



Прибор Вика автоматический типа 63-L0027/C	Внесен в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 23904-02
---	---

Изготовлен по технической документации фирмы «CONTROLS», Италия. Заводской номер № 01125116.

### Назначение и область применения.

Прибор Вика автоматический типа 63-L0027/C /далее-прибор/ предназначен для измерения в автоматическом режиме глубины погружения иглы в цементное тесто за определенное время при определении срока схватывания цементного теста.

Прибор применяется при испытаниях и контроле качества продукции в строительной индустрии.

### Описание.

Принцип действия прибора основан на измерении перемещения подвижной части прибора под действием собственного веса в автоматическом режиме с записью на диаграмме.

Прибор состоит из четырех отдельных механизмов, каждый из которых управляется миниатюрным шаговым двигателем: барабана самописца; подвижной части; держателя поворотного стола; поворотного устройства. Управление работой механизмов (шаг поворота стола, перемещение подвижной части, вращение барабана самописца) обеспечивается микропроцессором, запрограммированным на проведение измерений по определенной программе. Концевые выключатели определяют исходное состояние подвижной части и поворотного стола. В процессе испытания игла, закрепленная в нижней части стержня подвижной части, под действием веса подвижной части свободно погружается в цементное тесто, находящееся в специальном кольце, в течение заданного времени. Глубина погружения иглы в цементное тесто записывается на диаграмме, закрепленной на барабане. Через определенные промежутки времени, заложенные в программу, подвижная часть с иглой автоматически поднимается, выводя иглу из теста. В это время поворотный стол с расположенным на нем кольцом с цементным тестом автоматически поворачивается на определенный угол. Затем цикл повторяется. Детали подвижной части обработаны с высокой точностью, соответствующей требованиям по геометрическим размерам и массе.

**Основные технические характеристики.**

№ п/п	Наименование характеристики	Размерность	Значение по НТД
1	Диапазон измерения глубины погружения иглы	мм	0...40
2	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения глубины погружения иглы	мм	$\pm 0,2$
3	Диаметры рабочих частей игл для определения срока схватывания	мм	1,13 $\pm$ 0,05 1,00 $\pm$ 0,05
4	Геометрические размеры кольца: - верхний диаметр - нижний диаметр - высота	мм мм мм	70 $\pm$ 5 80 $\pm$ 5 40,0 $\pm$ 0,2
5	Масса подвижной части	г	300 $\pm$ 1
6	Время погружения иглы	с	30 $\pm$ 3
7	Время паузы	мин	0;0,5;1;2;5;15;30
8	Расстояние между точками измерений в автоматическом режиме	мм	$\geq 10$
9	Масса прибора	кг	$\leq 5$
10	Габаритные размеры прибора	мм	180x240x430
11	Условия эксплуатации: температура окружающей среды относительная влажность	$^{\circ}\text{C}$ %	20 $\pm$ 5 65 $\pm$ 15

**Знак утверждения типа.**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации штампованием.

**Комплектность.**

1	Прибор Вика (собственно прибор)	1 шт.
2	Игла диаметром 1,00 мм	1 шт.
3	Игла диаметром 1,13 мм	1 шт.
4	Термометр для определения температуры воздуха	1 шт.

5	Эбонитовое кольцо	8 шт.
6	Стеклопластиковая пластина	6 шт.
7	Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1 шт.

### Поверка.

Поверка осуществляется по методике поверки «Прибор Вика автоматический типа 63-L0027/1. Методика поверки МП РТ 805-2002 », утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основными средствами поверки прибор Вика являются: меры длины концевые, 2 кл. точности, наборы 1,2, ГОСТ9038-90; штангенциркуль ШЦ-1-160-0,05-1, ГОСТ166-89; микрометр МК0-25, ГОСТ 6507 78; весы лабораторные до 400г, ГОСТ24104-89.

Межповерочный интервал 1 год.

### Нормативные и технические документы.

ГОСТ 310.3-76 «Цементы. Методы испытаний».

ГОСТ 330744-2001 «Цементы. Методы испытаний с использованием полифракционного песка».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### Заключение.

Прибор Вика автоматический типа 63-L00027/1, № 01125116 соответствует требованиям ГОСТ 310.3-76 , ГОСТ 330744-2001 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель: фирма «CONTROLS», Италия.

Генеральный управляющий ООО «Консолит»

В.В.Максимов

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

В.К.Перекрест

