

ПАСОВАНО

Директор ГЦИ СИ

Мяг Д.И. Менделеева»

Ханов Н.И.

2002 г.

Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия транспортные типа 4488 ДН-У	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 23300-02 Взамен №
---	--

Выпускаются в соответствии с ГОСТ 30124-94 и ТУ 4274-005-20818004-2001.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия транспортные типа 4488 ДН-У (далее- дозаторы) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности) в технологических линиях цементной, металлургической, горнодобывающей, химической, комбикормовой и других отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозатора основан на обеспечении заданного значения производительности путем изменения скорости движения транспортной ленты дозатора при постоянном значении погонной нагрузки, создаваемой материалом на транспортной ленте.

В процессе работы дозатора происходит непрерывное взвешивание материала, проходящего над весоизмерительным устройством, а также измерение скорости движения транспортной ленты. Число оборотов двигателя, пропорциональное скорости перемещения ленты дозатора, измеряется датчиком скорости. Сигнал датчика силоизмерительного тензорезисторного 1909 ДСТ класса точности 0,1 (Государственный реестр № 7429-79) пропорционален массе материала на весоизмерительном участке ленты.

На основании полученных данных микропроцессорный контроллер (управляющий прибор) рассчитывает текущую производительность дозатора и при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной формирует сигнал, воздействующий на регулируемый частотный привод, который изменяет скорость вращения двигателя таким образом, чтобы устранить рассогласование между текущей и заданной производительностью.

Конструктивно дозатор состоит из управляющего прибора и ленточного конвейера. Ленточный конвейер – механосборочная конструкция, состоящая из станины, приводного и натяжного барабанов, транспортной ленты, приемного бункера, регулируемого частотного привода, мотора-редуктора, тензометрической весоизмерительной системы и датчика скорости транспортной ленты.

В зависимости от физико-механических характеристик дозируемых материалов применяются различные варианты исполнения приемного бункера: стандартный (для материалов с нормальной текучестью), клинкерный (для абразивных материалов), удлиненный (для материалов с малой текучестью), с уплотнением (для материалов с очень высокой текучестью).

Выпускается 6 модификаций дозатора: 4488 ДН-У-1, 4488 ДН-У-2, 4488 ДН-У-3, 4488 ДН-У-4, 4488 ДН-У-5, 4488 ДН-У-6, отличающиеся шириной транспортной ленты.

В зависимости от физико-механических свойств дозируемого материала возможны различные исполнения каждой модификации дозатора, отличающиеся наибольшими пределами производительностей и величинами погонных нагрузок на транспортной ленте.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения для модификаций					
	4488 ДН-У-1	4488 ДН-У-2	4488 ДН-У-3	4488 ДН-У-4	4488 ДН-У-5	4488 ДН-У-6
1	2	3	4	5	6	7
1. Наибольший предел производительности для каждого исполнения, т/ч	40;25;16;10;6,3;4,0;2,5;1,6;1,0;0,63;0,4; 0,25;0,1	63;40;25;16;10;6,3;4,0;2,5;1,6;1,0;0,63; 0,4	100;63;40;25;16;10;6,3;4,0;2,5;1,6;1,0	160;100;63;40;25;16;10;6,3;4,0;2,5;1,6	250;160;100;63;40;25;16;10;6,3;4,0;2,5	630;400;250;160;100;63;40;25;16;10;6,3
2. Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10					
3. Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	± 0,5					
4. Пределы допускаемой относительной погрешности измерения суммарной массы, % от измеряемой массы	± 0,5					
5. Ширина транспортерной ленты, мм	500+10	650+10	800+10	1000+10	1200+10	1400+10
6. Минимальный базовый размер между осями валов приводного и натяжного барабанов, мм	1350	1350	1800	1800	2250	2250
7. Номинальные погонные нагрузки, кг/м	2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 63,0; 100,0; 160; 250					
8. Номинальная скорость движения транспортерной ленты, м/с	0,011; 0,018; 0,028; 0,044; 0,070; 0,111; 0,178; 0,444; 0,278; 0,710					
9. Параметры электрического питания: - напряжение, В  - частота, Гц	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>  50 ± 1					
10. Потребляемая мощность электродвигателя в зависимости от наибольшего предела производительности, кВт	0,15; 0,25; 0,37; 0,55; 0,75; 1,00; 1,50					
11. Габаритные размеры дозатора, мм, не более: длина* ширина высота	2000 1100 800	2000 1250 825	2450 1400 850	2450 1650 900	3100 1850 1000	3100 2050 1100
12. Масса* дозатора в сборе, кг	600	700	800	1000	1100	1200

1	2
13. Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - относительная влажность воздуха, %, не более	От - 20 до + 25  80
14. Показатели надежности: - средняя наработка на отказ, ч, не менее - срок службы, лет, не менее - значение вероятности безотказной работы за время не менее 500 часов	 500 10  0,92

\* Конструкция ленточного конвейера позволяет увеличивать его длину с шагом, равным 450 мм, от минимального базового размера за счет установки промежуточного модуля между приводным и натяжным барабанами.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору станины конвейера рядом с фирменной табличкой, на титульный лист паспорта дозатора типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки дозатора входят:

1. Конвейер ленточный - 1 шт.
2. Комплект аппаратуры управления - 1 компл.
3. Роликовая дорожка для дозаторов с погонной нагрузкой от 2,5 до 25,0 кг/м - 1 шт.; контрольные грузы для дозаторов с погонной нагрузкой от 40,0 до 250,0 кг/м - 1 компл.
4. Руководство по эксплуатации - 1 шт.
5. Методика поверки (Приложение А к Руководству по эксплуатации) - 1 экз.
6. Паспорт на дозатор - 1 шт.
7. Паспорт на роликовую дорожку - 1 шт., либо этикетка на комплект контрольных грузов - 1 шт.
8. Паспорт на мотор-редуктор - 1 шт.

### ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится по методике поверки «Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия транспортерные типа 4488 ДН-У. Методика поверки», согласованной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 20.04.2002 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки:

- роликовая дорожка, либо набор контрольных грузов (средство поверки указывается в паспорте дозатора);
- рулетка с ценой деления 1 мм;
- секундомер, класс точности 0,2;
- штангенциркуль, класс точности 0,1;
- весы для статического взвешивания, класс точности 0,1.

Межповерочный интервал — 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

ТУ4274-005-20818004-2001 «Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия транспортерные типа 4488 ДН-У. Технические условия».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

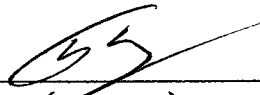
Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия транспортерные типа 4488 ДН-У соответствуют требованиям ГОСТ 30124-94 и ТУ4274-005-20818004-2001 предприятия-изготовителя

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Агроэскорт»

С.-Петербург, ул. Киевская, д.16 «Е».

Генеральный директор  
ЗАО «Агроэскорт»

  
\_\_\_\_\_  
(подпись)

Письман Б.И.

