



УТВЕРЖДЕНО

Зам. директора ФГУП ВНИИМС

В.Н. Яншин

2002 г.

Термометры стеклянные для измерений температуры нефти и нефтепродуктов	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23989-02</u> Взамен № _____
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы LUDWIG SCHNEDER GmbH&Co., Германия. Заводские номера с 401 по 700.

Назначение и область применения

Термометры стеклянные для измерений температуры нефти и нефтепродуктов (далее по тексту – термометры), предназначены для измерения температур нефтепродуктов в диапазоне температур от минус 10 до плюс 50 °С.

Термометры могут использоваться в различных областях промышленности и народного хозяйства.

Описание

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды. В качестве термометрической жидкости используется ртуть.

Конструктивно термометры состоят из резервуара, капиллярной трубки и защитной оболочки. Внутри защитной оболочки вложена шкала для отсчета температуры с закрепленной капиллярной трубкой. Термометры для измерений температуры нефти и нефтепродуктов имеют защитную гильзу и предназначены для частичного погружения. Материал защитной гильзы - сталь 1.4571 (AISI 316 Ti).

Крепление осуществляется ввертыванием штуцера защитной гильзы с термометром на объекте.

Термометры имеют 2 исполнения, отличающиеся глубиной погружения – 80 и 130 мм.

Основные технические характеристики

Диапазон измерений, °С	-10 ... 50
Цена деления шкалы, °С	0,1
Предел допускаемой основной абсолютной погрешности, °С	± 0,2
Габаритные размеры, (в зависимости от исполнения), не более, мм	
- термометра	(440; 490) x Ø10
- термометра в защитной гильзе	(470; 510) x 27
Длина погружаемой части (в зависимости от исполнения), мм	80; 130

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

В комплект поставки входят:

Термометр _____	1 шт.
Защитная гильза _____	1 шт.
Инструкция по эксплуатации _____	1 экз.

Поверка

Поверка термометров проводится в соответствии с ГОСТ 8.279-78 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 2 год.

Нормативные документы

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Термометры стеклянные для измерений температуры нефти и нефтепродуктов соответствуют требованиям ГОСТ 28498 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель - фирма LUDWIG SCHNEDER GmbH&Co., Германия.

Заявители: ЗАО «Центр МО», г. Москва, ООО «ТРЭИ», г. Москва.

Начальник лаборатории ВНИИМС



Е.В. Васильев