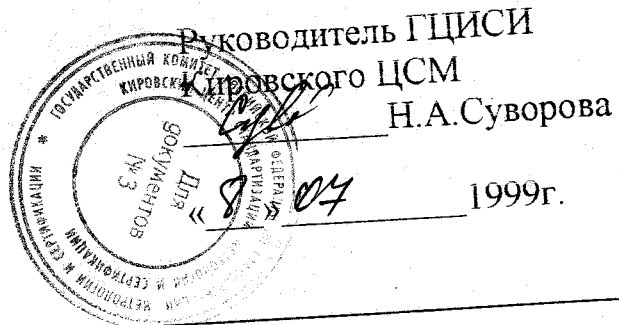


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Стенкомеры индикаторные  
Типов: С-2, С-10А, С-10Б,  
С-25, С-50

Внесены в Государственный ре-  
естр средств измерений  
Регистрационный № 2344-00  
Взамен № 2344-69

Выпускаются по ГОСТ 11358-89 «Толщиномеры и стенкомеры индика-  
торные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия».

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенкомеры индикаторные предназначены для измерения толщины стенок  
труб и других аналогичных изделий.  
Применяются в машиностроении, приборостроении и других отраслях  
промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Стенкомеры индикаторные состоят из корпуса в котором установлены  
измерительное устройство (индикатор) и неподвижный стержень.

Измерительные поверхности стенкомеров имеют закаленную сферическую  
поверхность, а по требованию потребителя могут быть оснащены твердым  
сплавом.

Перемещение измерительного стержня через систему зубчатых передач  
сообщается стрелке отсчетного устройства. Для отвода измерительного стержня  
имеется арретир.

Для нулевой установки стенкомера С-50 используется плоскопараллельная  
концевая мера длины размером 25 мм 3 класса по ГОСТ9038-90.  
Число модификаций 5 (С-2, С-10А, С-10Б, С-25, С-50).

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики стенкомеров соответствуют значениям, указанным в таблице.

Наименование основных параметров	Тип стенкомера				
	C-2	C-10A	C-10Б	C-25	C-50
1. Диапазон измерений, мм	0-2	0-10	0-10	0-25	25-50
2. Цена деления отсчетного устройства, мм	0,01	0,01	0,1	0,1	0,1
3. Наибольшая глубина измерения, мм	25	40	60	100	160
4. Наибольший диаметр отверстия измеряемой трубы, мм	3	5	7	12	20
5. Измерительное усилие, Н не более	1,5	1,5	2,5	4,0	4,0
6. Предел допускаемой погрешности стенкомера, мм: на участке до 1 мм	±0.01	±0,01			
на всем диапазоне измерений, мм	±0,015	±0,018	±0,1	±0,1	±0,1
7. Масса, кг	0,32	0,32	0,20	0,45	0,75
8. Габаритные размеры, мм	115x32x x120	115x32x x120	170x31 x59	165x25x x160	231x25 x189

Примечание. Предел допускаемой погрешности и размаха показаний соответствуют указанным значениям в любом рабочем положении при температуре  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ , изменений температуры за 30 минут на  $0.5 ^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(60 \pm 20) \%$ .

Средняя наработка на отказ – не менее 200000 условных измерений.  
Полный средний срок службы – не менее 4 лет.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплектность входят:

1. Стенкомер;
2. Мера установочная (для стенкомера типа С-50);
3. Футляр;
4. Паспорт.

## ПОВЕРКА

Поверка стенкомеров должна производиться по МИ 1814-87 «Методические указания. Стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Методика поверки».

Основное оборудование, необходимое для поверки стенкомеров в условиях эксплуатации и после ремонта:

Меры длины концевые плоскопараллельные 4 и 5-го классов по МИ 1604-87.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 11358-89 «Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия».

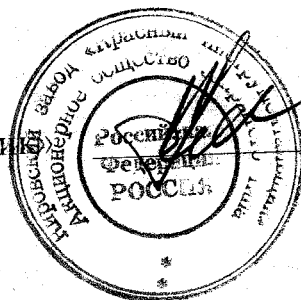
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенкомеры соответствуют ГОСТ 11358-89.

Изготовитель: Акционерное общество «Кировский завод «Красный инструментальщик».

Адрес: 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Генеральный директор  
АО Кировского завода  
«Красный инструментальщик»



С. Н. Филипповский