



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИИМС»

В.Н. Яншин

25 " *сентября* 2008 г.

Весы товарные АВП-Т	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23662-08</u> Взамен № <u>23662-02</u>
----------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и техническим условиям АВИТ.404432.003ТУ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы товарные АВП-Т (далее весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности и в сельском хозяйстве.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе. Далее электрический сигнал поступает на вход весоизмерительного прибора/весового контроллера, который обрабатывает измерительный сигнал и выводит на дисплей измеренное значение массы груза. Данные о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232 или RS-485 могут быть переданы на ПЭВМ или принтер. При дополнительной комплектации компьютером имеется возможность формирования базы данных о взвешивании и передачи их в существующие информационные сети предприятий.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (ГУ), состоящего из платформы, узлов встройки датчиков, весоизмерительных тензорезисторных датчиков класса точности С3 по ГОСТ 30129 (количество датчиков 1, 3, или 4), внесенных в Государственный реестр (С16А/С16i – Госреестр № 20784-04, RTN - Госреестр № 21175-07 фирмы НВМ, Германия, SB - Госреестр № 19965-05, RC3 - Госреестр № 19964-06 фирмы FLINTEC, Германия), весового контроллера ВК-2000/Х производства ООО «Авитек-Плюс» или весоизмерительных приборов, внесенных в Госреестр (WE2108 или WE2110 - Госреестр № 20785-07 фирмы НВМ, Германия, CI-6000 - Госреестр № 17605-06 фирмы CAS Corporation Ltd, Корея, FT - Госреестр № 32775-06 фирмы FLINTEC, Германия) и демпфирующего устройства.

Демпфирующее устройство предохраняет весоизмерительные датчики от разрушения при превышении нагрузки. Демпфирующие устройства выполняются на базе эластомеров или пружин.

Весы выпускаются в нескольких модификациях, отличающихся наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, размерами ГУ, вариантом исполнения ГУ, дискретностью отсчета и количеством датчиков.

Обозначение модификаций: АВП-Т-Х- $W \times L$ -V-n, где:

X – наибольший предел взвешивания (НПВ), т;

W – ширина ГУ, м;

L – длина ГУ, м;

V – исполнение ГУ (О – без демпфирующего устройства, Д – с демпфирующим устройством);

n – количество датчиков.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), наименьший предел взвешивания (НмПВ), цена поверочного деления (e), дискретность отчета (d), размеры грузоприемной платформы и масса приведены в таблице 1.

Пределы допускаемой погрешности весов в единицах цены поверочного деления (e) при первичной поверке (при эксплуатации)

- в интервале от НмПВ до 500e вкл. ±1e (±1e)

- в интервале св. 500e до 2000e вкл. ±1e (±2e)

- в интервале св. 2000e. ±2e (±3e)

Класс точности весов по ГОСТ 29329-92. средний

Порог чувствительности. 1,4e

Предел допускаемой погрешности устройства установки на нуль. ±0,25e

Диапазон выборки массы тары. от 0 до НПВ

Диапазон рабочих температур, °С

- для грузоприемного устройства

○ с датчиками С16А, РСЗ. от минус 50 до плюс 50

○ с датчиками С16i. от минус 40 до плюс 40

○ с датчиками RTN. от минус 30 до плюс 50

○ с датчиками SB. от минус 30 до плюс 40

- для прочей аппаратуры. от плюс 5 до плюс 35

Степень защиты оболочки датчиков. IP-68

Электропитание от сети переменного тока:

- напряжение питания, В. от 187 до 242

- частота питания, Гц. от 49 до 51

Потребляемая мощность, ВА, не более. 150

Вероятность безотказной работы за 1000 часов, не менее, 0,92

Срок службы, лет.....10

Таблица 1

Наименование	НПВ, кг	НмПВ, кг	Цена по- верочного деления, кг	Размеры ГУ, не более, м		Масса ГУ, не более, т
				Длина	Ширина	
АВП-Т-6-WxL-O-1	6	0,04	0,002	0,4	0,4	0,01
АВП-Т-20- WxL-O-1	20	0,2	0,01	0,4	0,4	0,01
АВП-Т-100- WxL-O-1	100	1,0	0,05	0,6	0,6	0,03
АВП-Т-150- WxL-O-1	150	1,0	0,05	0,7	0,7	0,035
АВП-Т-300- WxL-O-3	300	2,0	0,1	1,0	1,0	0,070
АВП-Т-500- WxL-O-3	500	4	0,2	2,0	2,0	0,2
АВП-Т-1000- WxL-O-4	1000	8	0,4	2,0	2,0	0,2
АВП-Т-1000- WxL-Д-4	1000	8	0,4	2,0	2,0	0,2
АВП-Т-2000- WxL-O-4	2000	20	1,0	2,0	12,0	0,2
АВП-Т-2000- WxL-Д-4	2000	20	1,0	2,0	12,0	0,2
АВП-Т-3000- WxL-O-4	3000	20	1,0	2,0	2,0	0,2
АВП-Т-3000- WxL-Д-4	3000	20	1,0	2,0	2,0	0,2
АВП-Т-5000- WxL-O-4	5000	40	2,0	3,0	2,0	1,7
АВП-Т-5000- WxL-Д-4	5000	40	2,0	3,0	2,0	1,7
АВП-Т-10000- WxL-O-4	10000	100	5,0	6,0	2,5	2,9
АВП-Т-10000- WxL-Д-4	10000	100	5,0	6,0	2,5	2,9
АВП-Т-20000- WxL-O-4	20000	200	10,0	6,0	3,0	3,3
АВП-Т-20000- WxL-Д-4	20000	200	10,0	6,0	3,0	3,3
АВП-Т-30000- WxL-O-4	30000	200	10,0	10,0	3,0	6,8
АВП-Т-30000- WxL-Д-4	30000	200	10,0	10,0	3,0	6,8
АВП-Т-50000- WxL-O-4	50000	400	20,0	12,0	3,0	7,2
АВП-Т-50000- WxL-Д-4	50000	400	20,0	12,0	3,0	7,2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на маркировочную табличку на корпусе весоизмерительного прибора или весового контроллера офсетным способом, на титульном листе руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

Наименование	Количество, шт	Примечание
Грузоприемное устройство	1	
Весоизмерительный прибор	1	По согласованию с заказчиком
Персональный компьютер	1	По согласованию с заказчиком
Весовой контроллер ВК-2000/Х	1	По согласованию с заказчиком
Кабели соединительные	1 комплект	
Лицензионная операционная система Windows, QNX	1	По согласованию с заказчиком
Программный продукт предприятия-изготовителя	1	По согласованию с заказчиком
Эксплуатационная документация	1 комплект	

ПОВЕРКА

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

АВИТ.404432.003ТУ «Весы товарные АВП-Т». Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов товарных утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства, в эксплуатации и после ремонта согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Авитек-Плюс», 620078, г. Екатеринбург, ул. Малышева, 122 литер «Р»

Тел. / факс: (343) 355-95-59, 355-93-00, 355-93-60, факс (343) 379-65-40

Директор ООО «Авитек-Плюс»



И.В. Семенов