



<b>Ключи моментные предельные регулируемые DREMOMETER</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23934-08</u> Взамен № <u>23934-02</u>
---	---

Выпускаются по технической документации завода RAHSOL DREMOTES, Германия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные регулируемые DREMOMETER (далее ключи) предназначены для измерения и воспроизведения, сигнализации о достижении заданного крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке винтов и гаек с правой и левой резьбой при сборочных операциях.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключа заключается в том, что под действием приложенной к рукоятке ключа силы (усилия), при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы, срабатывает предельный механизм ключа, при этом раздаётся четко слышимый щелчок, сигнализирующий о достижении установленного крутящего момента силы.

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, углового ключа, предельного механизма и головки с присоединительным элементом. Присоединительные элементы ключей могут быть выполнены в виде квадратов с шариковыми фиксаторами, цилиндров с штифтовыми фиксаторами или внутренними соединительными прямоугольниками. Внутри корпуса ключа расположен предельный механизм и механизм задания крутящего момента силы.

Ключ имеет ряд типоразмеров: MINI, AM, A, B, BC, C, CD, D, DR, DS, DX, E, AZ, BZ, CZ, DZ, DXZ, A-SE, B-SE, C-SE, отличающихся диапазоном измерений, размерами и типом присоединительных элементов.

Ключи каждого типоразмера (кроме MINI) имеют два исполнения для затяжки крепежа с правыми резьбами и для затяжки крепежа с правыми и левыми резьбами.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики ключей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Типоразмер ключей	Наименование показателей						Наработка на отказ, циклов, не менее,
	Диапазон измерений, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размер присоединительных элементов, дюйм (мм)	Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм, не более	Масса, кг, не более	
MINI	1-12	1	±4	¼ (6,3)	190×30×40	0,25	5000
AM	6-30	1		¼ (6,3)	268×35×43 (56)*	0,80	
A	8-40	5		⅜ (10,0)	339×35×43 (56)*	1,00	
B	20-120	5		½ /12,5	462×35×50 (70)*	1,30	
BC	40-200	5		½ /12,5	551×35×50 (70)*	1,50	
C	50-300	5	±3	½ /12,5	618×35×50 (70)*	1,60	
CD	80-360	5	±4	¾ /20,0	718×35×50 (80)*	2,20	
D	140-760	5		¾ /20,0	812×45×60 (85)*	3,00	
DR	140-760	10	±3	¾ (20,0)	812 (1400)** ×45 ×60 (85)*	3,00	
DS	110-550	5	±4	¾ /20,0	812×45×60 (85)*	3,00	
DX	520-1000	10	±3	¾ (20,0)	812(1400)**×45×60 (85)*	3,00	
E	750-2000	50	±3	1 (25,0)	932 (2000)**×60×70 (100)*	5,5	
AZ	8-40	5	±4	соед. цилиндр, Ø 16	365×30×35	1,00	
BZ	20-120	5		соед. цилиндр, Ø 16	490×30×35	1,45	
CZ	50-400	5		соед. цилиндр, Ø 16	642×30×35	3,00	
DZ	140-620	10		соед. цилиндр, Ø 22	845×35×45	3,00	
DXZ	520-1000	10		соед. цилиндр Ø 28	845×45×35	3,00	
A-SE	8-40	5		внутр соед. прямоугольник, 9x12	365×35×30	1,00	
B-SE	20-120	5		внутр соед. прямоугольник, 9x12	490×35×30	1,30	
C-SE	50-400	5		внутр соед. прямоугольник, 14x18	650×35×30	1,70	

\* в скобках приведена высота с двумя присоединительными квадратами

\*\* в скобках приведена длина с удлинительной трубой

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации ти-

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во	Примечание
Ключ моментный с удлинителями	1	
Инструкция по эксплуатации	1	
Методика поверки МП 26/231-2002	1	По запросу
Футляр	1	

## ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по документу: «ГСИ. Ключи моментные предельные регулируемые TORCOFIX, DREMOMETER. Методика поверки» МП 26/231-02, утвержденной УНИИМ 21.05.2002 г. с изменением № 1.

Средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей УПМК-200, УПМК-1500 с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86, измерители крутящего момента цифровые DremoTest tronic 8624 Госреестр № 29405-05, погрешность  $\pm 1,0$  %.

Межповерочный интервал - один год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541-86 «ГСИ Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние размеры».

Инструкция по эксплуатации «Ключи моментные (динамометрические) предельные регулируемые DREMOMETER».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных регулируемых DREMOMETER утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

Изготовитель: завод RAHSOL DREMOTEC, Германия

Представитель завода в РФ: ООО «Гедоре Веркцойге»

Адрес: 117966, РФ, г. Москва, ул. Губкина, д. 8, офис 101

Генеральный директор ООО «Гедоре Веркцойге» Костюченко В.В.

