** ELEKTRONIK  
SISTEMLER  
İMALAT ve TİCARET LTD.ŞTİ.  
Muhurdar Caddesi No: 91  
81300 Kadıköy-İSTANBUL  
Tel/Fax: (0 216) 349 03 03  
Ankara Kurumlar VD 380 000 8389

Серхат Тигрел