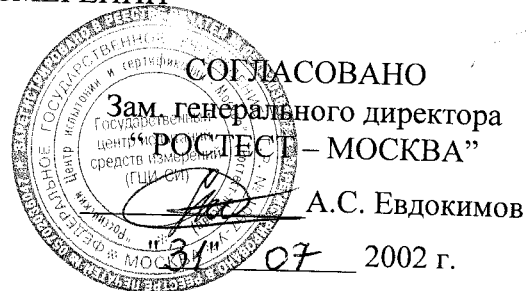


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы монорельсовые МО600	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>23485-02</u> Взамен № _____
-----------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы монорельсовые МО600 (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов.
Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и научно-исследовательские организации.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании массы груза, подвешиваемого к грузоприемному рельсу, весоизмерительным датчиком в электрический сигнал и преобразовании этого сигнала посредством аналого-цифрового преобразователя (АЦП) в цифровой вид для индикации.

Весы состоят из грузоприёмного устройства и весового терминала для индикации. Грузоприёмное устройство представляет собой раму с рычажной системой передачи нагрузки от грузоприёмного рельса к весоизмерительному тензорезисторному датчику со встроенным АЦП. Грузоприёмный рельс закреплен на регулируемом по высоте кронштейне. Весы имеют два конструктивных исполнения: в весах с обозначением МО600 рама выполнена из конструкционной стали, а в весах с обозначением МО600s - из нержавеющей стали.

Информация передается в весовой терминал для индикации по специальному кабелю сигналами интерфейса «CL 20 mA» по протоколу МЕТТЛЕР-ТОЛЕДО ID-Net.

Программное обеспечение весов в зависимости от применяемого весового терминала позволяет конфигурировать весы в 2 режимах: однодиапазонном и многоинтервальном (двухинтервальном и трехинтервальном) с автоматическим переключением интервала.

В качестве весовых терминалов могут быть использованы терминалы МЕТТЛЕР-ТОЛЕДО: ID1Plus, ID2, ID3, ID7, ID20, JagXtreme. Весовые терминалы отличаются наличием клавиш идентификации образцов, прикладным программным обеспечением, объемом памяти, возможностью установки различных интерфейсов передачи данных (RS232C, RS485/RS422) и подключения термопечатающего устройства (GD46, GA46).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ) весов, кг	300, 600
Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76	III-средний
Диапазон выборки массы тары	от 0 до НПВ
Порог чувствительности	1,4 d (где d – дискретность)
Значение НПВ, наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности (d), цены поверочного деления (e), пределов допускаемой погрешности весов в однодиапазонном режиме приведены в таблице 1.	

Таблица 1

НПВ, кг	НмПВ, кг	d и e, г	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г		
			интервалы взвешивания	первичной	в эксплуатации
300	1	50	от 1 до 25 кг включ.	± 25	± 50
			св. 25 до 100 кг включ. св. 100 кг	± 50 ± 75	± 100 ± 150
600	2	100	от 2 до 50 кг включ.	± 50	± 100
			св. 50 до 200 кг включ. св. 200 кг	± 100 ± 150	± 200 ± 300
600	4	200	от 2 до 50 кг включ.	± 50	± 100
			св. 50 до 200 кг включ. св. 200 кг	± 100 ± 150	± 200 ± 300
600	4	200	от 4 до 100 кг включ.	± 100	± 200
			св. 100 до 400 кг включ. св. 400 кг	± 200 ± 300	± 400 ± 600

Значения НПВ, НмПВ, дискретности (d), цены поверочного деления (e), интервалов взвешивания, пределов допускаемой погрешности весов в двухинтервальном режиме приведены в таблице 2.

