



Шаблон контрольный модели 9-4423.00.00.00	Внесены в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 23691-02
----------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

Изготовлен по технической документации ЗАО Завод по ремонту  
 электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС) г. Москва.  
 Заводской номер 1.

**Назначение и область применения.**

Шаблон контрольный модели 9-4423.00.00.00 (далее по тексту – шаблон контрольный) предназначен для установки шаблона абсолютного модели И433.02.00 на размер.

Область применения – контроль параметров колёс и колёсных пар при производстве и ремонте вагонов предприятиями МПС и метрополитена.

**Описание.**

Контрольный шаблон представляет собой плоскую стальную пластину с контрольными размерами участков поверхности (по периметру), повторяющих конфигурацию поверяемого изделия (колеса) и выполненными с требуемой точностью.

**Основные технические характеристики.**

Наименование	Значение
Контрольные размеры шаблона контрольного, мм	70 ± 0,1
	34 ± 0,05
	18 ± 0,05
	28 ± 0,05
Предел допускаемой погрешности шаблона контрольного, мм	± 0,05
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5
Габаритные размеры, мм	104 × 68 × 28
Масса, кг	0,380

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

### **Комплектность**

В комплект поставки входит:

- |                                              |         |
|----------------------------------------------|---------|
| 1. Шаблон контрольный модели 9-4423.00.00.00 | – 1 шт. |
| 2. Паспорт                                   | - 1 шт. |
| 3. Методика поверки № МП РТ 769-2002         | - 1 шт. |

### **Поверка.**

Поверка проводится по методике поверки № МП РТ 769-2002 «Шаблон контрольный модели 9-4423.00.00.00. Методика поверки», утвержденной ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются :

- образцы шероховатости поверхности (сравнения) по ГОСТ 9378;
- универсальный измерительный микроскоп УИМ или инструментальный микроскоп типа БМИ;
- плоскопараллельные концевые меры длины по ГОСТ 9038, 4-го разряда в соответствии с МИ 2060;
- лекальная линейка типа ЛД-0-80, ГОСТ 8026.

Межповерочный интервал – 1 год.

### **Нормативные и технические документы.**

Техническая документация ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС) г. Москва.

### **Заключение.**

Шаблон контрольный модели 9-4423.00.00.00 (заводской № 1) соответствует требованиям технической документации ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС), г. Москва.

**Заявитель:** ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава г. Москва  
125171, г. Москва, Ленинградское шоссе, д. 2а

Директор ЗАО ЗРЭПС  Л.В. ВИННИК

Начальник лаборатории 445  
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»  В.К. ПЕРЕКРЕСТ

