

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,

Заместитель генерального директора

ФГУ «Тест-С.Петербург»

А.И. Рагулин

2007 г.



Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГД мод. РГД-Т, РГД-Б	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23475-02</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4575-004-31943907-99.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГД мод. РГД-Т и РГД-Б исполнений РГД-Т-10, РГД-Т-15, РГД-Т-20, РГД-Т-25, РГД-Т-50, РГД-Т(10+10), РГД-Т(15+15), РГД-Т(20+20), РГД-Т(25+25), РГД-Б-15, РГД-Б-20, РГД-Б-25, РГД-Б-50, РГД-Б(10+10), РГД-Б(15+15), РГД-Б(20+20), РГД-Б(25+25) (в дальнейшем резервуары) являются мерой вместимости, применяются при государственных учетных и торговых операциях с нефтью и нефтепродуктами и для их хранения на автозаправочных станциях с подземным расположением резервуаров.

#### ОПИСАНИЕ

Резервуар имеет две модификации:

- РГД-Т - применяется на традиционных АЗС;
- РГД-Б - применяется на блочных АЗС.

Резервуар имеет сварной двухстенный корпус с конусными днищами. Для доступа к горловине резервуара предусмотрена цилиндрическая технологическая шахта, которая приваривается к резервуару на месте установки резервуара. Для двухкамерного исполнения РГД-Б предусмотрена единая прямоугольная технологическая шахта на две горловины.

Резервуар имеет антикоррозийное покрытие изопласт по ТУ 5774-005-05766480-95.

Межстенное пространство резервуара заполнено тосолом А40М.

Резервуар оснащен линией наполнения, линией выдачи, линией деаэрации, линией обесшламивания, измерительной трубой, трубой откачки жидкости из межстенного пространства.

Резервуар может быть оснащен автоматическими системами сигнализации перелива и контроля герметичности.

Резервуар устанавливается без бандажных скоб и крепится к основанию болтовым соединением через опоры резервуара.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование параметра	Тип резервуара																	
		РГД-Т									РГД-Б								
		10	15	20	25	50	10+10	15+15	20+20	25+25	15	20	25	40	50	10+10	15+15	20+20	25+25
1	Номинальная емкость, м <sup>3</sup>	10	15	20	25	50	20	30	40	50	15	20	25	40	50	20	30	40	50
2	Номинальная емкость камеры, м <sup>3</sup>						10	15	20	25						10	15	20	25
3	Пределы допустимой относительной погрешности определения емкости резервуара, %	± 0,25																	
4	Количество горловин	1					2				1				2				
4	Количество камер	1					2				1				2				
5	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	-10 ÷ +35																	
6	Масса резервуара в сборе, кг, не более	3700	4200	4800	5300	8100	5200	6100	7700	9100	4800	5640	6000	8000	9100	5700	6900	8100	9300
7	Габаритные размеры	2750									2380								
	– диаметр, мм, не менее	2100	3000	4050	4800	8960	4100	5600	7350	9600	2540	5040	5800	9540	11800	5040	7300	9540	11840
	– длина, мм, не менее																		

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку резервуара и на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- резервуар в сборе (поверхности покрыты антикоррозийным покрытием, тосол залит);
- технологическая шахта;
- Руководство по эксплуатации.

## ПОВЕРКА

Поверка резервуара осуществляется по ГОСТ Р 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 5 лет.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 4575-004-31943907-99 «Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГД. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГД утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ООО «ТриАл»

Адрес: Россия, 198903, г. С.-Петербург, Стрельна, ул. Фронтная, д. 5.

Тел. (812) 421-36-83, факс (812) 421-36-83.

Генеральный директор  
ООО «ТриАл»

