



Шаблон абсолютный модели И433.02.00	Внесен в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 23690-02
-------------------------------------	--

Изготовлен по технической документации ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС) г. Москва.
Заводской номер 25.

Назначение и область применения.

Шаблон абсолютный модели И433.02.00 (далее по тексту – шаблон абсолютный) предназначен для измерения величины проката, толщины гребней, выбоин бандажей вагонных и тендерных колесных пар.

Область применения – производство и ремонт вагонов предприятиями МПС и метрополитена.

Описание.

Шаблон абсолютный в своей форме сочетает конструкцию угольника и жесткой скобы, с вмонтированными в него отсчетными, вертикальным и горизонтальным, движками, а также опорными элементами (ножка и угольник).

Настройка шаблона абсолютного и нанесение контрольных рисок производится по шаблону контрольному модели 9-4423.00.00.00.

Основные технические характеристики.

Наименование	Значение
Диапазон измерения, мм: - толщины гребня колеса - проката	18 ÷ 35 0 ÷ 20
Цена деления измерительной линейки шаблона абсолютного при контроле толщины гребня, мм	1
Цена деления нониуса шаблона абсолютного при измерении проката, мм	0,1
Предел допускаемой погрешности шаблона абсолютного: - при измерении толщины гребня, мм - при измерении проката, мм	± 0,3 ± 0,15
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5
Габаритные размеры, мм	140 × 25 × 145
Масса, кг	0,395

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки входит:

1. Шаблон абсолютный модели И433.02.00 - 1 шт.
2. Шаблон контрольный модели 9-4423.00.00.00, № 1 - 1 шт.
3. Паспорт - 1 шт.
4. Методика поверки № МП РТ 768-2002 г. - 1 шт.

Поверка.

Поверка проводится по методике поверки № МП РТ 768-2002 «Шаблон абсолютный модели И433.02.00. Методика поверки», утвержденной ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются :

- образцы шероховатости поверхности (сравнения) по ГОСТ 9378;
- шаблон контрольный мод. 9-4423.00.00.00, № 1;
- плоскопараллельные концевые меры длины по ГОСТ 9038, 4-го разряда в соответствии с МИ 2060;
- наборы щупов № 1 и № 2, ГОСТ 882;
- плита поверочная, твердокаменная – б-1-250×250, ГУ2-034-802 – 74.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы.

Техническая документация ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС) г. Москва.

Заключение.

Шаблон абсолютный модели И433.02.00 (заводской № 25) соответствует требованиям технической документации ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС), г. Москва.

Заявитель: ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава г. Москва

125171, г. Москва, Ленинградское шоссе, д. 2а

Директор ЗАО ЗРЭПС

Л.В. ВИННИК

Начальник лаборатории 445
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»

В.К. ПЕРЕКРЕСТ

