

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ФГУП ВНИИМС

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

2002 г.



|                    |  |
|--------------------|--|
| Манометры типа ИДГ | Внесены в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный № <u>2.3409-02</u><br>Взамен № _____ |
|--------------------|--|

Выпускаются по ТУ 4212-040-00225584-01.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры типа ИДГ (далее – манометры) предназначены для измерений избыточного давления различных некристаллизующихся сред, не вызывающих коррозию сталей и медных сплавов, в том числе для измерений в системах газоснабжения.

### ОПИСАНИЕ

Измеряемое давление вызывает деформацию упругого чувствительного элемента – мембранной коробки и посредством механической передачи (зубчатый сектор – триб) преобразуется в перемещение стрелки.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Диапазон измерений, кПа   | 0-2,5; 0-4; 0-6; 0-10; 0-16; 0-25 |
| Пределы допускаемой основной приведенной погрешности измерения, %   | ± 2,5                             |
| Вариация показаний, %, не более   | 2,5                               |
| Пределы допускаемой дополнительной температурной погрешности измерения на каждые 10 °С измерения температуры от номинального значения, равного (20±5) °С, % | ± 1                               |
| Манометры виброустойчивы и соответствуют группе L3 по ГОСТ 12997.   |                                   |
| Средняя наработка на отказ при вероятности безотказной работы 0,98 за 2000 ч работы, ч  | 100000                            |
| Полный средний срок службы, лет, не менее   | 10                                |
| Габаритные размеры (без сменных штуцеров), мм, не более   | Ø75x122                           |
| Масса манометра (без сменных штуцеров), г, не более   | 150                               |

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкалу прибора и титульный лист эксплуатационной документации (руководства по эксплуатации гУ2.832.001 РЭ).

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Манометр;
- Два сменных штуцера с прокладками (один типа «Ерш», с наружным диаметром 10 мм; второй «Г-образный», с наружной метрической резьбой М12×1,5);
- Руководство по эксплуатации гУ2.832.001. РЭ.

## ПОВЕРКА

Поверка манометров проводится в соответствии с методикой поверки МИ 2124-90.

МИ 2124-90 «Рекомендация. ГСОЕИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки», Госстандарт.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия».

ТУ 4212-040-00225584-01 «Манометры типа ИДГ. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры типа ИДГ соответствуют требованиям технических условий ТУ 4212-040-00225584-01 и ГОСТ 2405, 12997.

Изготовитель: ОАО «ПИРАМИДА»

Адрес: 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, 75

Генеральный директор ОАО «ПИРАМИДА»

Г.Л.ШЕВЦОВ