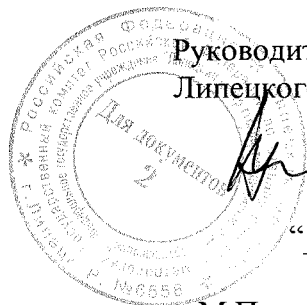


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО:



Руководитель ГЦИ СИ  
Липецкого ЦСМ

В.А.ЖУКОВ

«11» 06 2002г.

М.П.

<b>«Весы электронные для взвешивания рулонов типа «S 2032»</b>	<b>Внесены в государственный реестр средств измерений РФ</b> <b>Регистрационный № 23664-02</b>
--	---

Спроектированы и изготовлены по технической документации фирмы «МЕТРИСИСТЕМ», Венгрия. Заводской номер 01/2000 .

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

«Весы электронные для взвешивания рулонов типа «S 2032» заводской номер 01/2000, изготовленные фирмой «МЕТРИСИСТЕМ» (Венгрия) предназначены для определения массы металла в рулонах.

Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора для выполнения взаимных расчетов с другими предприятиями.

**О П И С А Н И Е**

Весы «S 2032» состоят из:

- грузоприемной платформы;
- гидравлической системы с контроллером управления;
- тензорезисторных датчиков фирмы «SCHENK AG» в количестве 4-х штук типа RTN 47t/C3 зав. №№ 2811um, 2811v4, 2811ut, 2811v8 ;
- шкафа управления типа «S 2031-201» изготовленного фирмой «МЕТРИСИСТЕМ» (Венгрия);

- весового терминала типа «S 2031-110» на базе весоизмерительного прибора с дублирующим устройством типа «MS-01/МТТ» заводской номер прибора 2000-439 фирмы «METRISOFT», Венгрия;
- ПЭВМ с принтером и дисплеем;

Принцип действия весов заключается в следующем:

Взвешивание происходит в промежутки времени автоматического останова шагового конвейера, по которому движется рулон металла. Сигналом для начала взвешивания является замыкание контактов реле шкафа управления № 530 шагающего конвейера. Грузоприемное устройство находится под конвейером. Рулон заводится над грузоприемной платформой. С помощью гидравлической системы грузоприемная платформа принимает рулон и поднимается над конвейером. Взвешивание происходит в статическом режиме.

Происходит преобразование силы тяжести тензорезисторными датчиками в аналоговый электрический сигнал, который поступает в весоизмерительный прибор, где преобразуется в цифровую информацию. Информация о массе рулона выводится на печать и на табло дублирующего устройства. Гидравлическая система опускает платформу с рулоном и рулон продолжает движение по конвейеру.

### Основные технические характеристики весов

Наименование параметров	Значения параметров
1. Размер платформы (длина × ширина × высота), мм	2860 × 2160 × 1400
2. Ход подъемного устройства, мм	250
3. Масса весов, т.	7,856
4. Напряжение питания, В	230 <sup>+6%</sup> <sub>-10%</sub>
5. Частота, Гц	50±1
6. Потребляемая мощность, ВА: весоизмерительного прибора	200
контроллера управления гидравликой	350
7. Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	-10... 50
для тензодатчиков, °С	-10... 40
для весоизмерительного прибора «MS -01/МТТ»	15... 25
ПЭВМ и принтера, °С	15... 25
8. Время взвешивания, сек	15
9. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,4
10. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	40
11. Дискретность отсчета (d), кг	20
12. Цена поверочного деления (e), кг	20
13. Порог чувствительности, кг	28
14. Класс точности по ГОСТ 29329	средний
15. Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	± 20

16. Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ не должна превышать , кг	± 20
17. Пределы допускаемой погрешности взвешивания в эксплуатации, кг	
от 0,4т до 10 т вкл.	± 20
св.10 т до 40 т вкл.	± 40
18. Вероятность безотказной работы весов за 2000 час.	0,95
19. Полный средний срок службы, лет	8

---

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство с платформой	1 компл.
Гидравлическая система	1 компл.
Тензорезисторные датчики фирмы "SCHENK AG" (Германия)	4 шт.
Шкаф управления типа «S 2031 - 201» фирмы «МЕТРИСИСТЕМ»	1 компл.
Весового терминала на базе весоизмерительного прибора с дублирующим устройством типа "MS-01/MTT" фирмы «METRISOFT», Венгрия	1 компл.
ПЭВМ, дисплей, принтер	1 компл.
Соединительные кабели	1 компл.

### ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки – эталонные гири 4-го разряда по ГОСТ 7328-82 «Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.»
2. ГОСТ 7328 – 82 «Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия».
3. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

«Весы электронные для взвешивания рулонов типа «S 2032» заводской номер 01/2000 фирмы «МЕТРИСИСТЕМ» (Венгрия) соответствуют требованиям, изложенным в эксплуатационной документации , ГОСТ 29329 .

Изготовитель: фирма «МЕТРИСИСТЕМ», Венгрия.

Заявитель - ОАО «НЛМК»

г. Липецк, пл. Metallургов, 2

Директор по технологии и качеству



П.П. ЧЕРНОВ