



УТВЕРЖДЕНО

Директор ФЦСИ

Д.И. Менделеева»

Ханов Н.И.

2002 г.

Дозатор эталонный весовой автоматический непрерывного действия транспортерный типа 4488 ДН-У	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 23301-02
--	---

Изготовлен в соответствии с ГОСТ 30124-94 и ТУ 4274-005-20818004-2001, заводской номер 950.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозатор эталонный весовой автоматический непрерывного действия транспортерный типа 4488 ДН-У (далее - дозатор) предназначен для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности) и используется для определения действительного значения погонной нагрузки (линейной плотности материала) при поверке роликовой дорожки.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозатора основан на обеспечении заданного значения производительности путем изменения скорости движения транспортерной ленты дозатора при постоянном значении погонной нагрузки, создаваемой материалом на транспортерной ленте.

В процессе работы дозатора происходит непрерывное взвешивание материала, проходящего над весоизмерительным устройством, а также измерение скорости движения транспортерной ленты. Число оборотов двигателя, пропорциональное скорости перемещения ленты дозатора, измеряется датчиком скорости. Сигнал датчика силоизмерительного тензорезисторного 1909 ДСТ класса точности 0,1 (Государственный реестр № 7429-79) пропорционален массе материала на весоизмерительном участке ленты.

На основании полученных данных микропроцессорный контроллер (управляющий прибор) рассчитывает текущую производительность дозатора и при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной формирует сигнал, воздействующий на регулируемый частотный привод, который изменяет скорость вращения двигателя таким образом, чтобы устранить рассогласование между текущей и заданной производительностью.

Конструктивно дозатор состоит из управляющего прибора и ленточного конвейера. Ленточный конвейер – механосборочная конструкция, состоящая из станины, приводного и натяжного барабанов, транспортерной ленты, приемного бункера, регулируемого частотного привода, мотора-редуктора, тензометрической весоизмерительной системы и датчика скорости транспортерной ленты.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения
1	2
1. Наибольший предел производительности, т/ч	4,0
2. Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10

1	2
3. Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	$\pm 0,1$ - 2
4. Пределы допускаемой относительной погрешности измерения суммарной массы, % от измеряемой массы	$\pm 0,1$
5. Ширина транспортерной ленты, мм	650+10
6. Минимальный базовый размер между осями валов приводного и натяжного барабанов, мм	1350
7. Номинальные погонные нагрузки, кг/м	25,0; 16,0; 10,0; 6,3; 4,0; 2,5
8. Номинальные скорости движения транспортерной ленты, м/с	0,044; 0,070; 0,111; 0,178; 0,278; 0,444
9. Параметры электрического питания: - напряжение, В	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>
- частота, Гц	50 $\pm$ 1
10. Потребляемая мощность электродвигателя, кВт	0,15; 0,25; 0,37; 0,55; 0,75; 1,00
11. Габаритные размеры дозатора, мм, не более: длина*	2000
ширина	1250
высота	825
12. Масса* дозатора в сборе, кг	700
13. Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С	20 $\pm$ 2
- относительная влажность воздуха, %, не более	80
14. Показатели надежности: - средняя наработка на отказ, ч, не менее	500
- срок службы, лет, не менее	10
- значение вероятности безотказной работы за время не менее 500 часов	0,92

\* Конструкция ленточного конвейера позволяет увеличивать его длину с шагом, равным 450 мм, от минимального базового размера за счет установки промежуточного модуля между приводным и натяжным барабанами.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору станины конвейера рядом с фирменной табличкой, на титульный лист паспорта дозатора типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект дозатора входят:

1. Конвейер ленточный - 1 шт.
2. Комплект аппаратуры управления - 1 компл.
3. Руководство по эксплуатации - 1 шт.
4. Методика поверки (Приложение А к Руководству по эксплуатации) - 1 экз.
5. Паспорт на дозатор - 1 шт.
6. Паспорт на роликовую дорожку - 1 шт., либо этикетка на комплект контрольных грузов - 1 шт.
7. Паспорт на мотор-редуктор - 1 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка дозатора производится по методике поверки «Дозатор эталонный весовой автоматический транспортерный типа 4488 ДН-У, заводской номер 950. Методика поверки», согласованной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 18.02.2002 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки:

- весы электронные крановые СВК 5000 с относительной погрешностью измерения массы не более 0,05 %;
- специальное устройство для отбора проб;
- электронный секундомер СТЦ-2 .

Межповерочный интервал -1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

ТУ4274-005-20818004-2001 «Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия транспортерные типа 4488 ДН-У. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Дозатор эталонный весовой автоматический непрерывного действия транспортерный типа 4488 ДН-У, заводской номер 950, соответствуют требованиям ГОСТ 30124-94 и ТУ4274-005-20818004-2001.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Агроэскорт» (Россия)  
С.- Петербург, ул. Киевская, д.16 «Е».

Генеральный директор  
ЗАО «Агроэскорт»

  
\_\_\_\_\_  
(подпись)

Письман Б.И.