Таблица 2

НПВ, кг	НмПВ, кг	d и e, г		Пределы допускаемой погрешности при поверке, г		
		границы интервалов	значение	интервалы взвешивания	первичной	в эксплуатации
300	1	от 1 до 150 кг включ.	50	от 1 до 25 кг включ.	± 25	± 50
				св. 25 до 100 кг включ. св. 100 до 150 кг включ.	± 50 ± 75	± 100 ± 150
		св. 150 кг	100	св. 150 до 200 кг включ.	± 100	± 200
				св. 200 кг	± 150	± 300
600	2	от 2 до 300 кг включ.	100	от 2 до 50 кг включ.	± 50	± 100
				св. 50 до 200 кг включ. св. 200 до 300 кг включ.	± 100 ± 150	± 200 ± 300
		св. 300 кг	200	св. 300 до 400 кг включ.	± 200	± 400
				св. 400 кг	± 300	± 600

Значения НПВ, НмПВ, дискретности (d), цены поверочного деления (e), интервалов взвешивания, пределов допускаемой погрешности весов в трехинтервальном режиме приведены в таблице 3.

Таблица 3

НПВ, кг	НмПВ, кг	d и e, г		Пределы допускаемой погрешности при поверке, г		
		границы интервалов	значение	интервалы взвешивания	первичной	в эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7
300	0,4	от 0,4 до 60 кг включ.	20	от 0,4 до 10 кг включ.	± 10	± 20
				св. 10 до 40 кг включ.	± 20	± 40
				св. 40 до 60 кг включ.	± 30	± 60
		св. 60 до 150 кг включ.	50	св. 60 до 100 кг включ.	± 50	± 100
				св. 100 до 150 кг включ.	± 75	± 150
				св. 150 до 200 кг включ.	± 100	± 200
св. 200 кг	100	± 150	± 300			

Окончание таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7
600	1	от 1 до 150 кг включ.	50	от 1 до 25 кг включ.	± 25	± 50
				св. 25 до 100 кг включ.	± 50	± 100
				св. 100 до 150 кг включ.	± 75	± 150
		св. 150 до 300 кг включ.	100	св. 150 до 200 кг включ.	± 100	± 200
				св. 200 до 300 кг включ.	± 150	± 300
				св. 300 кг	± 200	± 400
св. 300 кг	200	св. 300 до 400 кг включ.	± 200	± 400		
		св. 400 кг	± 300	± 600		

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Габаритные размеры рамы без кронштейна
и рельса, мм, не более

985 x 400 x 160

Габаритные размеры кронштейна, мм, не более

948 x 360 x 755

Длина грузоприемного рельса, мм

200, 400, 600, 800 или 1000

Диаметр грузоприемного рельса, мм

60,3

Масса весов, кг, не более

72

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемной платформы

от минус 10 до плюс 40

- для терминала

от 0 до плюс 40

Потребляемая мощность, В·А, не более

60

Электрическое питание весов от сети переменного тока:

- напряжение, В

220 +22
-33

- частота, Гц

50 ± 1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в виде клеевой этикетки на табличку, закрепленную на раме грузоприемного устройства и на Руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Грузоприемное устройство - 1 комплект

2 Весовой терминал - 1 шт.

3 Руководство по эксплуатации - 1 комплект

Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с Руководством по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом Руководства по эксплуатации "Методика поверки", утвержденным ГЦИ СИ "РОСТЕСТ - МОСКВА" в июле 2002 г.

Основное поверочное оборудование: - гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования", Рекомендация МОЗМ № 76 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия", документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы монорельсовые MO600 соответствуют требованиям ГОСТ 29329, Рекомендации МОЗМ № 76 и документации фирмы.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH", Postfach 250, D-7470, Albstadt, Germany
Представительство в СНГ: РФ, Москва, Сретенский б-р, 6/1, офис 6.
Тел.: (095) 921-92-11, 921-68-75; Факс: (095) 921-78-68, 921-68-15.

Генеральный менеджер
Представительства фирмы
"Mettler-Toledo GmbH" в СНГ



И.Б. Ильин

Il'in