

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ФГУП ВНИИМС  
Руководитель ГЦИ СИ



В.Н.Яншин

" 10 " июля 2002 г.

Пенетрометр	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>23308-02</u> Взамен N _____
-------------	---

Изготовлен по технической документации ФГУП ГосНИИОХТ, г. Москва. Заводской номер: № 01.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пенетрометр предназначен для измерения спецсмазок по СТПЗ-1-83.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия пенетрометра основан на измерении глубины погружения конуса за 5 с при температуре  $(25 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$  в испытуемый образец. Глубина погружения пропорциональна значению пенетрации, определяемой по шкале прибора.

Пенетрометр состоит из основания, скрепленного со стойкой, и подставки, на которой помещен вращающийся диск-столик для установки испытуемого образца. Стойка имеет плечо с круговой шкалой и стрелкой, перемещаемой при помощи кремальеры.

На шарнирном соединении стойки имеется зеркальце, необходимое для проверки правильности установки прибора.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса плунжера и конуса, г	32,8±0,2
Диапазон измерений, ед. пенетрации	0...360
Диапазон показаний, ед. пенетрации	0...400
Предел допускаемых значений относительного СКО результатов измерений, %	5
Шероховатость (параметр Ra) конуса, мкм, не более:	
- цилиндрической части	0,3
- конической части	0,4
- хвостовой части	3,0
Габаритные размеры пенетromетра, мм, не более	230×600×280
Масса пенетromетра, кг, не более	5,2

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист руководства по эксплуатации.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Пенетromетр – 1 шт.  
 Плунжер – 1 шт.  
 Конус – 3 шт.  
 Чашка для испытываемой смазки – 2 шт.  
 Баня водяная – 1 шт.  
 Шпатель – 1 шт.  
 Нож с режущим лезвием – 1 шт.  
 Пробирка-футляр – 3 шт.  
 Эксплуатационная документация – 1 компл.  
 Методика поверки – 1 экз.

## ПОВЕРКА

Пенетromетр поверяют в соответствии с документом "Инструкция. Пенетromетр. Методика поверки", разработанным и утвержденным ВНИИМС в мае 2002 г. и входящим в комплект поставки.

Для поверки применяют концевые меры длины 2-го класса по ГОСТ 9038-73 с номинальными значениями 10, 25 и 30мм.

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Эксплуатационная документация предприятия-изготовителя, СТПЗ-1-83 "Продукт Т-4-95Л" и ГОСТ 1440-78 (в части терминологии и единиц измерений).

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Пенетрометр соответствует требованиям эксплуатационной документации предприятия-изготовителя, СТПЗ-1-83 "Продукт Т-4-95Л" и ГОСТ 1440-78 (в части терминологии и единиц измерений).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ФГУП ГосНИИОХТ,  
г.Москва, 111024 ш.Энтузиастов, 23

Начальник отдела ВНИИМС



Ш.Р.Фаткудинова

Инженер отдела 205



П.В.Тихонов