

СОГЛАСОВАНО

Руководитель

ФГУП СНИИМ



Весы автомобильные для поосного взвешивания в движении типа ВДА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23940-02</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 30414 и техническим условиям ТУ 4274-002-48628239-02

### Назначение и область применения

Весы автомобильные типа ВДА (далее весы) предназначены для поосного взвешивания автомобилей без прицепа или с прицепом в движении и (или) для взвешивания автомобилей без прицепа или с прицепом с остановкой по осям при учетных и технологических операциях.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

### Описание

Весы являются стационарным устройством и состоят из грузоприемного устройства, которое установлено на 4-х датчиках типа ДСТ 4126-М (Госреестр № 211870-01, ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки), которые смонтированы на опорной части весового грузоприемного устройства и весового устройства типа электронного дискретного отсчетного устройства типа «Контроллер КСВ» (далее контроллер) (Госреестр № 19873-01, ЗАО «Либра С», г.Новосибирск) или с весовым терминалом (ВТ) в комплекте с ПЭВМ с выводом результатов взвешивания на печать.

Грузоприемное устройство весов устанавливается в одной плоскости с подъездной частью дороги на монолитный железобетонный фундамент через тензометрические опоры. Тензометрические опоры и узлы встройки датчиков обеспечивают защиту тензодатчиков от перегрузок и ударов, исключают возможности возникновения дополнительных погрешностей от механических и тепловых деформаций конструкции грузоприемного устройства и обеспечивают компенсацию температурных расширений, влияющих на погрешность весов.

Сигналы с тензодатчиков поступают в контроллер или ВТ, в которых осуществляется его дальнейшее преобразование сигналов в информацию о массе и отображает результаты взвешиваний автомобиля (НЕТТО, БРУТТО) на индикаторной панели контроллера или ПЭВМ с выводом результатов взвешивания на печать .

## Основные технические характеристики весов

Класс точности весов по ГОСТ 30414-96.....	1
Пределы взвешивания :	
— наибольший предел взвешивания, т .....	100
— наименьший предел взвешивания, т .....	1
Дискретность весов, кг .....	100
Пределы допускаемой погрешности при взвешивании в движении, при первичной поверке:	
— в диапазоне до 35 т вкл., кг .....	$\pm 200$
— в диапазоне св. 35 т, в процентах от измеряемой массы .....	$\pm 0,5$
В эксплуатации эти значения допускаемой погрешности удваиваются.	
Характеристики весов в движении при скорости взвешивания не более 12 км/ч:	
Характеристики весов в статике:	
Максимальная нагрузка на ось, т .....	25
Минимальная нагрузка на ось, т .....	1
Цена поверочного деления (e), кг .....	50
Вспомогательная дискретность при статическом нагружении, кг .....	20
Пределы допускаемой погрешности при статическом взвешивании приведены в таблице 1.	

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	При первичной проверке	при эксплуатации
от НмПВ до 500e включ.	$\pm 50$	

Независимость показаний весов от положения груза на грузоприемном устройстве не должна превышать, кг .....

Порог чувствительности весов должен быть таким, чтобы плавное снятие или установка на весах груза массой от 50 кг до 70 кг, соответственно изменяло первоначальное показание прибора не менее, чем на 50 кг.

Длительность взвешивания, не более, с.....5

Габаритные размеры ГПУ весов, мм: .....3500×600×200

Масса весов, кг..... 900

Электрическое питание весов от однофазной сети напряжением 220 В с отклонением от плюс 10 до минус 15% при частоте 50  $\pm 1$  Гц.

Потребляемая мощность, ВА, не более ..... 30

Диапазон рабочих температур, °С:

- ГПУ со встроенными датчиками ..... - 30 до + 40

- контроллер или ВТ ..... + 10 до + 35

Время наработки на отказ, ч.....9000

Средний срок службы весов, лет .....10

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку на лицевой панели весов методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

## Комплектность

Наименование, тип	Кол-во (шт)
Весовой блок ( грузоприемное устройство ГПУ в сборе с датчиками типа ДСТ 4126, производства ЗАО «Сибтензоприбор»	
Весоизмерительное устройство:	1
- «Контроллер», производства ЗАО «Либра-С» или	
- ВТ и ПВЭМ (с программным обеспечением)	1
Комплект соединительных кабелей	1
Руководство по эксплуатации ЛИБ 0020445.05-02РЭ	1
Методика по поверке ( приложение к ЛИБ 0020445.05-02РЭ)	1

## Поверка

Поверка весов производится по МУ «Весы автомобильные для поосного взвешивания в движении типа ВДА. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ГФУП СНИИМ от 24.06.02 и входящей в Руководство по эксплуатации ЛИБ.0020445.05-02 РЭ.

Основное поверочное оборудование:

- гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328
- контрольные автомобили.

Межповерочный интервал – 1 год.

## Нормативные документы

ГОСТ 30414 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении. Общие технические требования» в части метрологических характеристик.

## Заключение

Весы автомобильные для поосного взвешивания в движении типа ВДА соответствуют требованиям ГОСТ 30414 и техническим условиям ТУ 4274-002-48628239-02.

**Изготовитель:** ЗАО «Либра-С» г,Новосибирск, ул. Добролюбова, 16  
Факс (8.384.3) 66-50-94

Директор ЗАО "Либра-С"



В.Г.Черепанов