

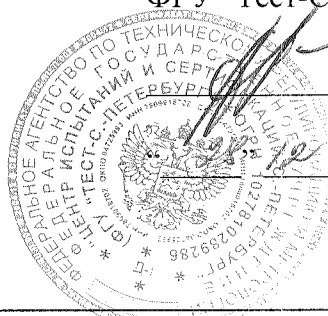
Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,  
Зам. генерального директора  
ФГУ "Тест-С.-Петербург"

А.И. Рагулин

2005 г.



|   |  |
|---|--|
| Измеритель показателя сплошности лакового покрытия WACO ENAMEL RATER II | Внесен в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный № <u>23496-02</u><br>Взамен № _____ |
|---|--|

Выпускается по технической документации фирмы "WILKENS-ANDERSON COMPANY", США.

Заводские № 03AZ654.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измеритель показателя сплошности лакового покрытия WACO ENAMEL RATER II (далее - измеритель WACO) предназначен для измерения силы постоянного тока, характеризующей сплошность лакового покрытия металлических банок по ГОСТ Р 51756-2001.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителя WACO основан на измерении значения силы постоянного тока при заданном значении постоянного напряжения приложенного между наружной поверхностью баночки и электродом, погруженным в электролит внутри баночки. Значение силы постоянного тока зависит от сплошности (проводимости) лакового покрытия внутренней поверхности баночки.

Измеритель WACO состоит из электронного блока и узла держателя баночки, соединенных кабелями. На электронном блоке расположены кнопки управления и цифровые индикаторы. Узел держателя баночек оборудован тремя контактами с баночкой. Два из них неподвижные нижний и боковой, расположены на основании и один подвижный, расположен на узле манипулятора вместе с датчиком высоты заполнения баночки раствором электролита.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |   |
|--|---|
| Диапазон измерения силы постоянного тока, мА                     | 0...100   |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мА                   | $\pm 0,75$  |
| Напряжение постоянного тока, прикладываемое между электродами, В | $6,3 \pm 0,05$  |
| Режимы измерения тока:   | 4-х секундный;<br>непрерывный<br>(отсчет каждую секунду);<br>программируемый от 1 до 99 с |
| Напряжение питания переменного тока 50/60 Гц                     | $12 \text{ В} \pm 10\%$   |
| Рабочие условия применения:                                      |   |
| - температура окружающего воздуха, °С                            | $20 \pm 5$  |
| - относительная влажность воздуха, %                             | $60 \pm 20$   |
| Габаритные размеры:  |   |
| электронного блока, мм, не более                                 | 160×190×110   |
| узла держателя банок, мм, не более                               | 210×320×490   |
| Масса:   |   |
| электронного блока, г, не более                                  | 900   |
| узла держателя банок, г, не более                                | 1400  |
| Сигнализация об отклонении от нормальной работы                  | символьный индикатор  |

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист руководства по эксплуатации путем наклеивания.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- |   |          |
|---|----------|
| 1. Измеритель показателя сплошности лакового покрытия<br>WACO ENAMEL RATER II | - 1 шт.  |
| 2. Руководство по эксплуатации  | - 1 экз. |
| 3. Методика поверки   | - 1 экз. |

## ПОВЕРКА

Поверка измерителя WACO проводится в соответствии с методикой поверки “Измеритель показателя сплошности лакового покрытия WACO ENAMEL RATER II. Методика поверки”, согласованной ГЦИ СИ Тест-С.-Петербург в июне 2004 г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- вольтметр Д5015/1; 0...15 В; КТ 0,2;
- магазин сопротивлений Р33; 0,1...99999,9 Ом; КТ 0,2;
- трансформатор ТПП 250-220-50 Гц (АС адаптер); ~U<sub>вых.</sub> 12 ± 0,5В; I<sub>вых.</sub> > 1А.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы “WILKENS-ANDERSON COMPANY”, США.

ГОСТ Р 51756-2001 “Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия”.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип измерителя показателя сплошности лакового покрытия WACO ENAMEL RATER II зав.№ 03AZ654 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма “WILKENS-ANDERSON COMPANY”, США.

Заявитель: ООО “РОСТАР-Всеволожск”.

АДРЕС: 188676, Ленинградская область, Всеволожский р-н, Южное шоссе, промзона “Кирпичный завод”.

Тел. (812) 33876560, факс (812) 33763197



Генеральный директор  
ООО “РОСТАР-Всеволожск”

В.И. Чердниченко