



### **Знак утвержденного типа**

Знак утверждения типа наносится на титульные листы Руководства по эксплуатации и Паспорта типографским способом.

### **Комплектность**

- 1 Центры ОЗ – металлические трубы диаметром 0,08 м, углубленные в землю на 1,4 м.
- 2 Оознавательные знаки (автомобильные покрышки по три-пять штук на каждый опознавательный знак).
- 3 Руководство по эксплуатации ПШРИ.ПЛ 440141 РЭ.
- 4 Паспорт ПШРИ.ПЛ 440141 ПС.
- 5 Методика поверки ПШРИ. ПЛ 440141 МП.

### **Поверка**

Поверка базиса-ФМБ проводится по методике поверки ПШРИ. ПЛ 440141 ПС, утвержденной 15. 02. 2002г. ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева".

Основные средства поверки: Светодальномер топографический СТ-10, ГОСТ 19223; Термометр, ГОСТ 112-78.

Межповерочный интервал – 2 года.

### **Нормативные и технические документы**

Техническая документация ОАО «НПП «МИР»

### **Заключение**

Базис-ФМБ соответствует требованиям технической документации ОАО «НПП «МИР».

### **Изготовитель**

ОАО Научно-производственное предприятие "МИР",  
Санкт-Петербург, г. Пушкин-3, Старогатчинское шоссе, д.2.

Заместитель Генерального директора  
по научно-техническим разработкам  
и качеству ОАО «НПП «МИР».

Руководитель лаборатории

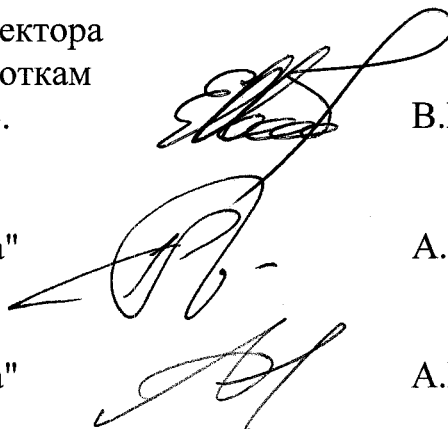
ГЦИ СИ

"ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

Руководитель лаборатории

ГЦИ СИ

"ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"



В.Г. Рамицын

А.Н. Королев

А.Е. Синельников