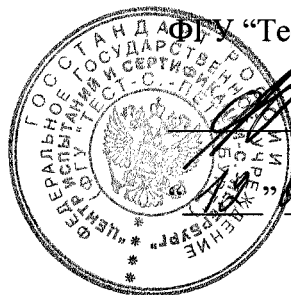


Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора



А.И. Рагулин

\_\_\_\_\_ 2002 г.

Термометры жидкостные стеклянные ASTM 121C-86	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23760-02</u> Взамен № _____
--	--

Изготовлены по технической документации фирмы MILLER & WEBER (США).  
зав.№ 3K1579, 3K1587, 3K1588, 3K2650, 3L2857, 3L2860, 3L2861, 3L2863 - 3L2865,  
202700, 703883, 9564744, 9688056.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные предназначены для измерения температуры нефтепродуктов.

### ОПИСАНИЕ

Действие жидкостных термометров основано на тепловом расширении термометрической жидкости в оболочке при изменении температуры.

Жидкостный термометр представляет собой резервуар с припаянной к нему капиллярной трубкой. Жидкость полностью заполняет резервуар и часть капиллярной трубки. При изменении температуры объем жидкости в резервуаре изменяется, вследствие чего мениск жидкостного столбика в капилляре поднимается или опускается на величину, пропорциональную изменению температуры. Капилляр снабжается шкалой с делениями в градусах температурной шкалы.

Для заполнения жидкостных термометров в зависимости от предела измерения применяется одна из жидкостей, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

Жидкость	Диапазон измерения (температурный интервал), °С		Коэффициент видимого расширения жидкости в стекле
	от	до	
Ртуть	минус 30	1200	0,00016
Толуол	минус 80	100	0,00107

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения, °С	от 98,6 до 101,4
Цена деления, °С	0,05
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С	±0,1
Глубина погружения, мм	полная
Длина деления шкалы, мм, не менее	0,54
Длина термометра, L, мм	290 ± 15
Диаметр термометра, d, мм	6,5 ± 1,5
Диаметр резервуара, d, мм	6,5 ± 1,5

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Паспорта.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- термометр;
- Паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверка термометров жидкостных стеклянных проводится по ГОСТ 8.279-78 “ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки”.

Межповерочный интервал - 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 400-80 "Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов. Технические условия".

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры жидкостные стеклянные ASTM 121С-86 соответствуют требованиям нормативных документов.

Изготовитель: фирма "MILLER & WEBER", США.

Заявитель: АОЗТ "ЭКРОС", 199106, С.-Петербург, В.О., Среднегаванский пр., д. 9.

Генеральный директор  
АОЗТ "ЭКРОС"



О.В. Аранов