



Прибор DYNATEST DTE1600	Внесен в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 23902-02
-------------------------	---

Изготовлен по технической документации фирмы «CONTROLS», Италия. Заводской номер 200201-442E.

### Назначение и область применения.

Прибор DYNATEST DTE1600 /далее-прибор/ предназначен для измерения адгезии к бетону затвердевших строительных растворов.

Прибор применяется при испытаниях и контроле качества продукции в строительной индустрии.

### Описание.

Принцип действия прибора основан на измерении силы отрыва от испытуемого образца фрагмента с приклеенным к нему специальным клеем металлического диска известной площади.

Прибор состоит из основания в виде плиты, на которой укреплены три опорные пяты, предназначенные для установки прибора на испытуемый образец. В центре плиты находится устройство со стержнем для соединения с диском, приклеенным к испытуемому образцу. Стержень состоит из двух частей, соединенных посредством силоизмерительного датчика. Стержень через редуктор соединен с рукояткой, с помощью которой нагружается образец. Обороты рукоятки считает встроенный счетчик. На плите укреплен блок управления и индикации результатов измерений текущей и максимальной нагрузок в кН. Питание прибора 9 В от гальванического элемента.

### Основные технические характеристики.

№ п/п	Наименование характеристики	Размерность	Значение по НТД
1	Диапазон измерения силы отрыва	кН	1,6...16
2	Пределы допускаемой относительной погрешности измерения силы отрыва	%	±1
3	Счетчик оборотов ручного привода четырехразрядный, цена наименьшего разряда	об.	0,1

4	Масса прибора	кг	≤3,5
5	Электропитание (гальванический элемент типа АМ6/6LR61)	В	9
6	Габаритные размеры прибора	мм	280x210x220
7	Условия эксплуатации: температура окружающей среды относительная влажность	°С %	-10...60 ≤ 90

#### **Знак утверждения типа.**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации штампованием.

#### **Комплектность.**

1	Прибор DYNATEST DTE1600	1 шт.
2	Футляр для хранения прибора	1 шт.
3	Металлический диск Ø 50 мм	1 шт.
4	Винт с круглой головкой	1 шт.
5	Эпоксидный клей	1 шт.
6	Буровая коронка	1 шт.
7	Запасной гальванический элемент типа АМ6/6LR61	1 шт.
8	Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1 шт.

#### **Поверка.**

Поверка прибора осуществляется по методике поверки «Прибор DYNATEST DTE1600. Методика поверки МП РТ 806-2002 », утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основным средством поверки прибора является машина силоизмерительная образцовая ОСМ-2-5; 0...5 тс, погр. ±0,2%.

Межповерочный интервал 1 год.

#### **Нормативные и технические документы.**

ГОСТ 28089-89 «Конструкции строительные стеновые. Метод определения прочности сцепления облицовочных плиток с основанием»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

**Заключение.**

Прибор DYNATEST DTE1600, №200201-442E соответствует требованиям ГОСТ 28089-89 и технической документации фирмы-изготовителя.

**Изготовитель:** фирма «CONTROLS», Италия.

Генеральный управляющий ООО «Консолит»

В.В.Максимов

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

В.К.Перекрест