



РЕГИСТРИРОВАНО  
Заместитель директора ФГУП ВНИИМС  
В.Н. Яншин  
2002 г.

**Термометры стеклянные для измерений температуры нефти и нефтепродуктов**

Внесены в государственный реестр средств измерений  
Регистрационный № 23989-02  
Взамен № \_\_\_\_\_

Изготовлены по технической документации фирмы LUDWIG SCHNEDER GmbH&Co., Германия. Заводские номера с 401 по 700.

**Назначение и область применения**

Термометры стеклянные для измерений температуры нефти и нефтепродуктов (далее по тексту – термометры), предназначены для измерения температур нефтепродуктов в диапазоне температур от минус 10 до плюс 50  $^{\circ}\text{C}$ .

Термометры могут использоваться в различных областях промышленности и народного хозяйства.

**Описание**

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды. В качестве термометрической жидкости используется ртуть.

Конструктивно термометры состоят из резервуара, капиллярной трубки и защитной оболочки. Внутри защитной оболочки вложена шкала для отсчета температуры с закрепленной капиллярной трубкой. Термометры для измерений температуры нефти и нефтепродуктов имеют защитную гильзу и предназначены для частичного погружения. Материал защитной гильзы - сталь 1.4571 (AISI 316 Ti).

Крепление осуществляется ввертыванием штуцера защитной гильзы с термометром на объекте.

Термометры имеют 2 исполнения, отличающиеся глубиной погружения – 80 и 130 мм.

**Основные технические характеристики**

Диапазон измерений, $^{\circ}\text{C}$	-10 ... 50
Цена деления шкалы, $^{\circ}\text{C}$	0,1
Предел допускаемой основной абсолютной погрешности, $^{\circ}\text{C}$	$\pm 0,2$
Габаритные размеры, (в зависимости от исполнения), не более, мм	
- термометра	(440; 490) x Ø10
- термометра в защитной гильзе	(470; 510) x 27
Длина погружаемой части (в зависимости от исполнения), мм	80; 130

**Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## **Комплектность**

В комплект поставки входят:

Термометр \_\_\_\_\_ 1шт.

Защитная гильза \_\_\_\_\_ 1 шт.

Инструкция по эксплуатации \_\_\_\_\_ 1экз.

## **Проверка**

Проверка термометров проводится в соответствии с ГОСТ 8.279-78 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 2 год.

## **Нормативные документы**

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

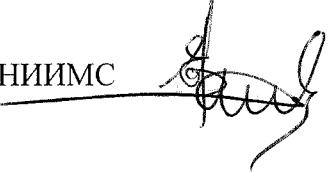
## **Заключение**

Термометры стеклянные для измерений температуры нефти и нефтепродуктов соответствуют требованиям ГОСТ 28498 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель - фирма LUDWIG SCHNEDER GmbH&Co., Германия.

Заявители: ЗАО «Центр МО», г. Москва, ООО «ТРЭИ», г. Москва.

Начальник лаборатории ВНИИМС



E.B. Васильев