



«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель директора
ФГУП «ВНИИМ им. Менделеева»

В.С. Александров

« 11 июля 2002 года

Весы непрерывного действия конвейерные автоматические VHRS	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный номер <u>23683-02</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы HASLER, Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы непрерывного действия конвейерные автоматические VHRS (далее - весы), предназначены для непрерывного измерения массы сыпучих материалов, транспортируемых ленточным конвейером, в различных отраслях промышленности, сельском хозяйстве и торговле.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных виброчастотных датчиков, возникающей под действием силы тяжести транспортируемого конвейером груза, в цифровой сигнал. Цифровой сигнал с весоизмерительных датчиков и датчика скорости конвейерной ленты поступает во вторичный преобразователь. Значения производительности весов, линейной плотности, скорости конвейерной ленты и суммарной массы продукта индицируются на цифровом отсчетном устройстве, на передней панели которого размещена алфавитно-цифровая клавиатура. Информация по последовательному интерфейсу RS-422/485 может быть передана на ПЭВМ.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и вторичного преобразователя с цифровым отсчетным устройством. Грузоприемное устройство включает в себя силовую раму, весоизмерительные виброчастотные датчики и датчик скорости. Силовая рама в свою очередь состоит из опорной балки, которая при помощи двух плит по торцам крепится к ставу конвейера, и кронштейна с расположенными на нем роликоопорами.

Датчик скорости состоит из индуктивного чувствительного элемента и колеса с равномерно расположенными по окружности отверстиями. Колесо вращается за счет силы трения между ним и конвейерной лентой.

Весы выпускаются 9 модификаций, которые отличаются диапазонами значений линейной плотности материала, максимальной производительностью, шириной конвейерной ленты, массой и габаритными размерами грузоприемного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон значений линейных плотностей транспортируемого груза, ширина конвейерной ленты, масса и габаритные размеры весов и масса материала взвешиваемого в течение 1 ч при наибольшей линейной плотности (максимальная производительность) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон значений линейной плотности материала, кг/м	Ширина конвейерной ленты, не более, мм	Габаритные размеры грузоприемного устройства, длина, ширина, высота, мм	Масса грузоприемного устройства, кг, не более	Масса материала, взвешиваемого в течение 1 ч при наибольшей линейной плотности (максимальная производительность), т
VHRS 2	От 2,4 до 12,0	300	355,580,290	34	130
VHRS 3	от 6,0 до 30,0	400	355,680,290	38	325
VHRS 4	от 12,0 до 60,0	600	355,880,290	42	650
VHRS 5	от 24,0 до 120,0	800	355,1080,290	50	1300
VHRS 6	от 60,0 до 300,0	1050	355,1380,290	60	3250
VHRS 7	от 60,0 до 300,0	1350	355,1680,290	70	3250
VHRS 8	от 120,0 до 600,0	1650	355,1980,350	90	6500
VHRS 9	от 120,0 до 600,0	1950	355,2280,350	100	6500
VHRS 10	от 120,0 до 600,0	2250	355,2580,350	110	6500

2. Пределы допускаемой относительной погрешности весов, % от измеряемой массы.....± 0,5
3. Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с3
4. Расстояние от грузоприемного устройства до вторичного преобразователя, не более, м.... 1000
5. Условия эксплуатации:
 - Температура окружающего воздуха, °Сот минус 10 до + 40
 - Относительная влажность при 35°С, %98
 - Внешнее вибрационное воздействие с частотой от 10 до 100 Гц с ускорением, не более, м/с²0,1
6. Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:
 - Напряжение, В от 187 до 242
 - Частота, Гц от 49 до 51
 - Потребляемая мощность, не более, ВА 20
7. Электрическое сопротивление изоляции, не менее, МОм 20
8. Вероятность безотказной работы за 2000 часов..... 0,96
10. Средний срок службы весов, лет.....10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на маркировочную табличку, расположенную на силовой раме грузоприемного устройства весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество
1	Грузоприемное устройство в сборе	1 шт.
2	Вторичный преобразователь	1 шт.
3	Руководство по эксплуатации (РЭ)	1 экз.
4	Руководство по эксплуатации (РЭ) вторичного преобразователя	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.005-82 «ГСИ. Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки»
Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».
Техническая документация фирмы HASLER, Швейцария.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 30124-94 и технической документации фирмы HASLER, Швейцария.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: HASLER (Suisse) Sarl, rue du Puits-Godet 10a CH-2000, Neuchatel, Switzerland

Заявитель: Представительство фирмы HASLER, С-Пб, 191002, ул.Б.Московская, д.5, кв.5

Директор представительства фирмы HASLER



В.В. Медвинский